

BIQU-B1 USER MANUAL

Shenzhen Bigtree Technology Co.,Ltd



Address: 2/F, Building B, No.9 East Area, Shangxue Technology Park, Longgang District, Shenzhen, Guangdong, China

Tel: +86 755 3313 3143 +86 137 9898 0050

Email: support@biqu3d.com

WEB: www.BIQU.equipment

Shenzhen Bigtree Technology Co.,Ltd

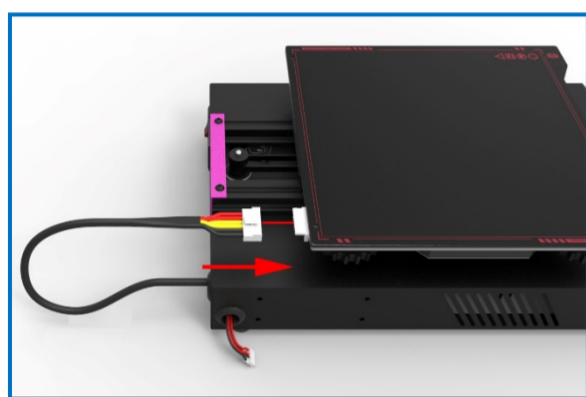
Lista De Embalaje

BIQU-B1 (1pcs)	Paquete de herramientas y tornillos (1set)	Alicates diagonales (1pcs)
Cable de energía (1pcs)	Tarjeta TF y lector de tarjetas (1set)	Boquilla (2pcs)
Cable de datos (1pcs)	Estante (1pcs)	Soporte BLtouch (1pcs)
Filamento para prueba (50g)	Cincho (5pcs)	

Parametros Basicos

Nombre de la impresora	BIQU-B1
Tamaño de impresión	235 x 235 x 270mm
Tecnología de moldeo	FDM
Número de boquillas	1 PCS
Espesor de impresión	0.1mm - 0.3mm
Diámetro de la boquilla	Standard 0.4mm
Exactitud de impresión	±0.05mm
Filamento	PLA
Formato de rebanada	STL / OBJ/ AMF
Método de conexión	Via data cable / TF card / USB
Compatible con rebanado	With Cura / Repetier-Host / Simplify3D
Voltaje nominal	100 - 120V / 200 - 240V 50 / 60 HZ
Voltaje de salida	24V
Potencia nominal	270W
Temperatura máxima de la cama caliente	100°C
Temperatura máxima de la boquilla	260°C
Sistema operativo de la computadora	with Win 7 / Win 10
Velocidad de impresión más rápida	100mm/s
Velocidad de impresión general	60mm/s
Conversión de idioma	Soportado
Reanudar la impresión	Con función de reanudar la impresión
Detección de agotamiento de material	Soportado

Step 1



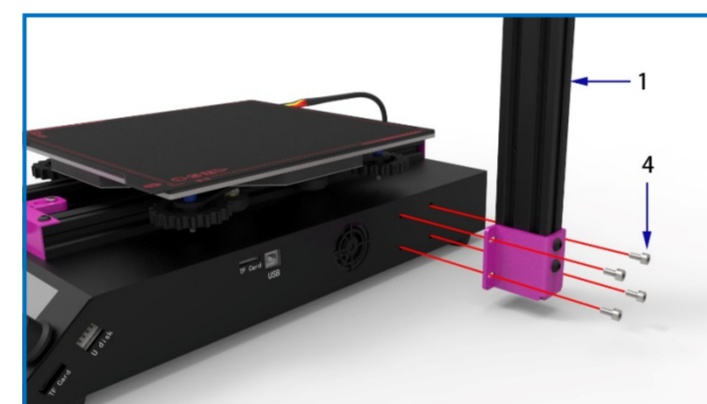
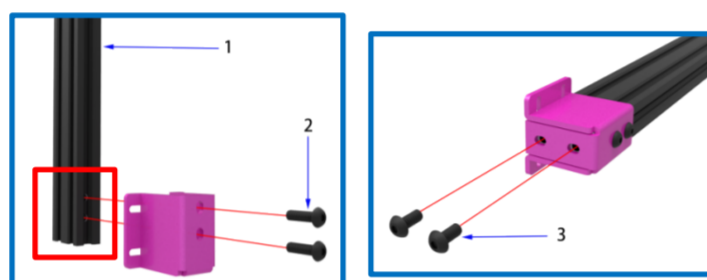
Conectando el cable terminal al enchufe de la cama caliente.

Step 2-1



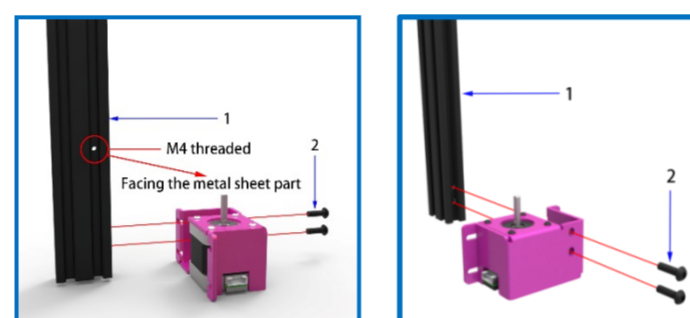
Hay dos orificios roscados M5 en el extremo del perfil de aluminio 2040, que se utiliza para montar los tornillos de cabeza hueca hexagonal M5 x 16.

Step 2-2



1. Perfil de aluminio 1.2040 — longitud 456 mm (1 pieza)
2. Tornillos hexagonales de cabeza redonda M5 x 16 (2 piezas)
3. Tornillos hexagonales de cabeza redonda M5 x 10 (2 piezas)
4. Tornillos de cabeza de copa hexagonal M4 x 8 (4 piezas)

Step 3

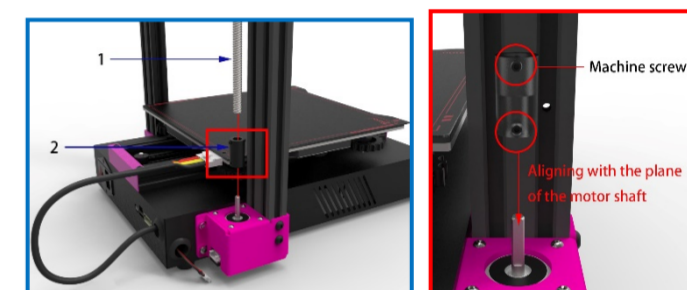


Hay orificios roscados M4 en otro perfil de aluminio 2040. Al realizar la instalación, los usuarios hacen que el orificio roscado quede frente a la pieza de chapa metálica.



1. Perfil de aluminio 2040 - longitud 456 mm (1 pieza)
2. Tornillos hexagonales de cabeza redonda M5 x 16 (2 piezas)
3. Tornillos hexagonales de cabeza redonda M5 x 10 (2 piezas)
4. Tornillos de cabeza de copa hexagonal M4 x 8 (4 piezas)

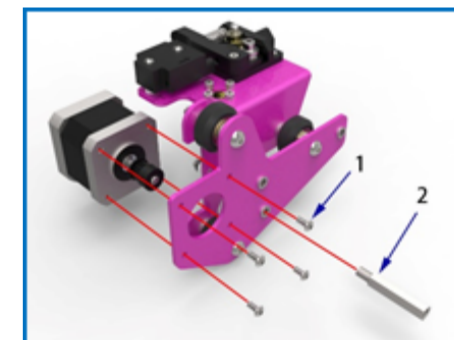
Step 4



1. Tornillo T8 (1 pieza)
2. Dispositivo de acoplamiento (1 pieza)

Hay tornillos de máquina dentro del dispositivo de acoplamiento, que se utilizan para apretar el eje del motor y la varilla roscada. El tornillo de fijación está alineado con el plano del eje del motor durante la instalación.

Step 5

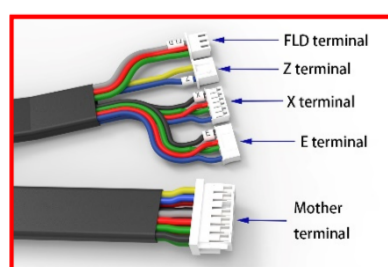


1. Tornillos hexagonales de cabeza redonda M3 x 6 (4 piezas)
2. Columna de aislamiento hexagonal (1 pieza)

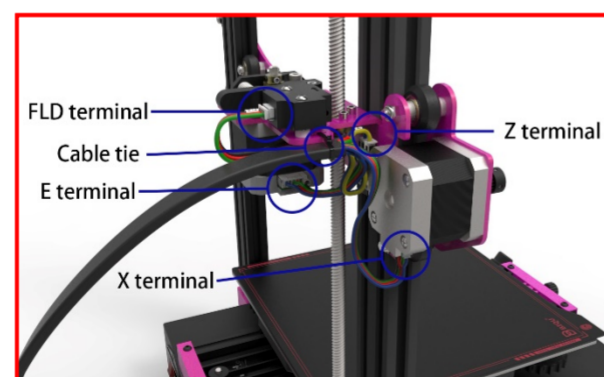
Step 6-1



Cable terminal 4 en 1

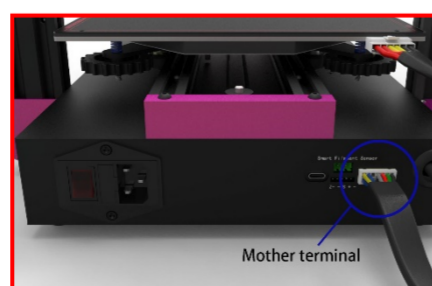


Step 6-3

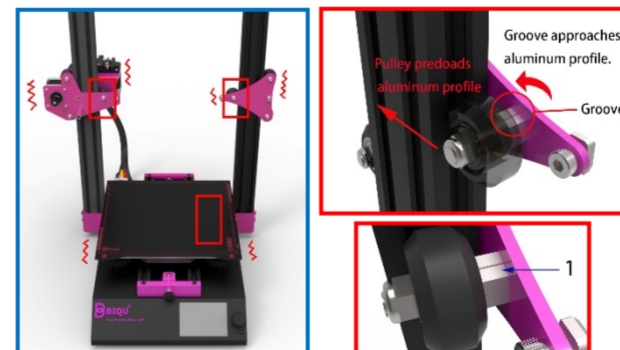


Como se muestra arriba, instale el cable terminal 4 en 1 en su posición correspondiente. Luego hay dos ranuras para llaves en la parte de la hoja de metal. Los usuarios pueden utilizar una cincho para sujetar el cable del terminal a través de ellos.

Step 6-4



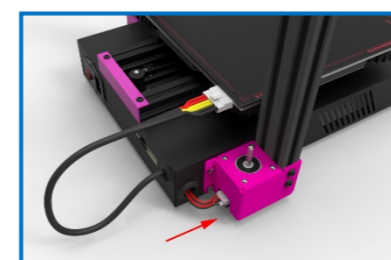
Step 6-5



1. Tuerca excéntrica

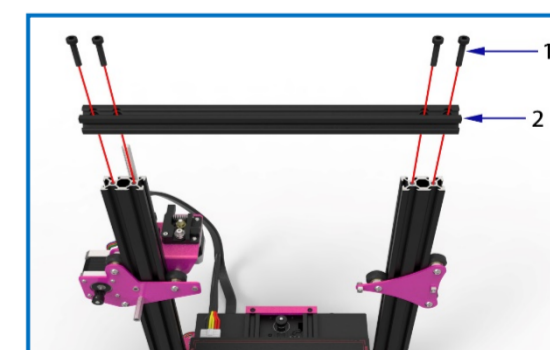
Conciencia: como en la imagen, compruebe si las interfaces están sueltas. Si están flojas, apriete la tuerca excéntrica con una llave y haga que la ranura de la tuerca excéntrica se acerque al perfil de aluminio. La polea en la tuerca excéntrica precargará el perfil de aluminio. De esta forma, la impresora será más estable.

Step 7



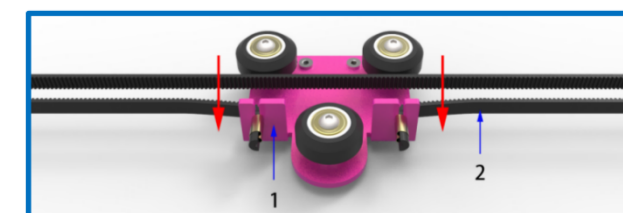
Conectando el cable terminal en el costado al puerto del motor.

Step 8

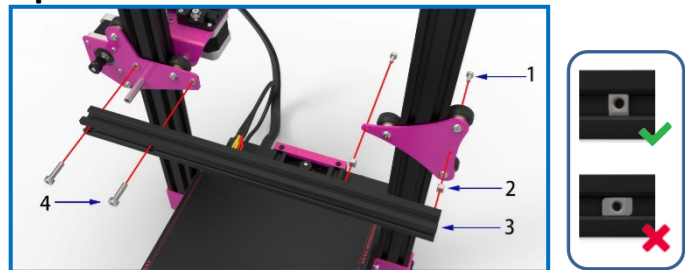


1. Tornillos de cabeza de copa hexagonal M5x25 (4 piezas)
2. Perfil de aluminio 2020—longitud 323 mm (1 pieza)

Step 9

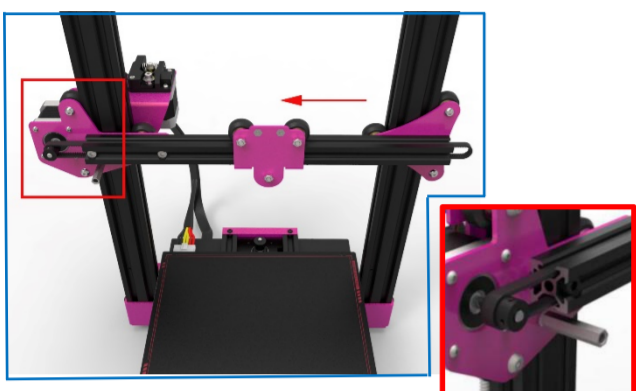


Step 10

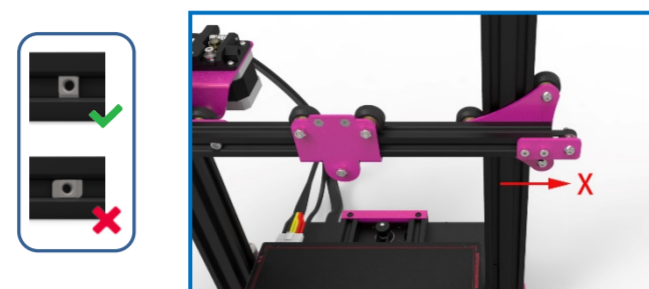
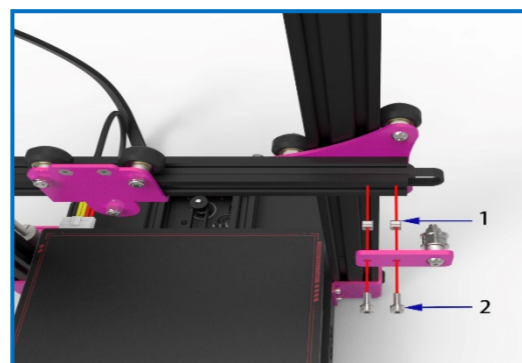


1. Tornillos de cabeza de copa hexagonal M4x8 (2 piezas)
2. Tuerca M4 en forma de bote (2 piezas)
3. Perfil de aluminio 2020—longitud 338 mm (1 pieza)
4. Tornillos de cabeza de copa hexagonal M5x18 (2 piezas)

La tuerca en forma de bote puede girar durante la instalación. Los usuarios pueden usar los tornillos para fijarlo en el perfil de aluminio.



Step 12

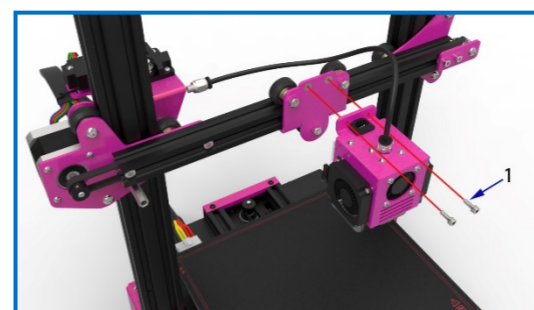


1. Tuerca M4 en forma de bote (2 piezas)
2. Tornillos de cabeza de copa hexagonal M4 x 8 (2 piezas)

Aviso: la tuerca en forma de bote puede girar durante la instalación. Los usuarios pueden usar los tornillos para fijarlo en el perfil de aluminio

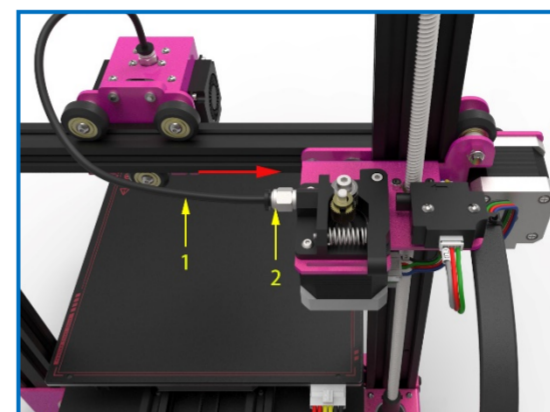
Durante la instalación, los usuarios pueden empujar las piezas lentamente en la dirección X, para apretar la polea y la correa.

Step 13



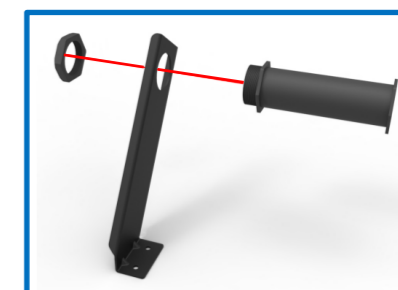
1. Tornillos de cabeza de copa hexagonal M3 x 8 (2 piezas)

Step 14

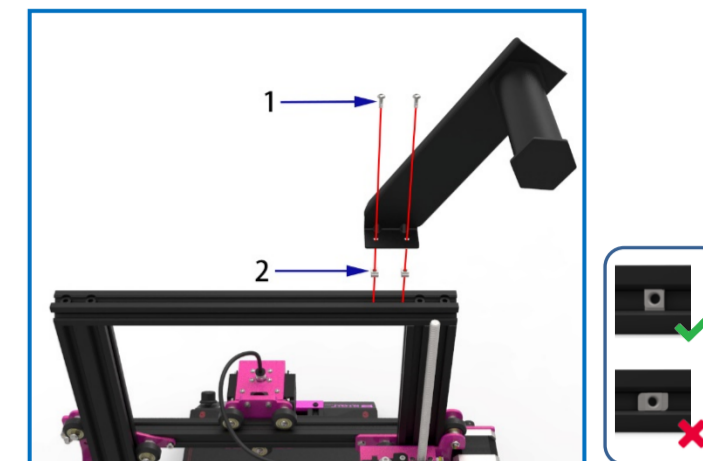


1. Tubo de alimentación (1 pieza)
2. Conector rápido (2 piezas)

Step 15



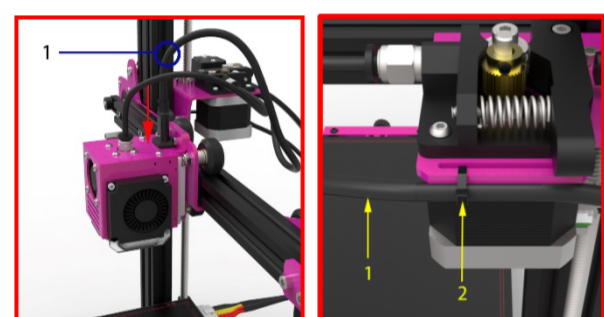
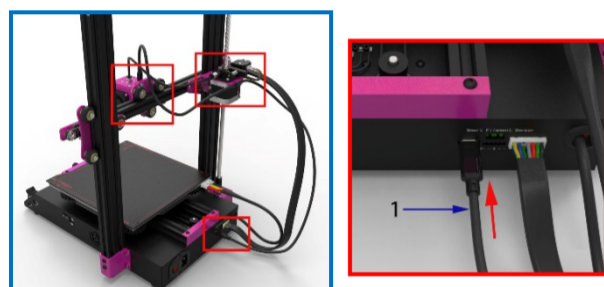
Step 16



1. Tornillos hexagonales de cabeza redonda M4x8 (2 piezas)
2. Tuerca M4 en forma de bote (2 piezas)

La tuerca en forma de bote puede girar durante la instalación. Los usuarios pueden usar los tornillos para fijarlo en el perfil de aluminio.

Step 17



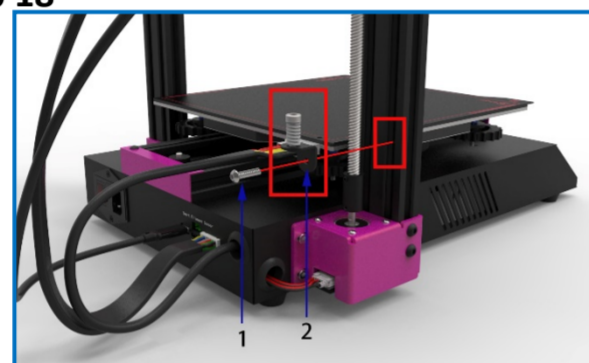
1. Cable de datos tipo- C (1 pieza)
2. Cincho (1 pieza)

Como se muestra arriba, hay dos ranuras para llaves en la parte de la chapa metálica. Los usuarios pueden usar una cincha para fijar el cable de tipo-C a través de ellos. Pero antes de arreglar el cable de datos, es mejor que los usuarios dejen una cierta longitud en el extremo del cable tipo-C que acerca a la boquilla para facilitar el movimiento de la boquilla.

Conciencia:

1. No desenchufe el cable de datos tipo C cuando la máquina esté encendida.
2. El cable tipo C está personalizado, no puede ser reemplazado por otros.

Step 18

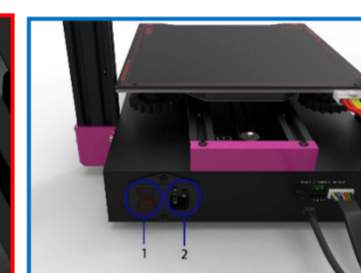
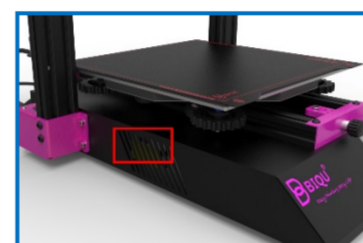


1. Tornillos hexagonales de cabeza redonda M4 x 16 (1 pieza)
2. Módulo de límite del eje Z

Fijación del módulo de límite del eje Z en el perfil de aluminio mediante los orificios roscados M4 y los tornillos anteriores.

Conciencia: compruebe todos los tornillos y asegúrese de que estén instalados correctamente.

Step 19



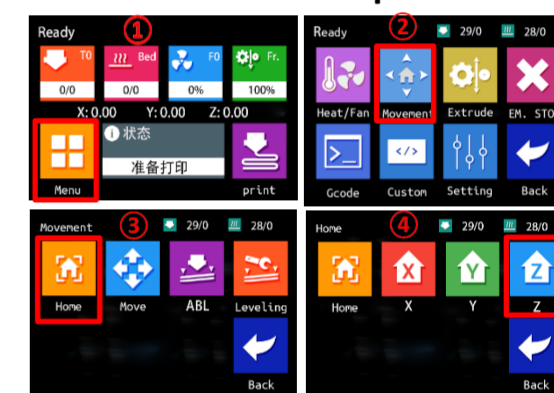
1. Interruptor de encendido
2. Toma de cable de alimentación

Conciencia: antes de encenderlo, compruebe si el modo de voltaje coincide con la fuente de alimentación de su hogar. De lo contrario, puede seleccionar el modo con un destornillador.

Confirmando que el cableado es estable y correcto. Inserte un extremo del cable de alimentación en el enchufe del cable de alimentación y el otro extremo en la fuente de alimentación doméstica, y luego encienda el interruptor de encendido de la máquina.

Conciencia: no desenchufe el cable de datos tipo-C cuando la máquina esté encendida.

Step 20 Plataforma de depuración



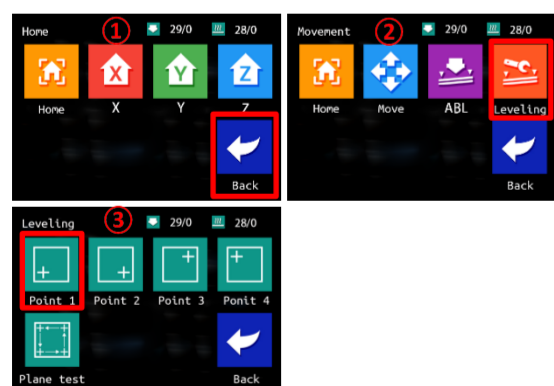
Haciendo clic en la página de inicio de la pantalla táctil "Menú" → ② "Movimiento" → ③ "Inicio" → ④ "Z".

La boquilla regresa al punto cero del eje Z, que está por encima de la plataforma. Gire las 4 tuercas apretadas a mano en sentido antihorario debajo de la cama caliente para que haya una distancia de 3 ~ 6 mm entre la cama caliente y la boquilla.



1. Tuerca de rosca manual (4 piezas)

Step 21-1 Calibración de plataforma

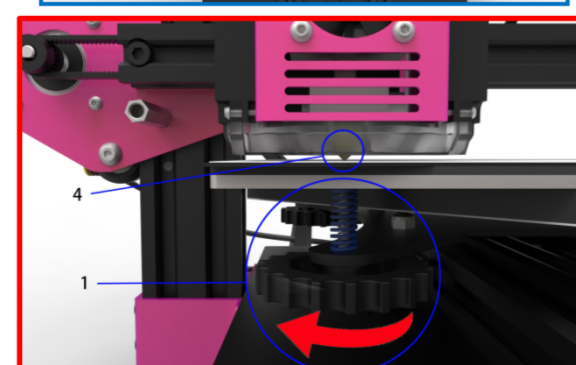
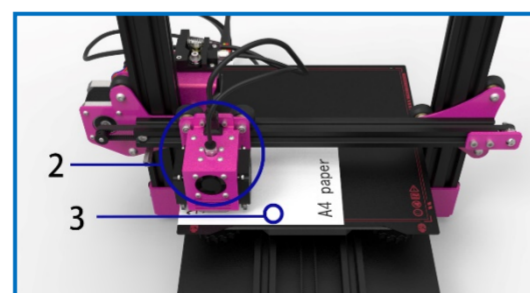


Seleccione en la pantalla táctil en el paso anterior ① "Atrás" → ② "Nivelación" → ③ "Punto 1".

Cuando la boquilla se mueve a la posición del "primer punto" (como se muestra a continuación), el usuario coloca un trozo de papel A4 debajo de la boquilla. Girando la tuerca del tornillo de mano para que la boquilla solo entre en contacto con el papel A4 y que el papel A4 se pueda mover suavemente con una ligera fricción.



Step 21-2 Calibración de plataforma

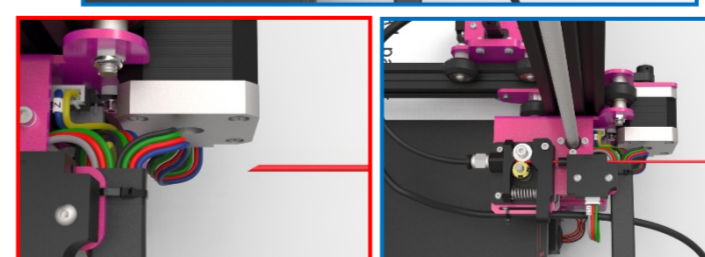
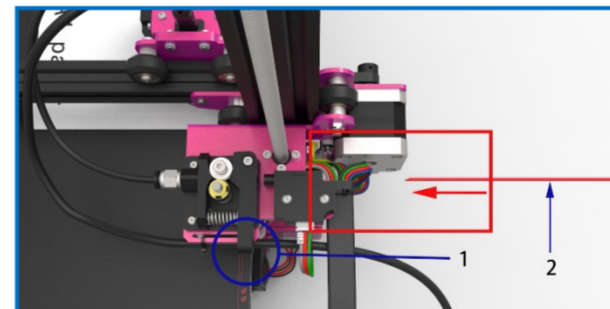


1. Tuerca de rosca manual (4 piezas)
2. Cabezal de boquilla (1 pieza)
3. Papel A4 (1 pieza)
4. Boquilla (1 pieza)

Cuando los usuarios giran la tuerca del tornillo de mano en el sentido de las agujas del reloj, la plataforma se elevará y cuando los usuarios giran la tuerca en sentido antihorario, la plataforma caerá.

Del mismo modo, toque el "segundo punto", el "tercer punto" y "cuarto punto" en la pantalla a su vez, y use el mismo método para girar la tuerca de tornillo manual debajo de la plataforma para nivelar manualmente la plataforma.

Step 22



1. Mango de la extrusora
2. Filamento

Corte un bisel en el filamento con unos alicates diagonales, sujetando el mango del extrusora, mientras los usuarios empujan el filamento hacia el interior del extrusora en el tubo de alimentación.

Conciencia: compruebe todos los tornillos y asegúrese de que estén instalados correctamente.

Precauciones!

1. Para evitar quemaduras por alta temperatura, no toque la boquilla ni la cama caliente cuando la impresora esté funcionando.
2. Para evitar quemaduras por alta temperatura, no toque la placa de acero del resorte cuando la impresora esté funcionando.
3. No coloque la impresora en un entorno vibrante que afecte la calidad del modelo de impresión.
4. Para evitar que la máquina le pellizque las manos, no introduzca la mano en la máquina cuando la impresora esté en movimiento.
5. No utilice la máquina durante más de cien horas durante un tiempo prolongado, en caso de daños causados por piezas excesivamente calientes.
6. Por razones de seguridad, los menores deben ser guiados por adultos cuando utilicen esta máquina.
7. No coloque la impresora cerca de materiales inflamables, colóquela en un lugar fresco, ventilado y sin polvo.
8. Siga las instrucciones del manual del usuario para utilizar el producto. El desmontaje o la modificación no autorizados son por cuenta y riesgo del cliente.