



Inspiraesth

App使用说明手册

目录

内容	页码
1.APP软件说明书	01
2.APP下载与安装	02
2.1 苹果手机安装	02
2.2 安卓手机安装	02
2.3 二维码下载	02
3.首页界面	03
4.设备连接模块	04
4.1 搜索设备	04
4.2 手动添加设备	05
4.3 确认雕刻机参数	06
4.4 首页设备连接显示	08
5.常用功能-相册	09
5.1 编辑图片	10
5.2 图片预览	11
5.3 确认雕刻	13
6.常用功能-控制中心	18
7.关于	21

1.软件说明书



Inspiraesth 应用图标

简介：Inspiraesth APP 软件说明书，包括了用户界面、控制、软件快捷功能、预览、配置、图片雕刻等功能说明。

2.APP下载与安装

苹果手机系统要求 iOS 系统 12.0 以上，安卓手机系统要求 Android10.0 以上

2.1 苹果手机安装

在 App Store 中搜索 “Inspiraesth” 直接下载。

2.2 安卓手机安装

国外：在 google play 中搜索 “Inspiraesth” 直接下载。

国内：待定

2.3 二维码下载

扫描二维码进行下载



App Store 下载二维码

3. 首页界面

首页界面分为4个板块

- 1.顶部banner广告轮播图；
- 2.机器设备连接状态和添加设备入口；
- 3.常用功能，相册和控制中心入口，用户可根据需要选择对应的入口进行操作；
- 4.导航工具栏。



首页未连接机器状态

4.设备连接模块

4.1 搜索设备，同步局域网,详细操作如下

第一种：手机WiFi连接，在手机WiFi连接界面连接相应的 WiFi，并确认 WiFi 信号畅通，完成上述操作后，点击首页设备模块，重新搜索按钮，也可点击手动添加按钮详细操作见4.2。

第二种：雕刻机wifi连接，在手机WiFi连接界面连接机器发出的wifi，默认密码12345678完成上述操作后，点击首页设备模块，重新搜索按钮。



1. 首页未连接机器状态



2. 搜索设备



3. 已发现设备列表

4.1.1 搜索无结果时

- 1.当该 WiFi 下无雕刻机连接时，会出现附近未搜索到设备页面，此时需要检查雕刻机和app是否正确连接同一 WiFi，或点击下方刷新按钮，重新搜索设备。
- 2.当雕刻机处于异常状态时，此时请检查网络和雕刻机 WiFi 连接或尝试刷新重新连接。

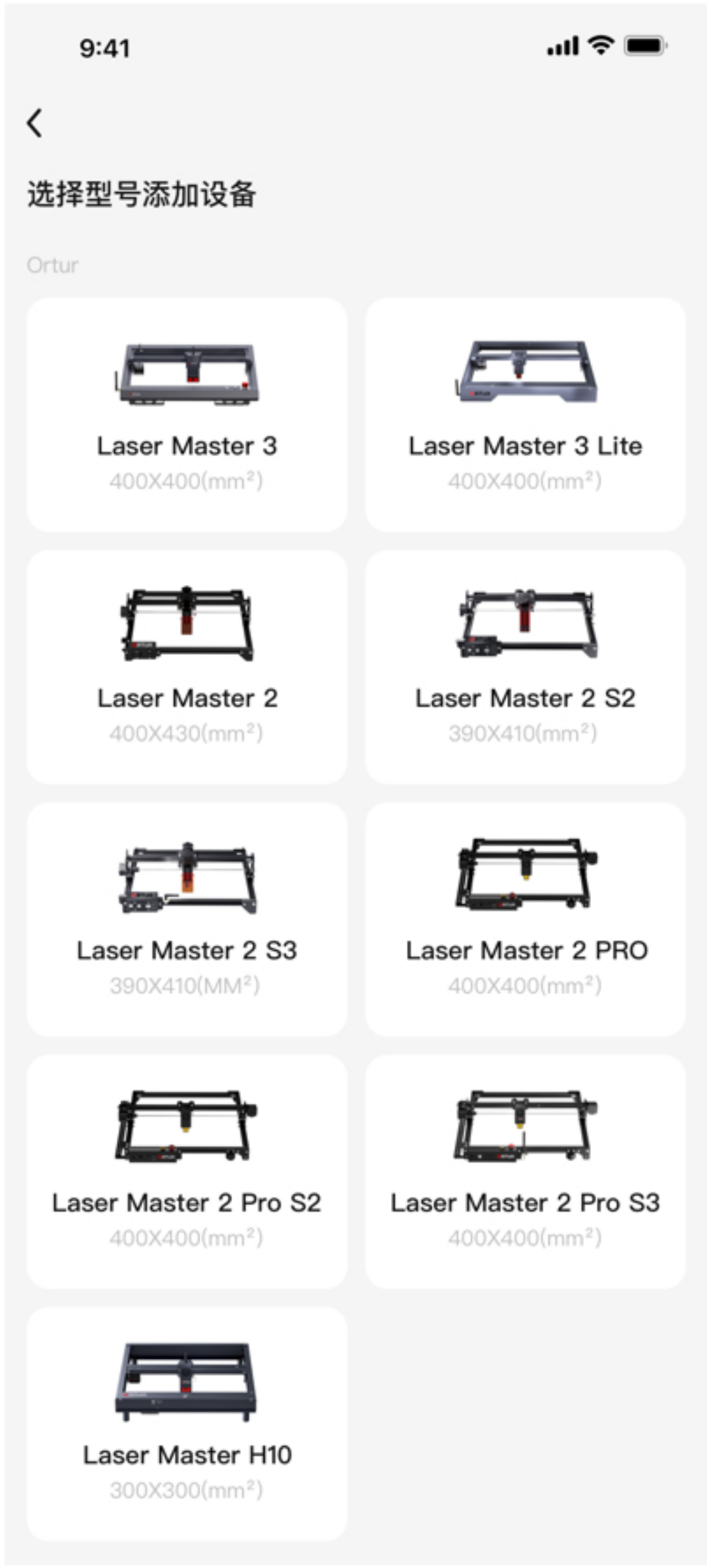
4.设备连接模块

4.2手动添加设备，步骤如下

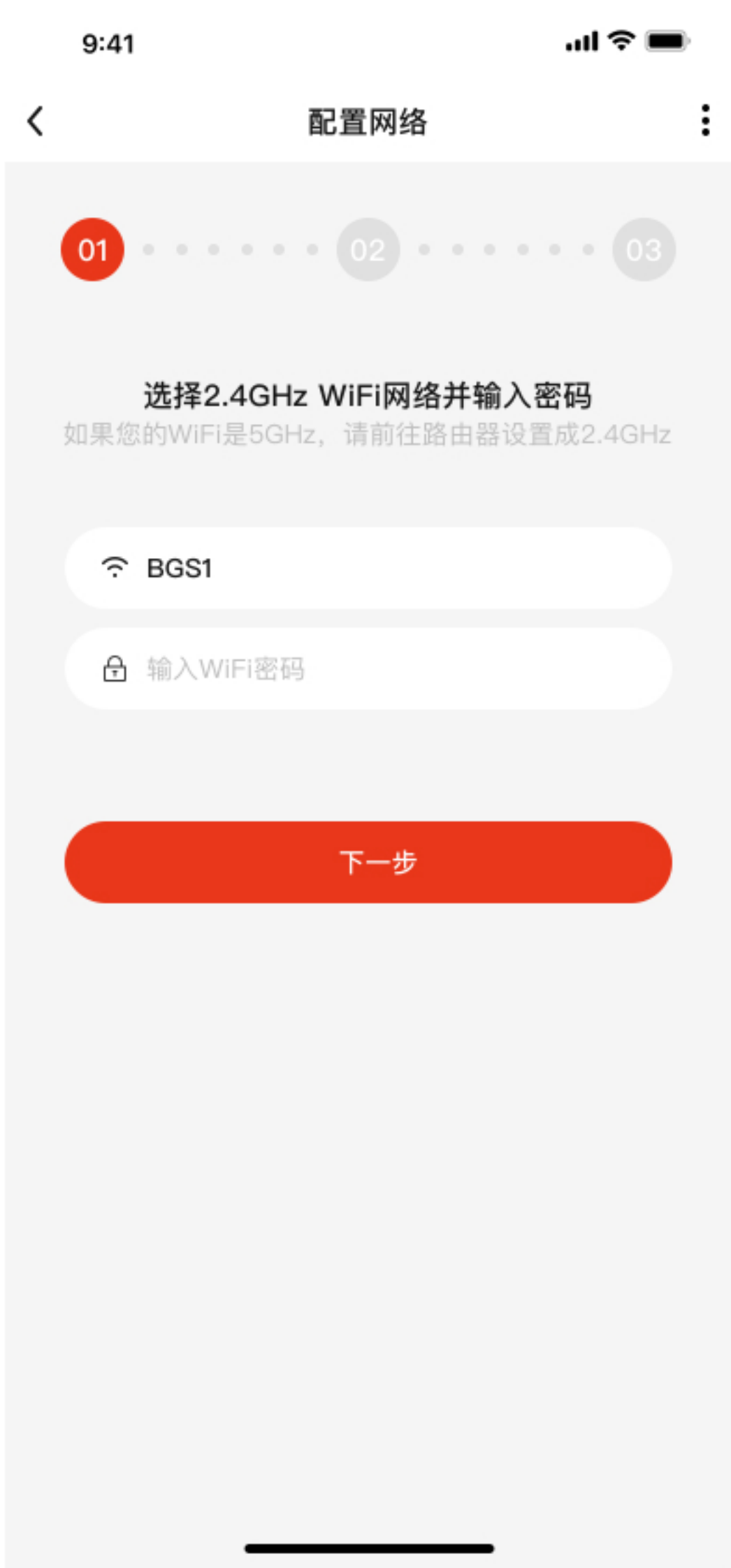
- 1.在首页点击手动添加按钮，进入设备列表，选择相应机型，配置网络；
- 2.手机需要连接2.4GHz的 WiFi，并确认 WiFi 信号畅通，输入wifi密码，点击下一步；
- 3.手机需要连接2.4GHz的 WiFi，并确认 WiFi 信号畅通，输入wifi密码，点击下一步；
- 4.开机状态下，联续点按开机键五次，看到指示灯彩色交替闪烁，点击下一步，连接成功跳转至首页。



1.首页未连接机器状态



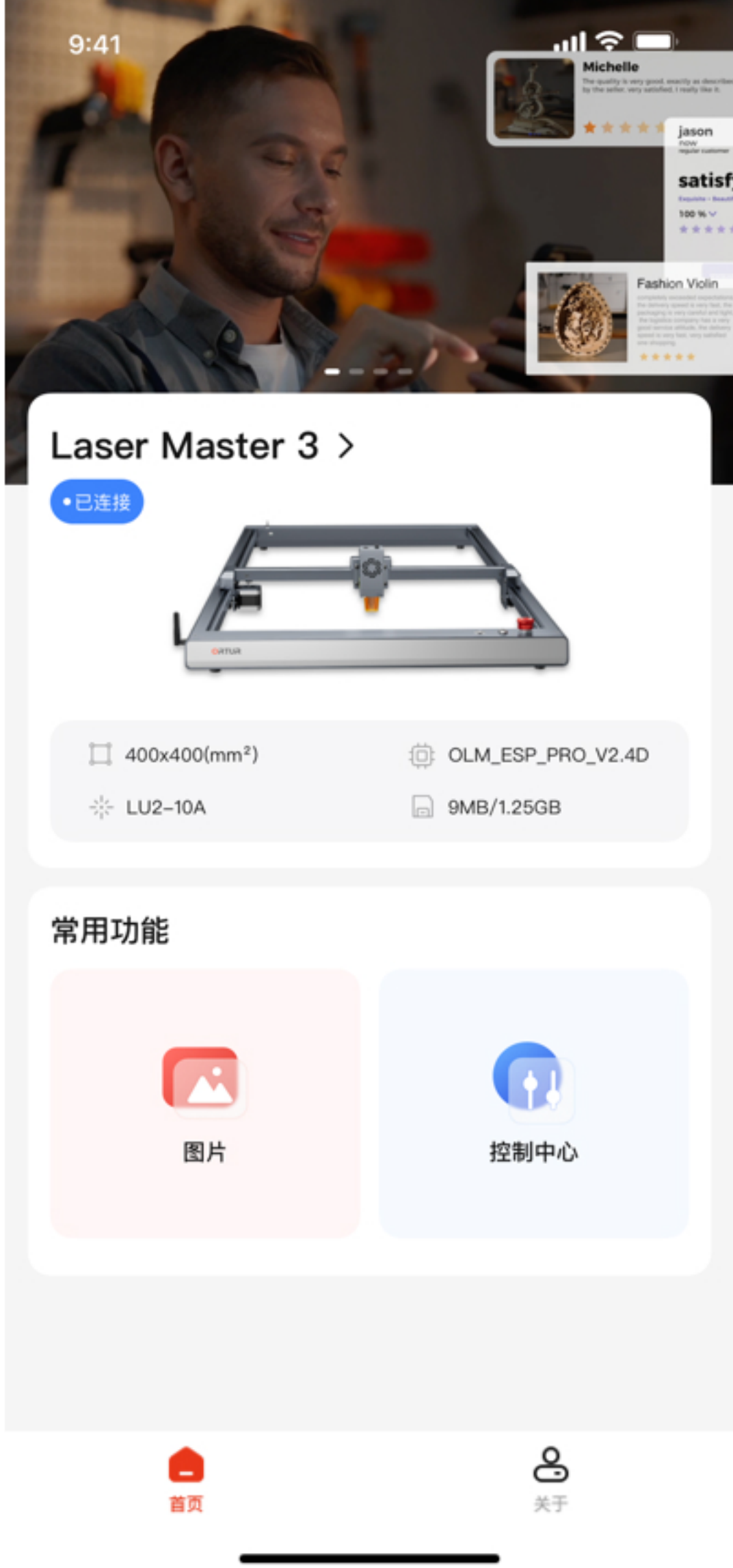
2.设备列表



3.配置网络-输入密码



4.配置网络-操作设备



5.首页-设备已连接

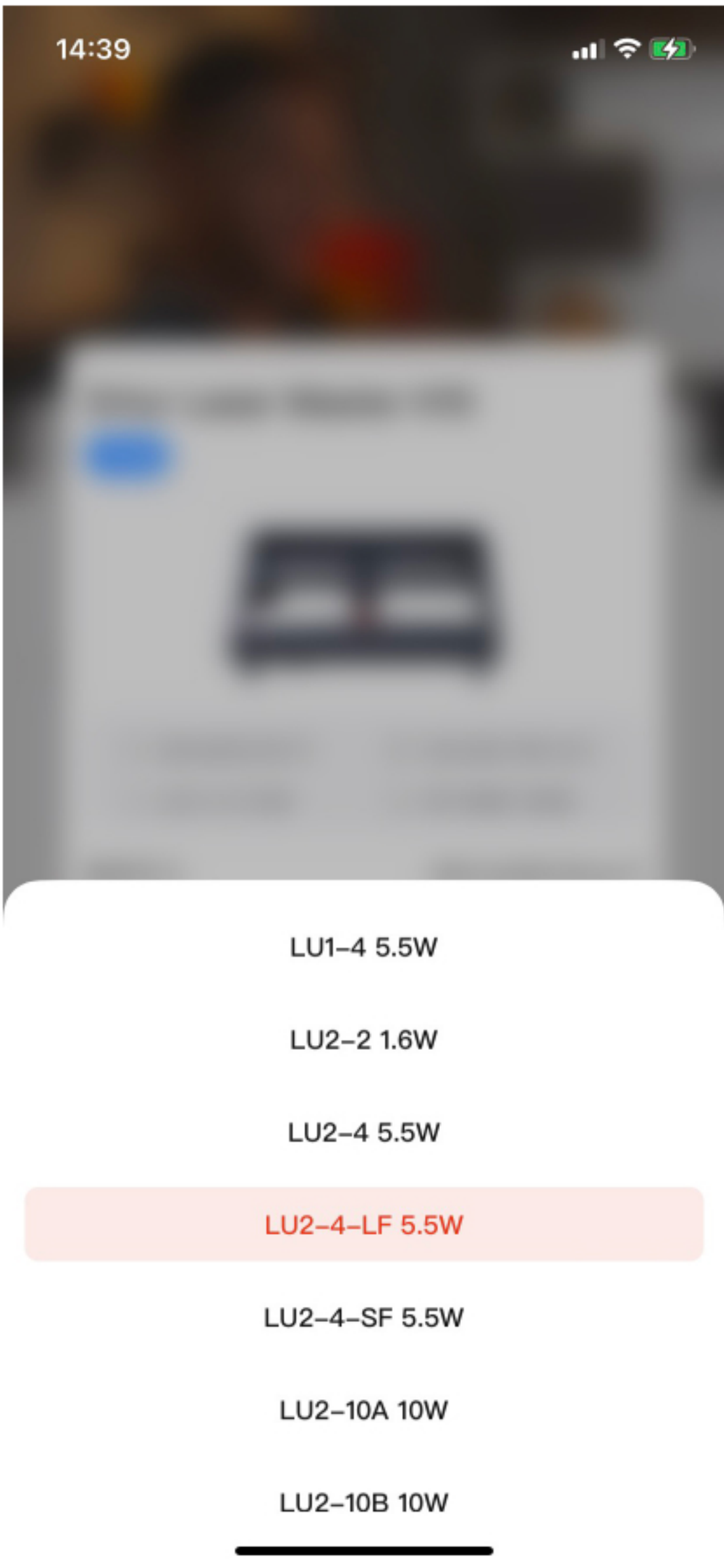
4.设备连接模块

4.3确认雕刻机参数

- 1.在搜索页面选择设备时会弹出确认雕刻机参数图，用户可根据自身机型进行激光模组选择，弹窗会自动显示雕刻机的构件尺寸，不可修改；
- 2.系统提供激光模组即系统初始给出的默认激光模组，同时也是最能适配的激光模组，较为安全；
- 3.激光模组：LU型号的激光头，与用户自身雕刻机的激光头有直接关联，激光 头非常危险，在使用过程中禁止对人直接使用，在打印雕刻机配置完成后，会有系统按钮提示是否开启激光头，请在确认安全情况下进行雕刻和使用；
- 4.适配完成后，点击确认连接，进入首页进行下一步操作。



1.设备参数弹窗

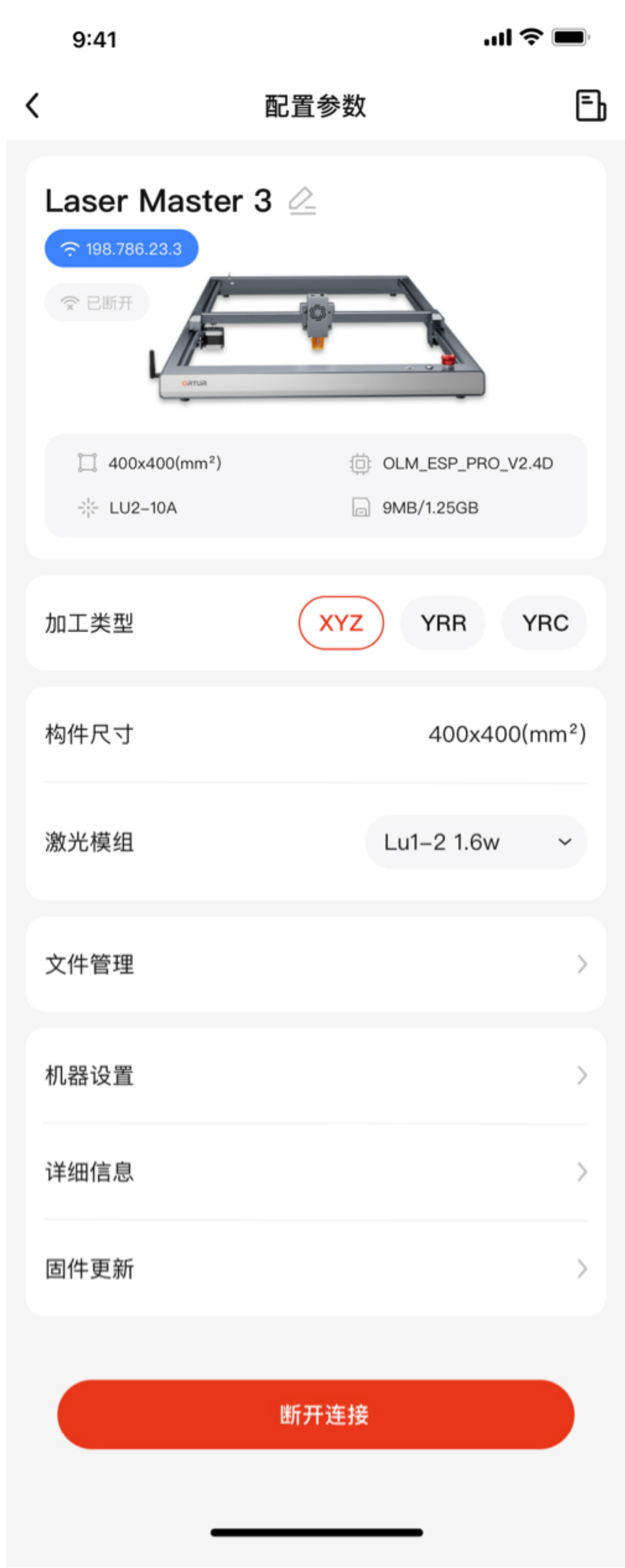


2.激光模组选项

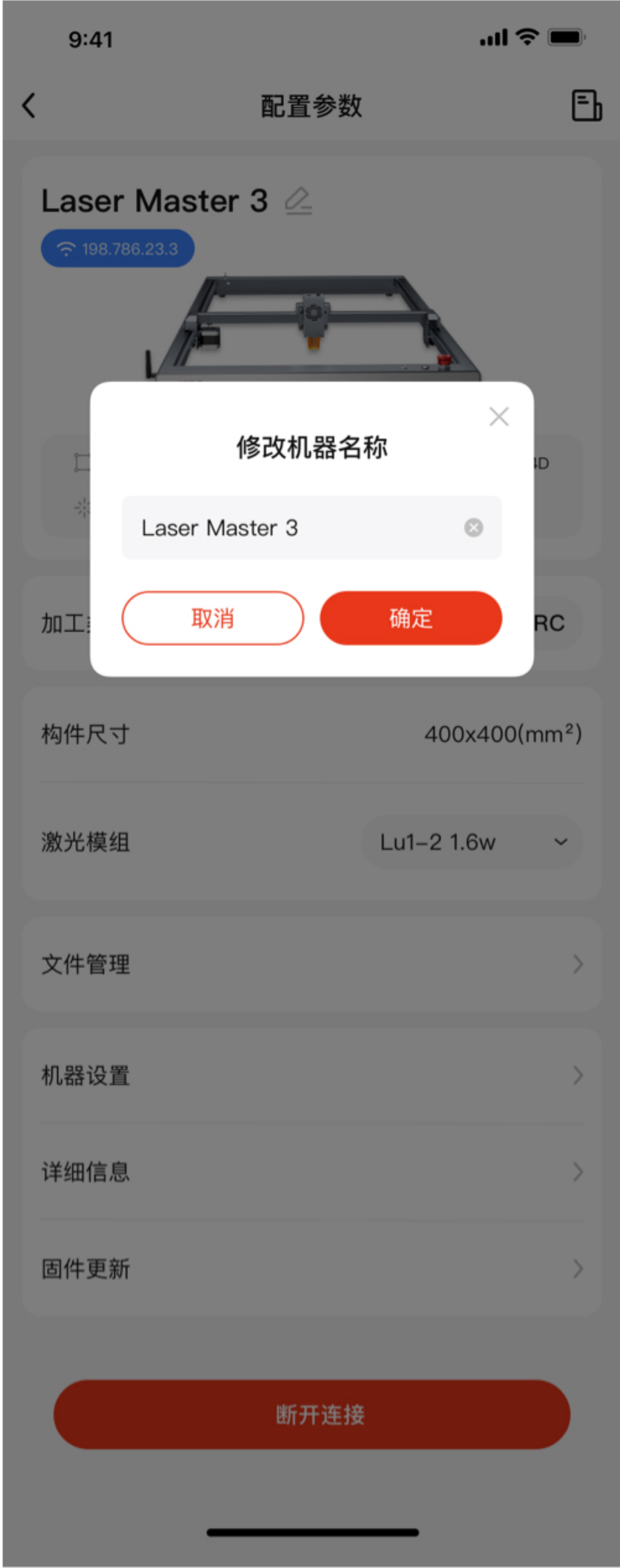
4.设备连接模块

4.3.1雕刻机配置

- 1.在成功连接雕刻机之后， 点击设备连接模块， 进入雕刻机配置界面；
- 2.进入雕刻机配置界面后， 可查看雕刻机的具体信息， 比如雕刻机型号、雕刻机打印范围、激光模组、WiFi、等详细信息和固件更新
- 3.用户可在此页面更换激光模组， 查看详细信息， 其中详细信息页面如图所示， 最后点击固件更新按钮可以查看和更新当前 app 版本。



1.机器配置界面



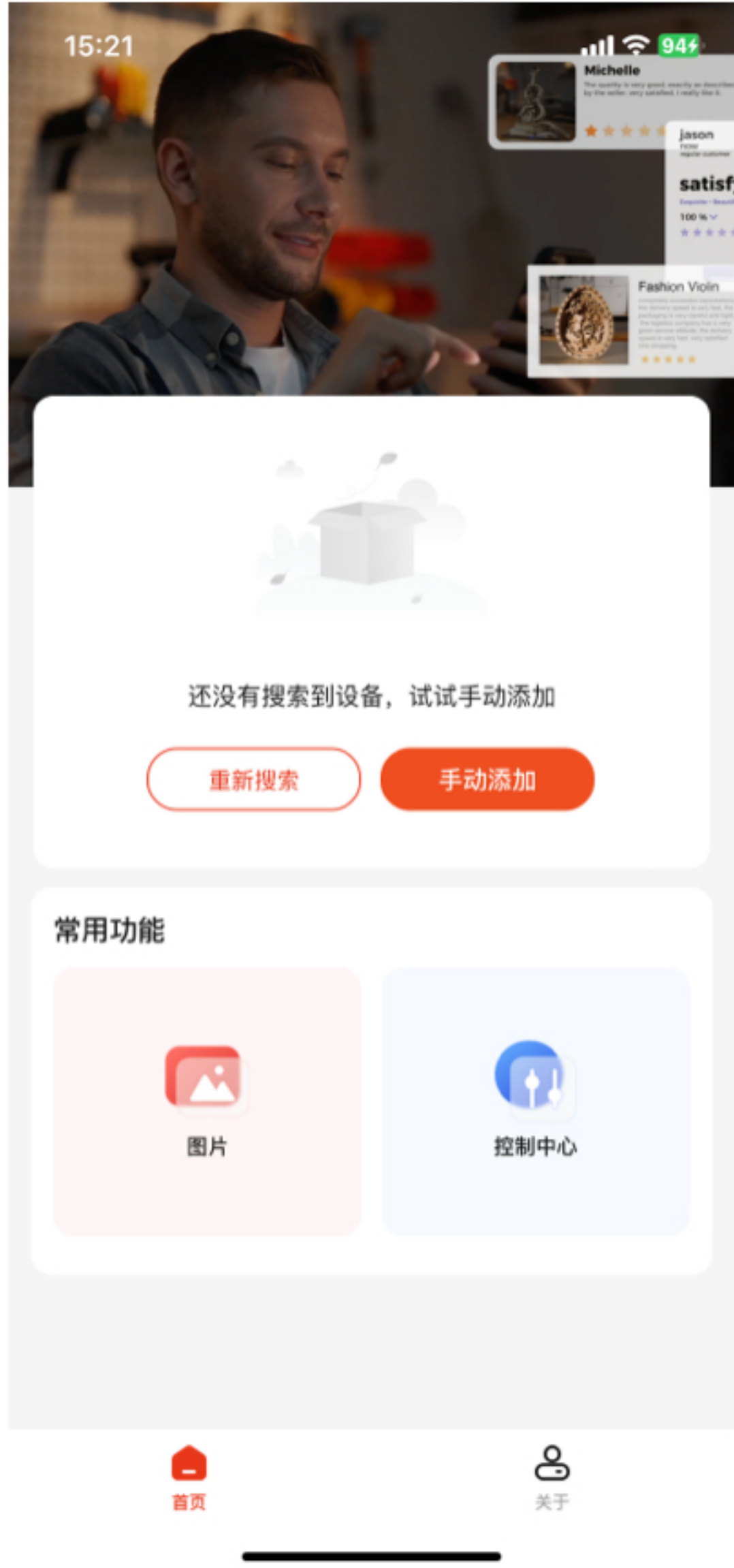
2.修改机器名称

4.设备连接模块

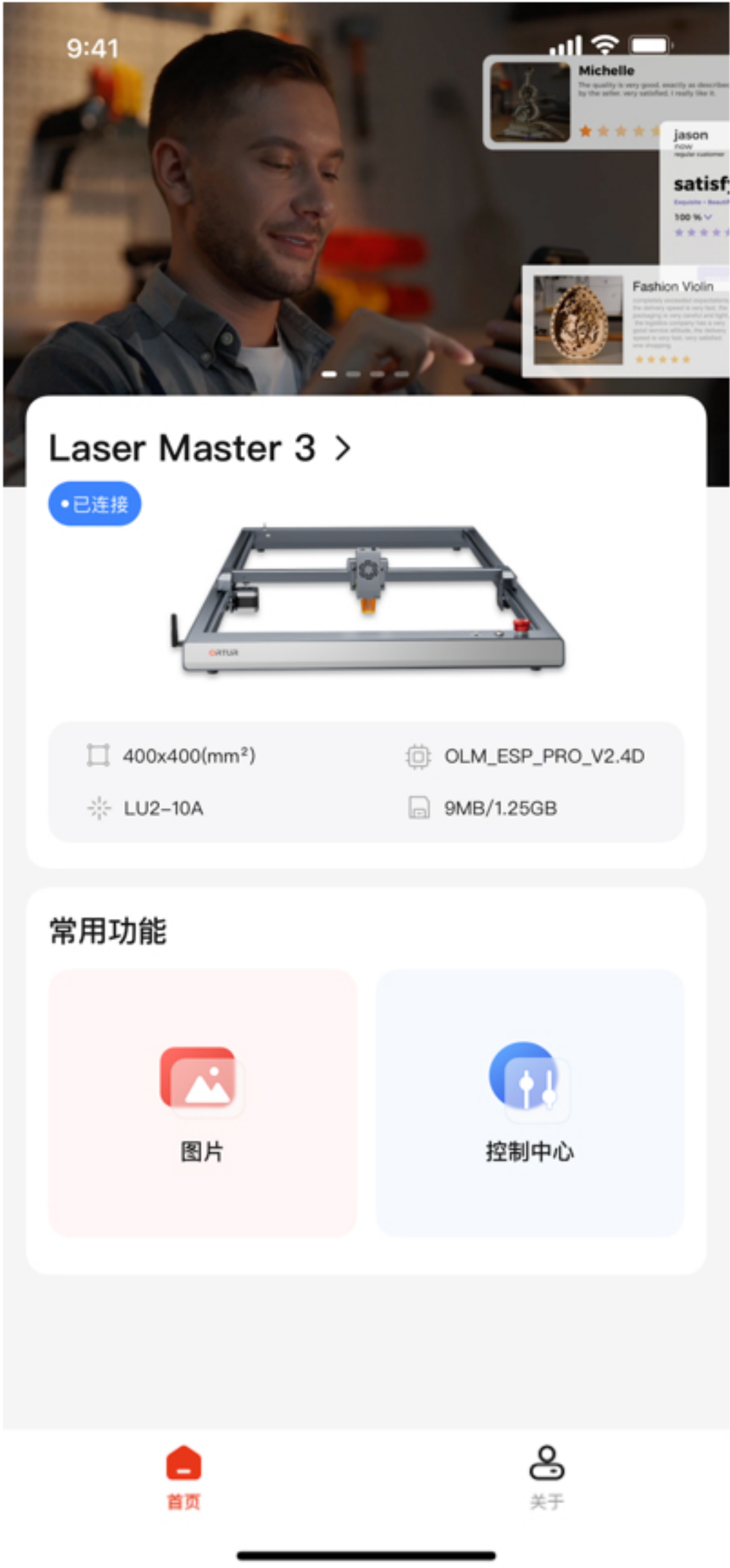
4.4首页设备连接显示

首页机器卡片有三种连接状态，分别是未连接，已连接和设备断开

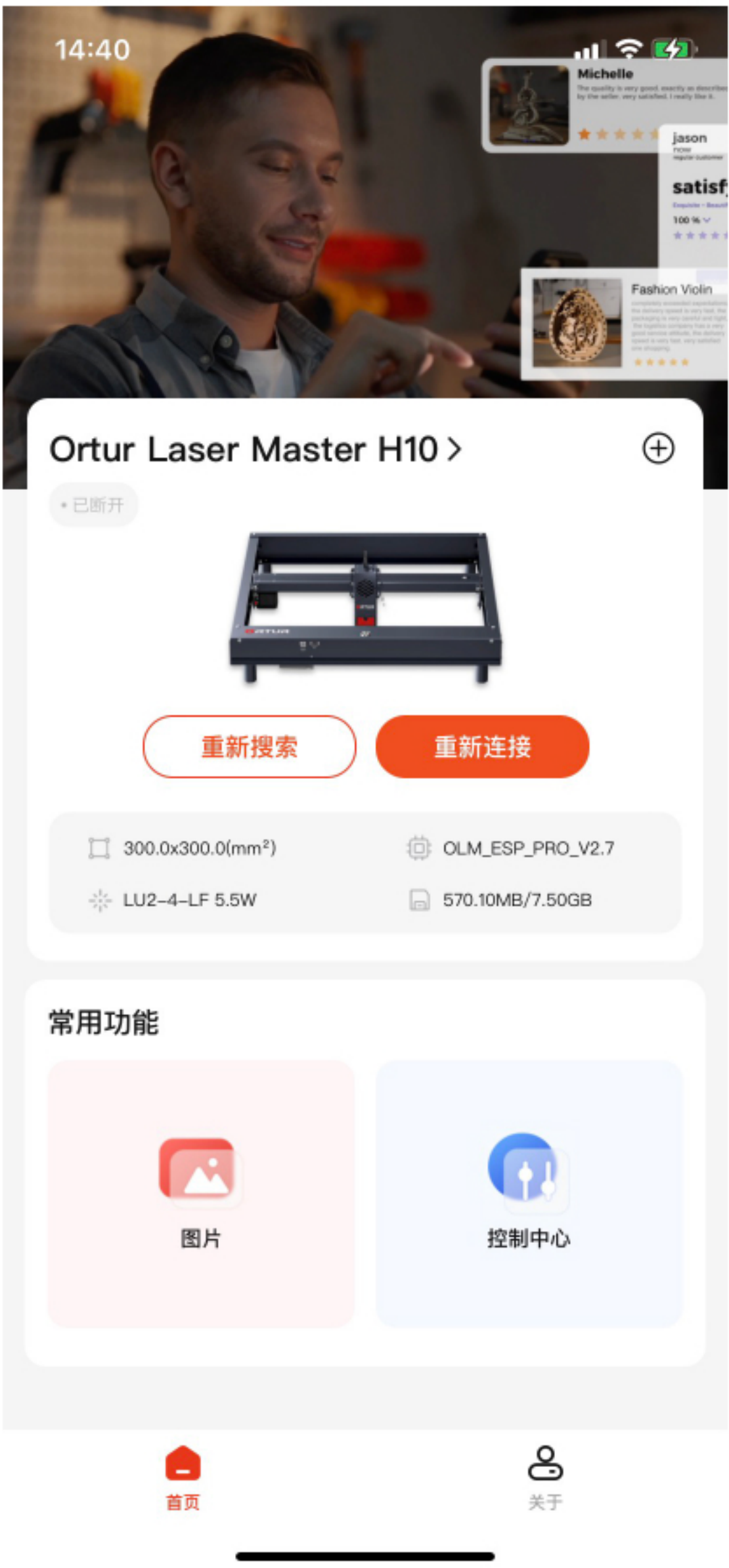
- 1.设备未连接：设备处于无雕刻机与app连接状态，可点击搜索按钮搜索页面搜索设备；
- 2.当设备处于已连接时，设备和app处于正常状态，可正常进行打印，点击卡片可查看设备详情；
- 3.当设备连接后雕刻机遇到异常情况导致雕刻机断开后，用户可以点击重新连接按钮重连，也可点击重新搜索进行搜索。



1.设备未连接



2.设备已连接

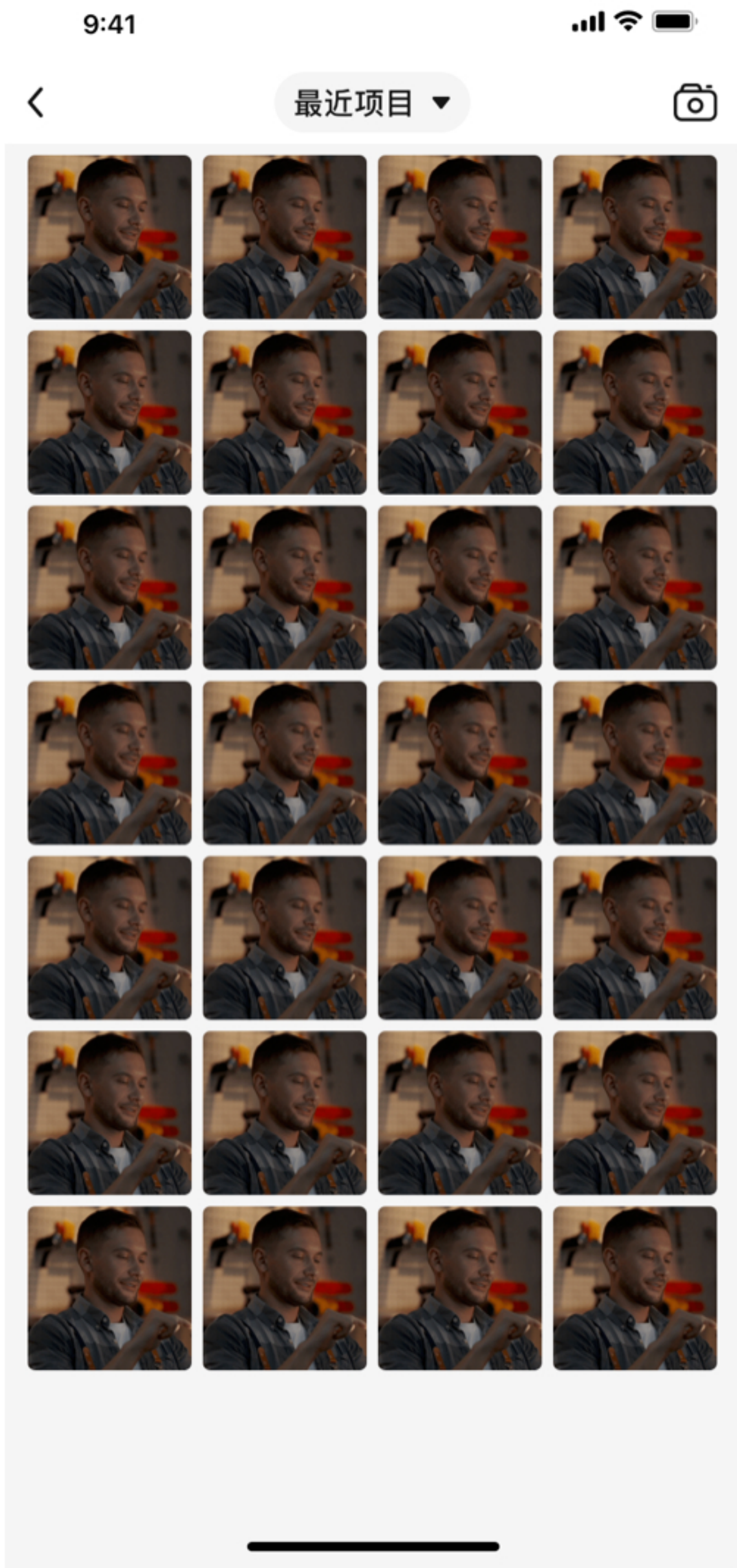


3.设备已断开

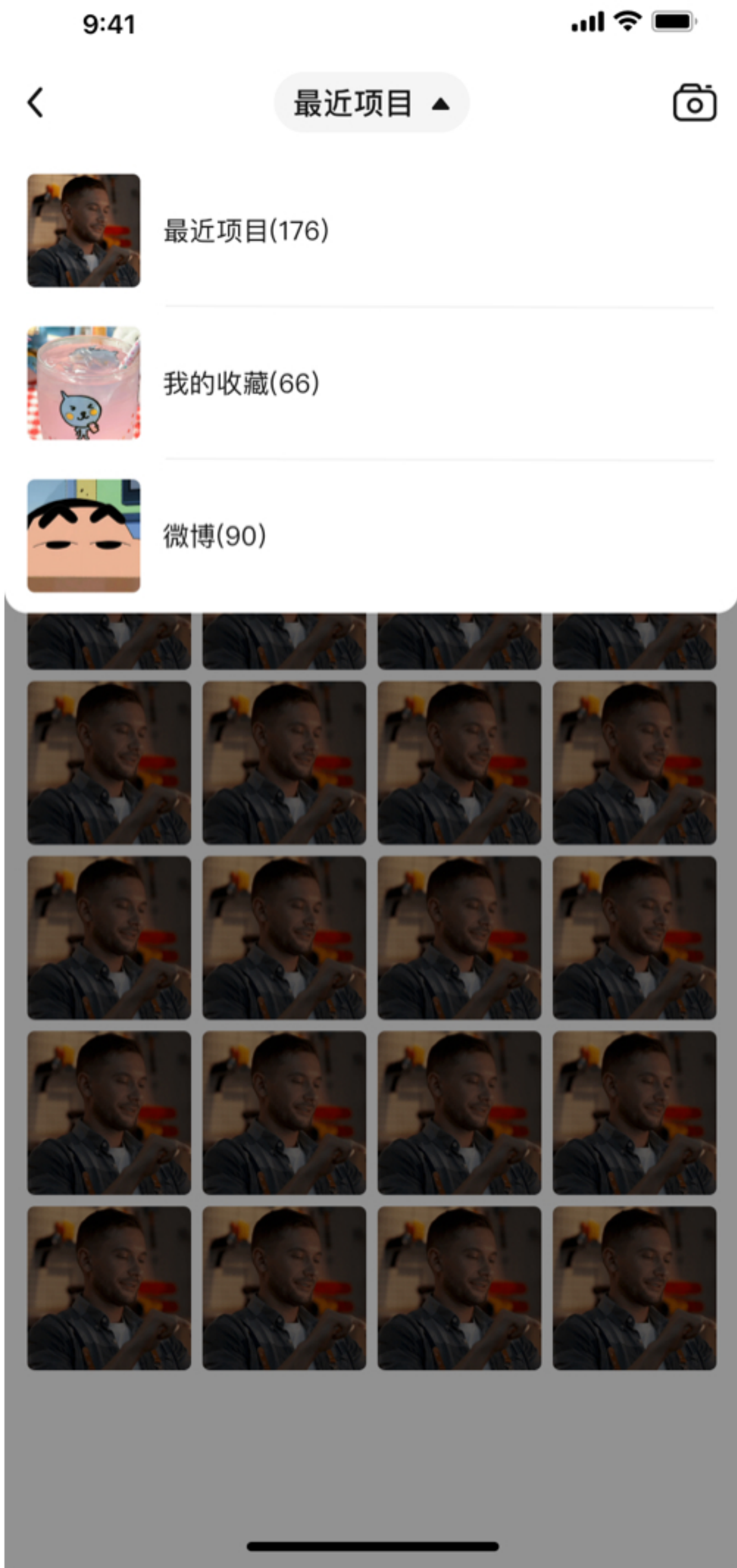
5.常用功能-相册

在相册界面可实现的功能有：

- 1.拍摄：用户可点击右上角的拍照按钮进行拍照，现场取景进行雕刻，照片拍摄质量会影响打印效果；
- 2.选择照片：用户可在当前相册页面查看本机照片，可自由选择本机照片进行打印，选择过后会直接进入图片编辑界面，进行下一步雕刻操作



1.相册



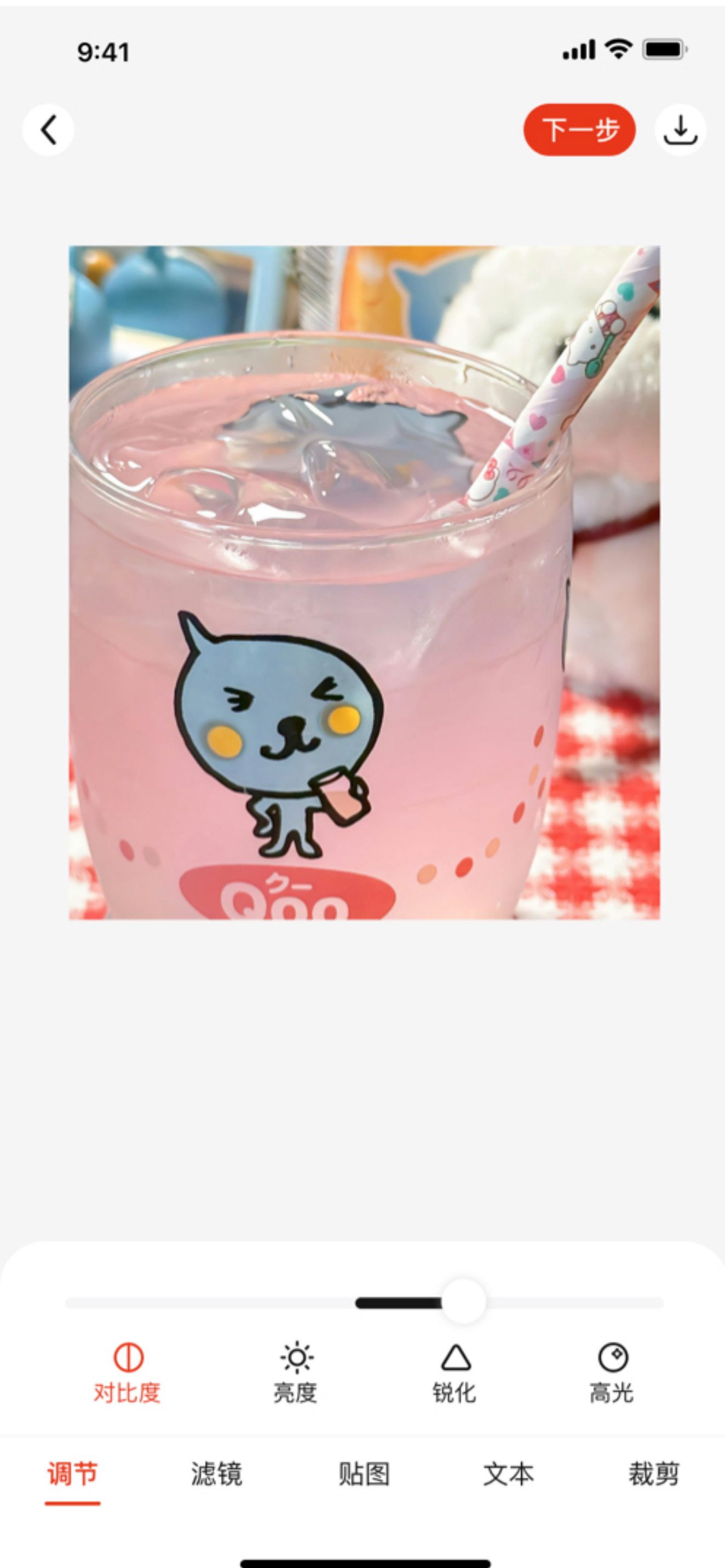
2.相册列表

5.常用功能-相册

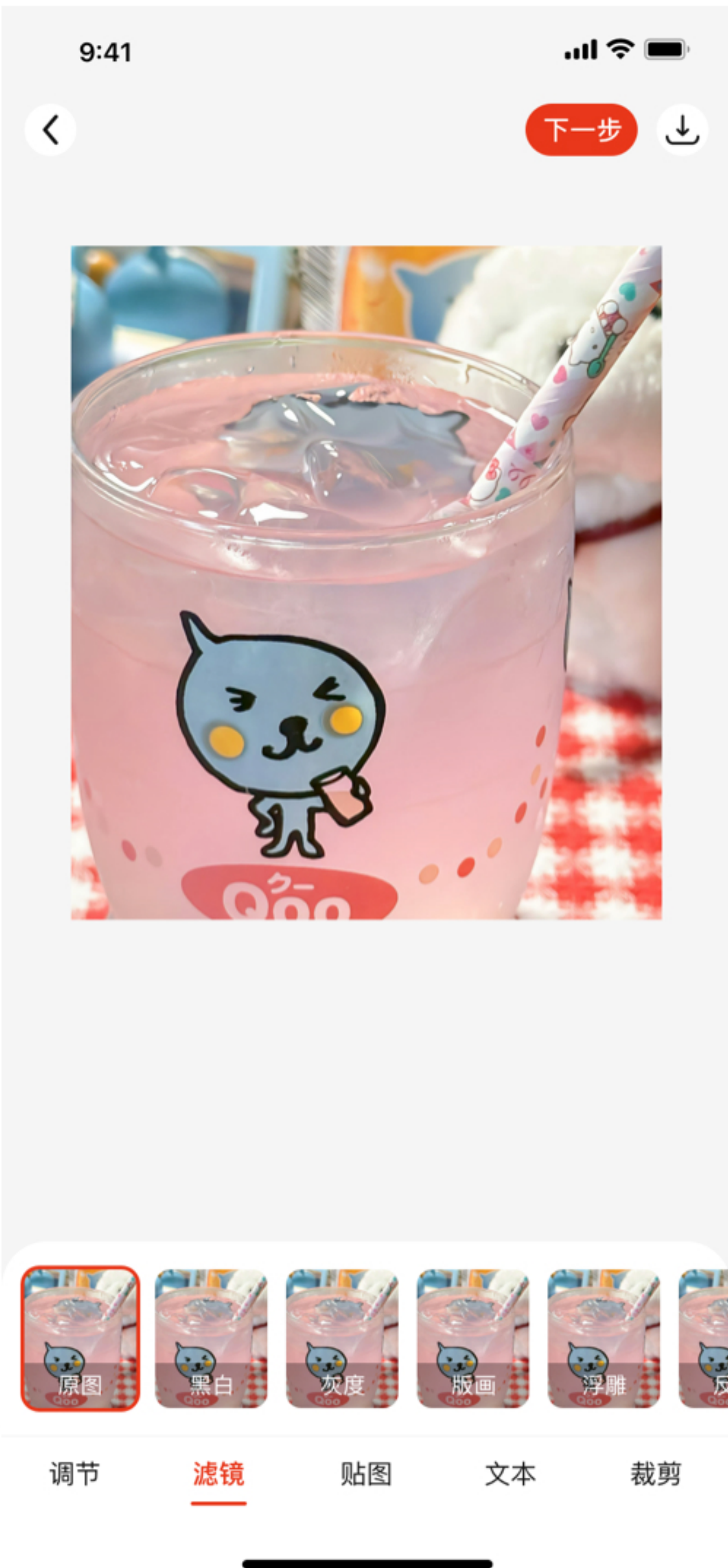
5.1 编辑图片

包含：调节（可以调整图片对比度、亮度、锐化、高光）；滤镜；贴图（点击跳转到相册选择新的图片贴到原图上）；文本（可以在图片上添加文本）；裁剪功能。

用户可在此页面根据需求进行相应选择，点击下一步进入图片预览界面。



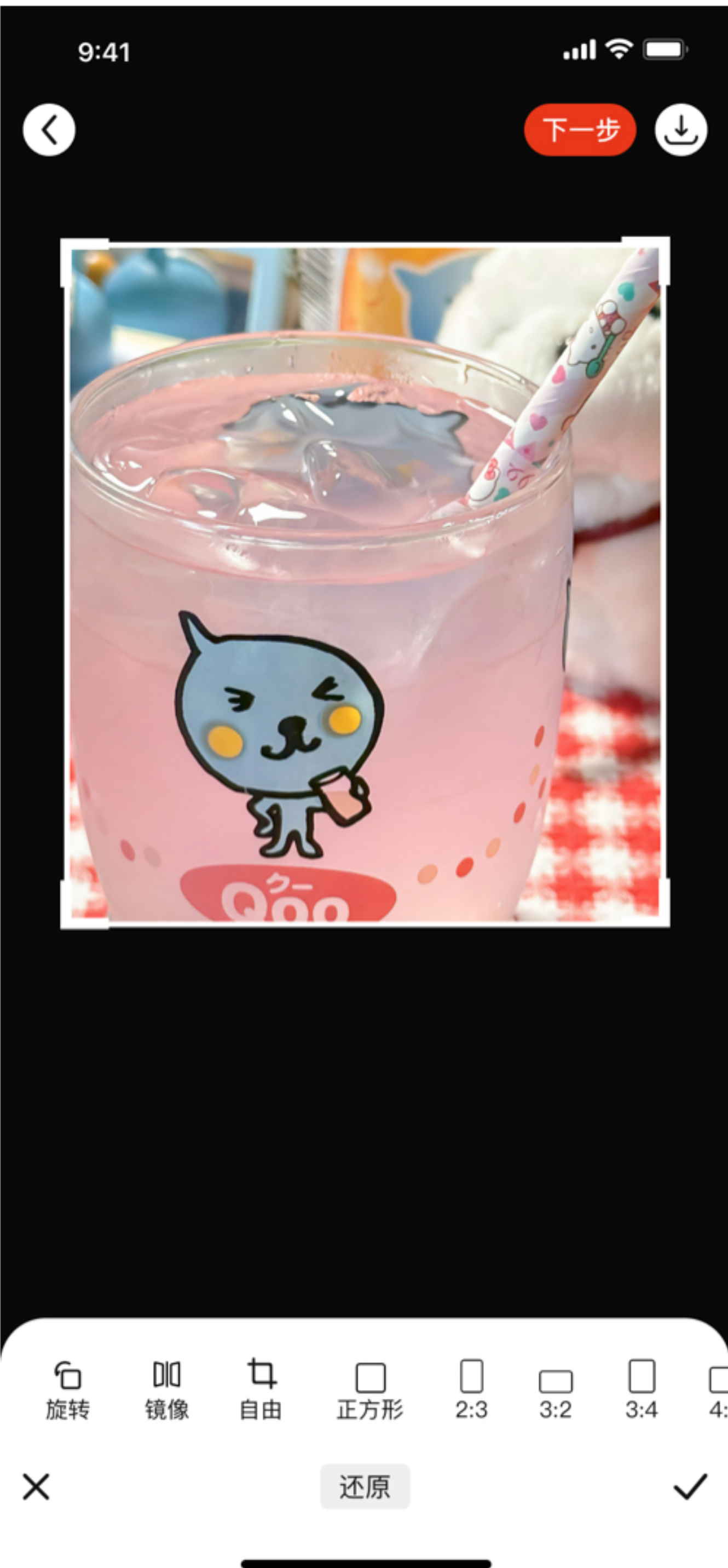
1.调节



2.滤镜



3.文本



4.裁剪

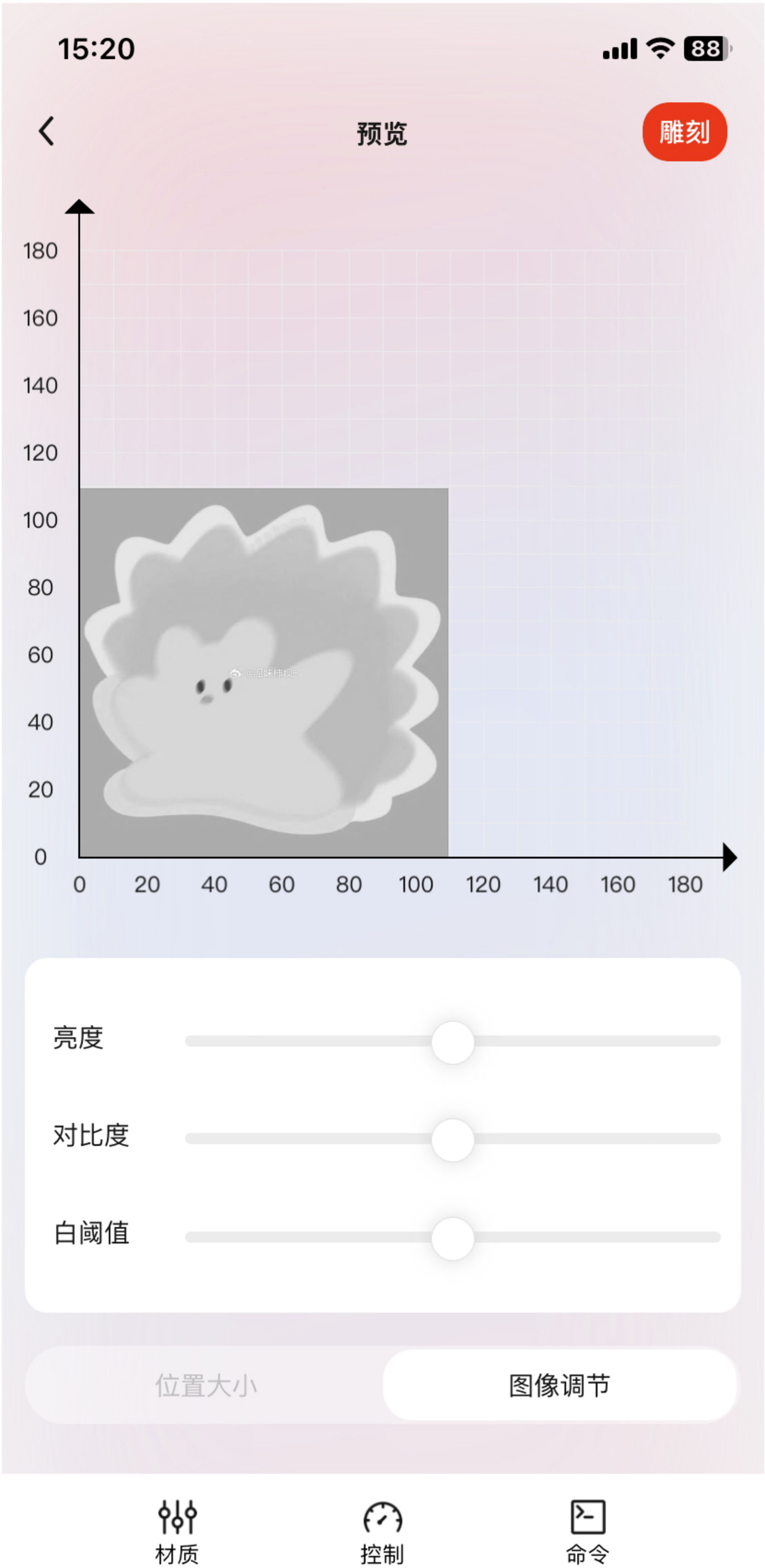
5.常用功能-相册

5.2图片预览

- 1.进入预览界面：用户在首页选择图像等打印素材后，点击下一步进入预览界面；
- 2.在预览界面，默认进入大小及位置调节界面，可对打印素材的大小、位置便宜进行相应的编辑设置；
- 3.点击图像调节按钮，在此界面对打印素材进行亮度，对比度，锐化的调配；
- 4.预览页面调节结束后，还可进入雕刻配置界面，控制界面以及进行最终雕刻。



1.位置大小



2.图像调节

5.常用功能-相册

5.2.1材质参数

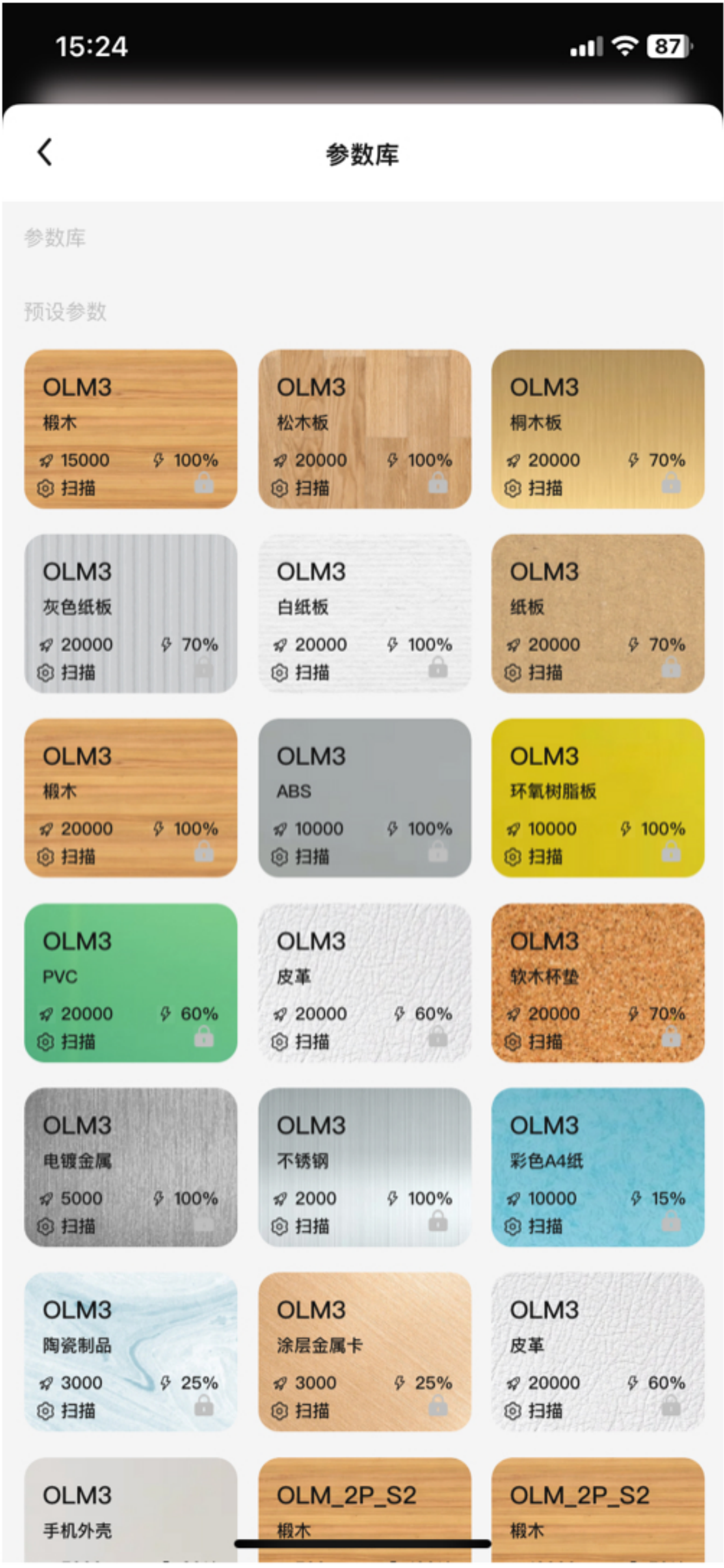
1.雕刻参数卡片，此参数卡片的各项数据介绍按图查看如下：打印速度；激光功率；雕刻模式；材料类型；点击进入参数库。

2.雕刻参数配置，用户可在此进行雕刻参数配置。

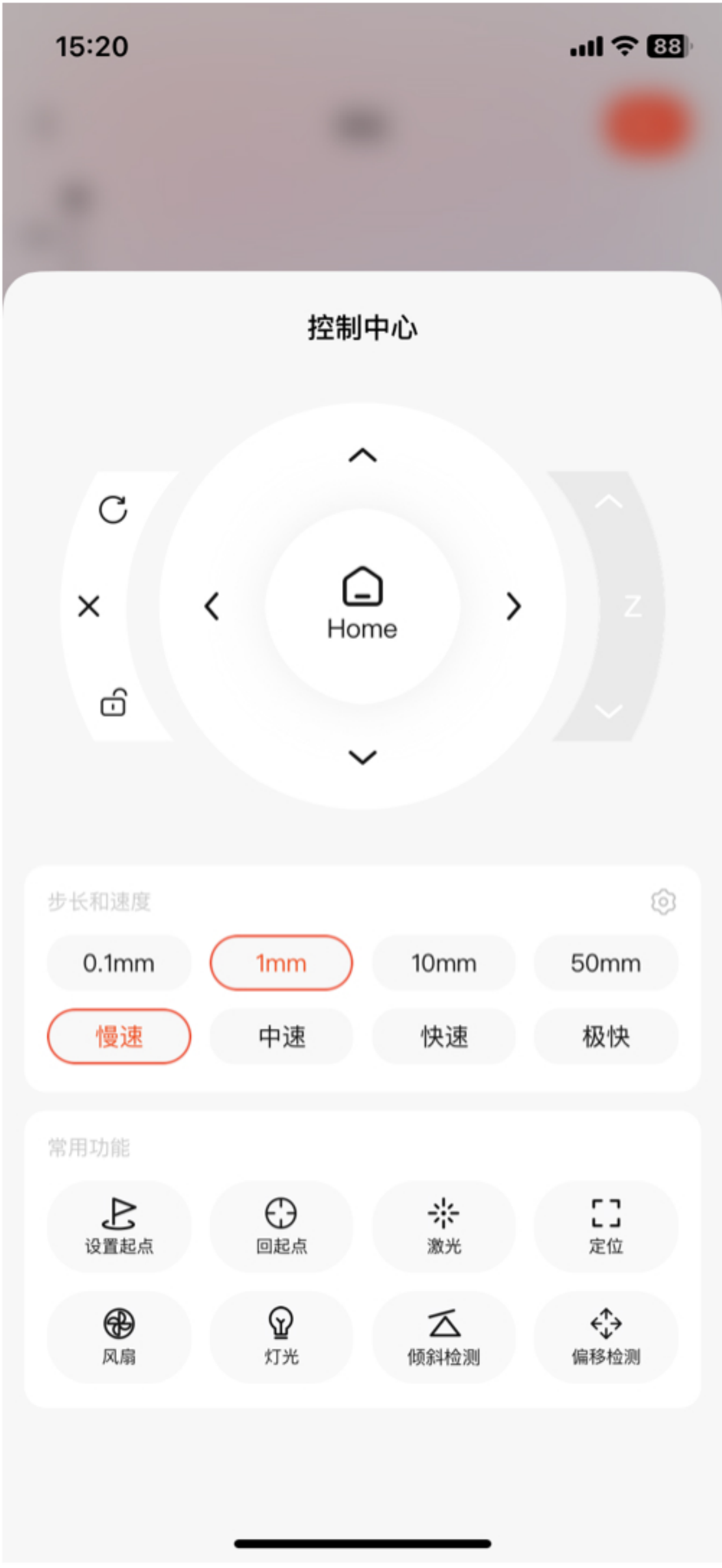
3.配置结束后可进入控制界面，点击右上角打印进入雕刻进度界面，雕刻机正式进入雕刻工作。



1.材质参数



2.材质参数-参数库



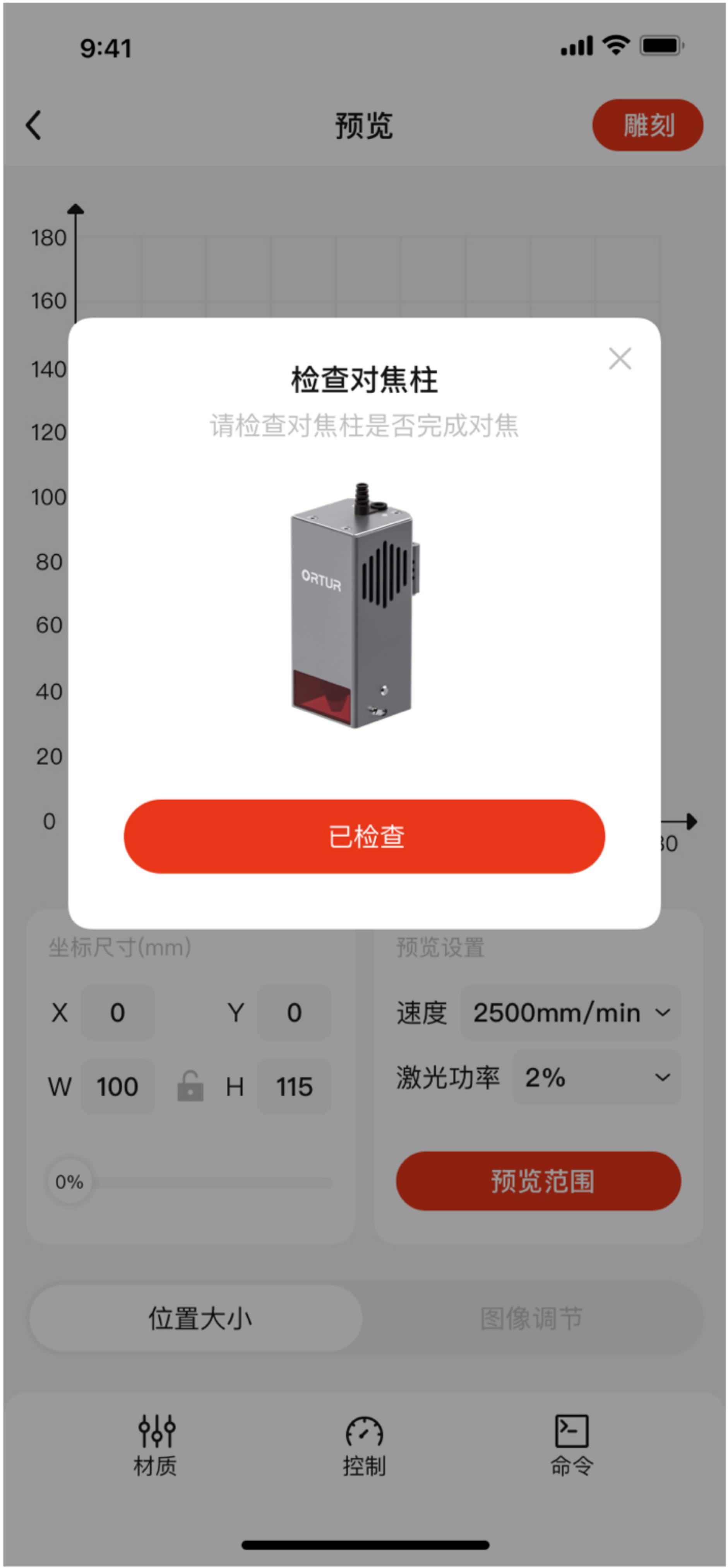
3.控制中心

5.常用功能-相册

5.3确认雕刻

点击右上角雕刻图标按钮，弹出提示框

- 1.检查对焦工作： 准确的对焦能带来更好的雕刻效果
- 2.已检查： 检查对焦准确后，点击“已检查”按钮，取消可返回预览界面重新设置参数



对焦

5.常用功能-相册

5.3.1 选择雕刻方式

- 1.按预览布局位置开始：需要手动将激光头位置挪到设备起点
- 2.从激光模组位置开始：将此刻的激光头设置为雕刻起点（注：此操作存在超程风险或软限位警报，超程将带来设备劳损）；可以点击“预览范围”查看雕刻区域，
- 3.雕刻次数：用于重复雕刻，在切割中使用更为广泛



从预览布局开始

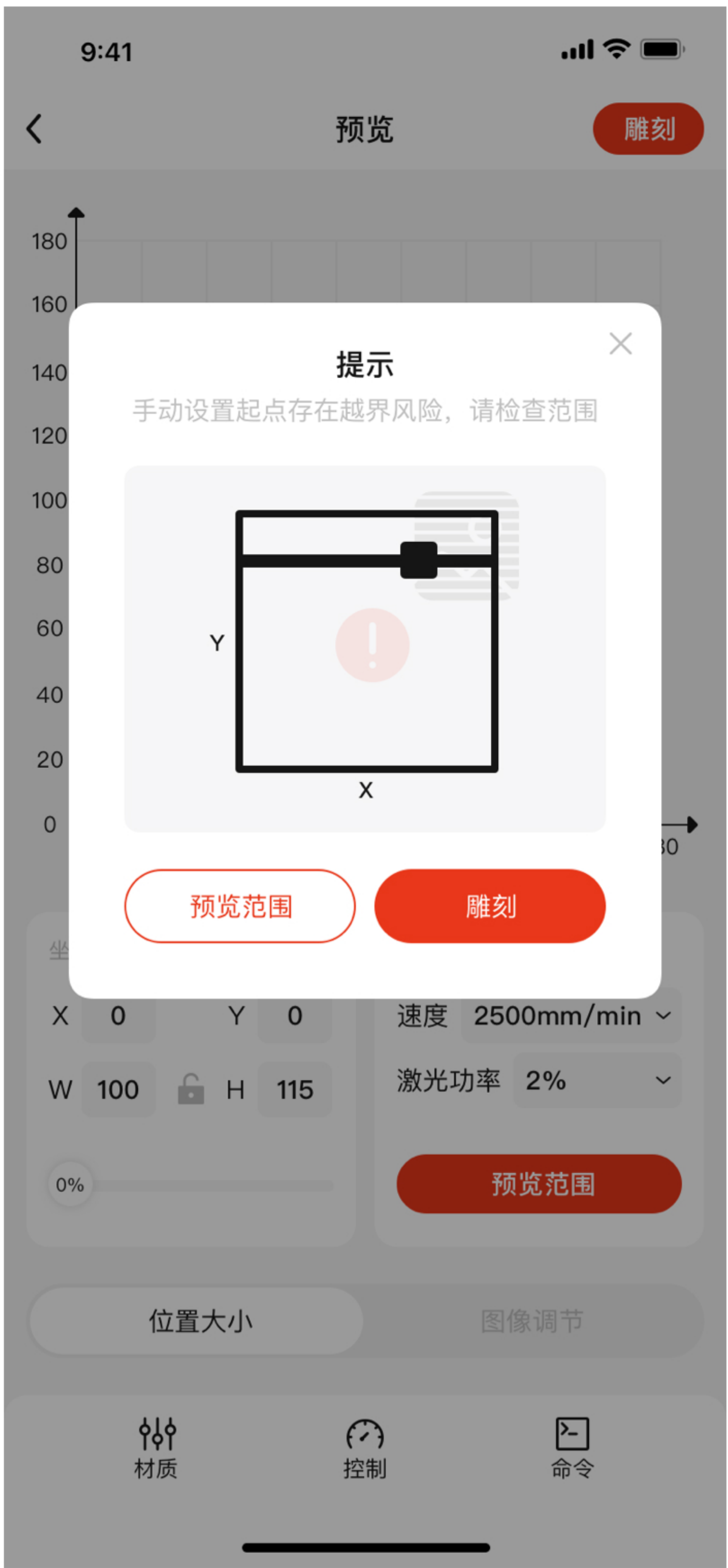


从激光模组位置开始

5.常用功能-相册

5.3.2按预览布局位置开始

- 1.点击下一步，激光头会自动复位到图片位置开始雕刻；
- 2.预览范围：点击“预览范围”按钮，激光头会在耗材上根据图片走一遍位置，请检查范围
- 2.开始雕刻：点击“开始雕刻”按钮，App 提示上传图片进度条。



预览范围

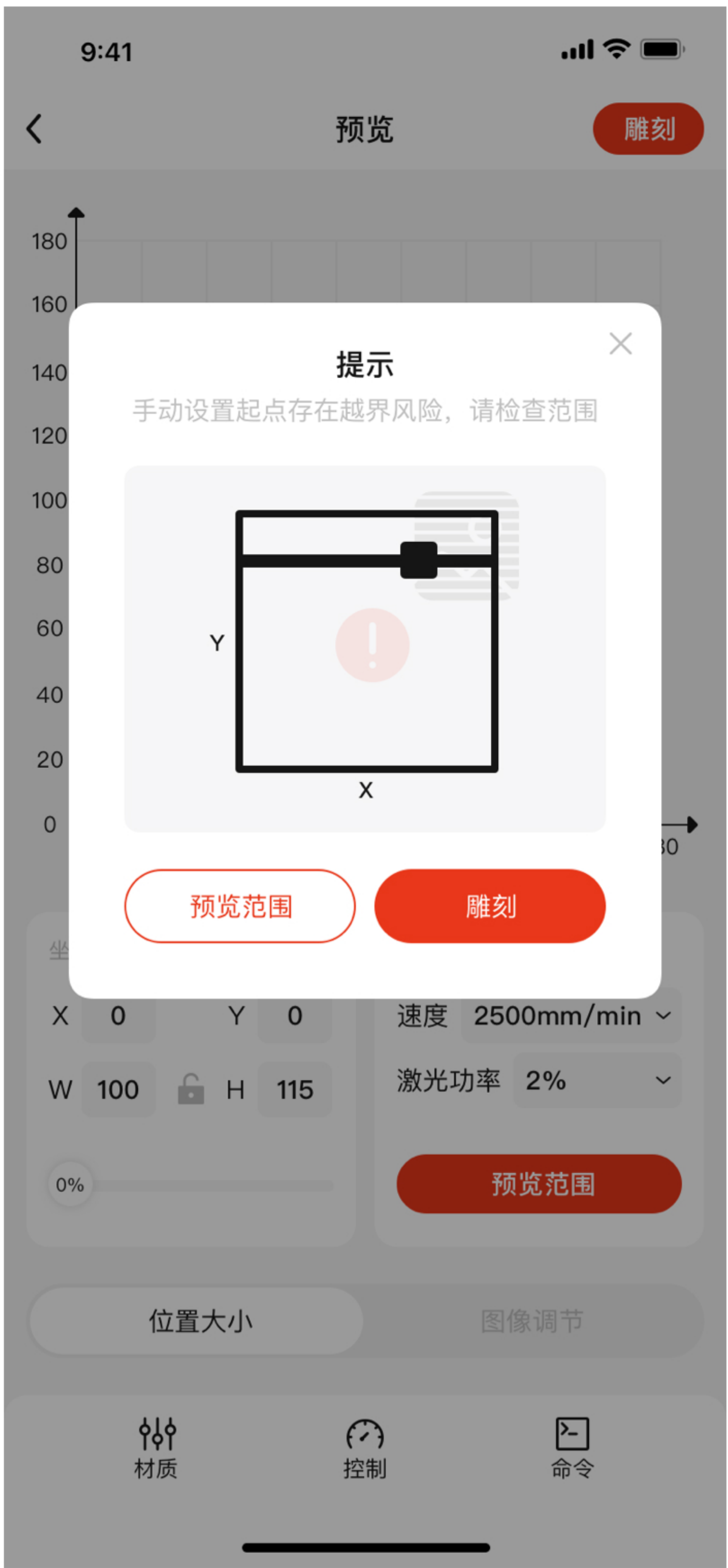


上传中

5.常用功能-相册

5.3.3按激光模组位置开始

- 1.点击下一步，激光头会自动开始雕刻图片的边界；
- 2.预览范围：点击“预览范围”按钮，用户需确认雕刻范围在有效行程范围内，机器不撞机；
- 2.开始雕刻：点击“开始雕刻”按钮，App 提示上传图片进度条。



预览范围

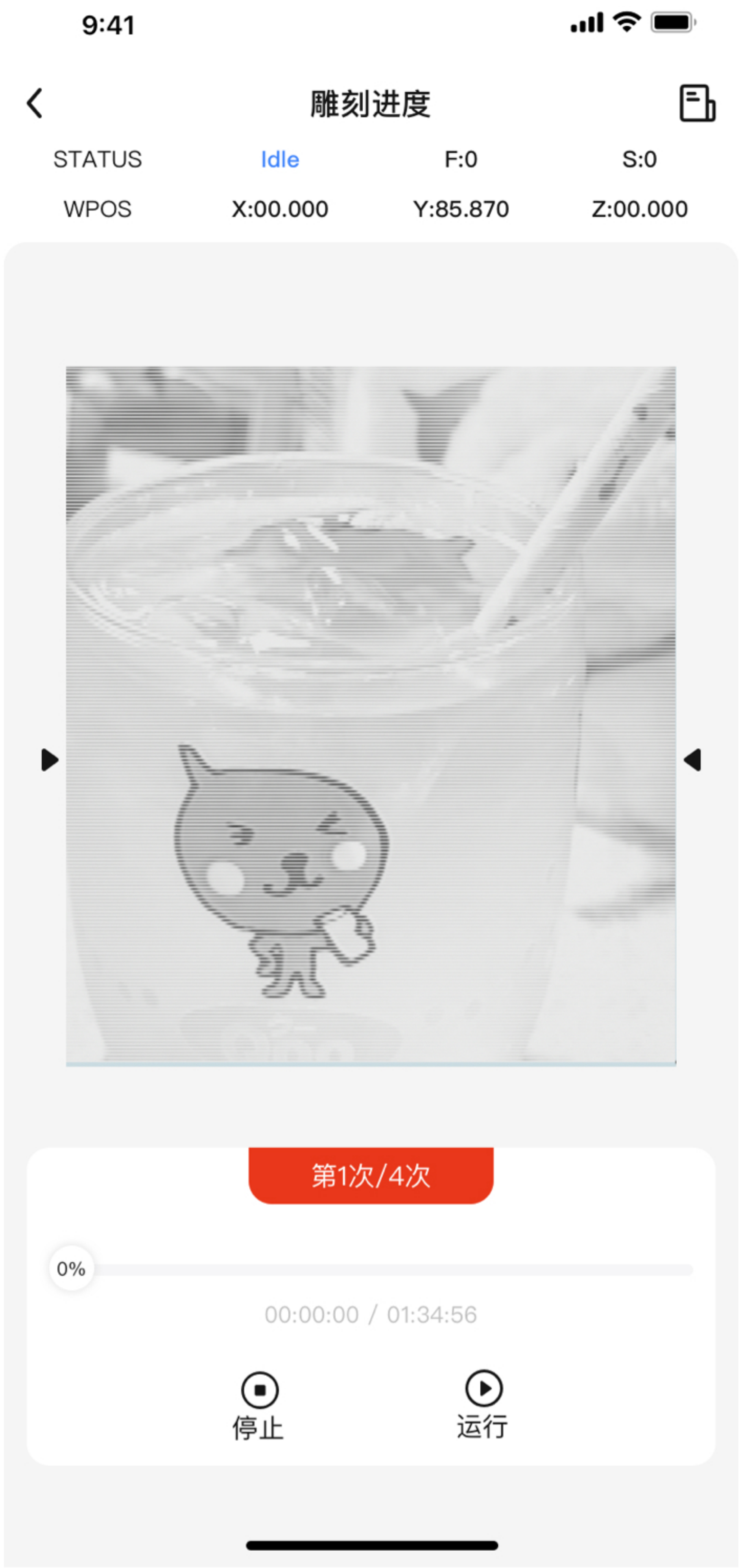


上传中

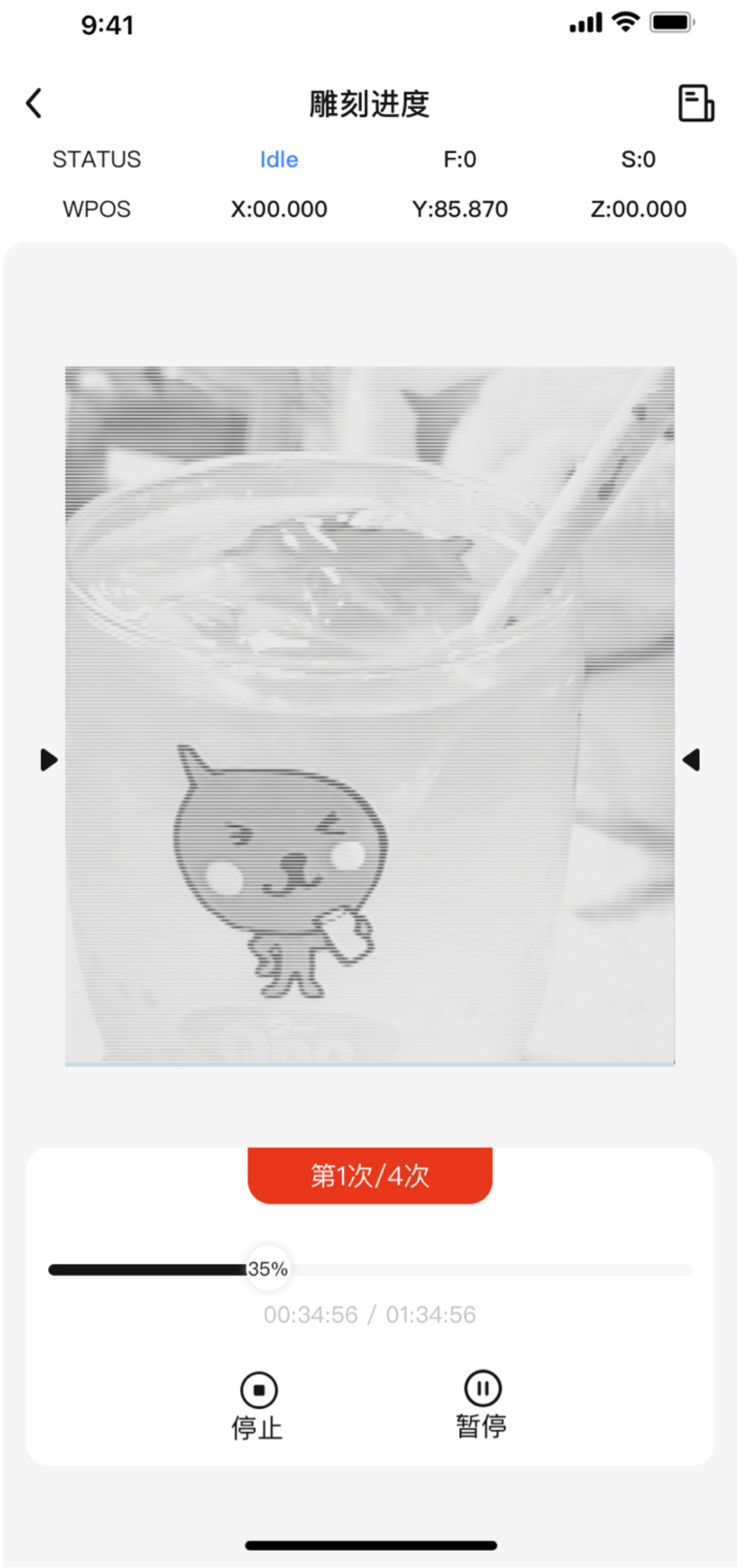
5.常用功能-相册

5.3.4雕刻进度

- 1.雕刻流程确认后，可进入雕刻进度界面
- 2.主要显示雕刻机状态，雕刻参数，雕刻激光头位置，雕刻进度条，使用时间和 剩余时间
- 3，运行按钮、停止按钮、暂停按钮



雕刻界面



雕刻进行时

6.常用功能-控制中心

控制中心

- 1.用户可通过点击主页的雕刻控制框进入雕刻控制界面，进行对雕刻机的控制和操作
- 2.顶部显示雕刻机目前状态，雕刻速度，激光功率和激光所处位置
- 3.设备遥控，其中包括方向控制，归零，重置等按钮功能



控制中心

6.常用功能-控制中心

6.1 状态显示框

状态显示(A-1)：表示当前机器状态，机器有以下状态：

IDLE：信号正常通讯；

JOG：正在运行“单点运动”；

RUN：正在运行“自动运动”；

CHECK：检查设备；

HOME：正在运行"归位回零"；

DOOR：安全门；

UNKNOWN：信号状态不清楚；

ALARM：警报状态（解锁"\$X"可以解除此状态）；

SLEEP：睡眠状态；

HOLD：暂停状态；

6.2 F、S：

F：雕刻机的瞬时速度，单位：mm/min；

S：激光功率，是 G 代码中的一个参数，设备一般最大值为 1000，即（S/Smax*100%）
为此刻激光头的功率百分比；

6.3 X，Y，Z：表示当前雕刻机的 XYZ 轴坐标位置

6.4 遥控参数选择

上栏：0.1mm、1mm、10mm、50mm 代表单点一次设备遥控栏所移动的距离；

下栏：慢速（2500mm/min）、中速（5000mm/min）、快速（7500mm/min）、
极快（10000mm/min），表示当前移到速度

6.常用功能-控制中心

6.5 设备遥控栏

- B-1：复位，对设备进行软复位，在运行状态下复位将进入 ALARM 状态；
- B-2：点击按键后，设备将沿着 X 轴的正方向以遥控参数选择的距离和速度运动；
- B-3：停止点动：设备在 JOG 模式下，点击将停止此刻运动；
- B-4：点击按键后，设备将沿着 X 轴的正方向以遥控参数选择的距离和速度运动；
- B-5：点击按键后，归位 X,Y,Z 轴，X,Y,Z 轴将被运动到机械原点并重置坐标为 0 ；
- B-6：点击按键后，设备将沿着 X 轴的负方向以遥控参数选择的距离和速度运动；
- B-7：解锁：设备处于“ALARM”状态下，点击后将转换为 IDLE 正常运行；
- B-8：点击按键后，设备将沿着 X 轴的负方向以遥控参数选择的距离和速度运动；

6.6 设备功能控制

- 1、设置起点：设置相对坐标为 0 点，将此时的机械坐标定为 0 点。
- 2、回起点：设备将运动到设定的相对原点。
- 3、激光：开启或关闭激光；注意激光器的使用安全，开启前防止照射到眼镜，开启后要时刻注意防火。在开启激光后，可拖动上方滑动条调节激光功率。
- 4、范围：定位雕刻范围功能；（注意：在设置新的零点后，点范围可能会超出软限位，此时需要复位在解锁才能解锁设备；在预览页面进入时，将定位图片雕刻范围。）
- 5、风扇：开启或关闭风扇。
- 6、灯光：开启或关闭灯光。
- 7、倾斜检查：开启或关闭倾斜检查；开启后，如果设备发生倾斜将发出警报声。注意：为了您的安全起见，不建议你关闭火焰检测。
- 8、偏移检测：开启或关闭偏移检测；开启后，设备发生偏移将停止运行。

7.关于

显示当前app版本信息

