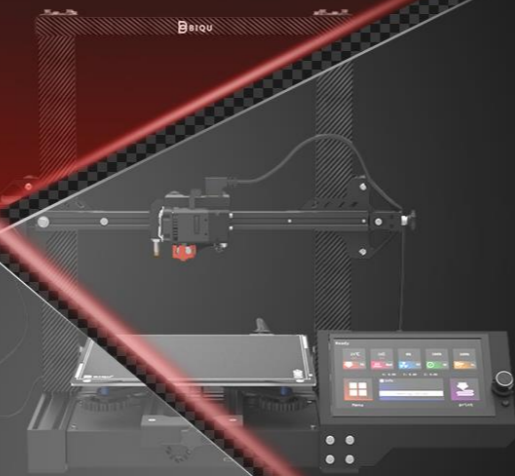


# BIQU-BX USER MANUAL

## USER MANUAL



### Lista de Empaque

Base (1 pcs)	Marco (1 pcs)	Cabezal de impresión (1 pcs)
Pantalla&Placa adaptadora (1 pcs)	Soporte de carrete (1 pcs)	Tornillos y Herramientas (1set)
Kit de datos (1set)	PLA Filamento (1 pcs)	Patito (1 pcs)
Micro USB data cable (2 pcs)	Boquilla (1 pcs)	Cable de energía (1 pcs)

### The Basic Parameters

Nombre de Impresora	BIQU BX
Tamaño de impresión	250x250x250mm
Tecnología de moldeo	FDM
Cantidad de boquilla	1 PCS
Grosor de la cap	0.1 mm - 0.3 mm
Diámetro de la boquilla	0.4mm
Precisión de impresión	±0.1mm
Filamento	PLA, PETG, TPU, TPE, ABS, Nylon
Formato de soporte de rebanada	STL, OBJ, AMF
Método de impresión	Via data cable, TF card, USB
Compatible con software de corte	With Cura/ Repetier-Host/ Simplify 3D
Voltaje nominal	100-120V/200-240V 60/50 HZ
Tensión de salida	24V
Potencia nominal	350W
Max Temp de la cama caliente	100°C
Max Temp de la boquilla	260°C
Compatible con sistema operativo	Win 7/Win 10
Velocidad máxima de impresión	100mm/s
Velocidad de impresión normal	60mm/s
Transformación de lenguaje	Soportado
Nivelación automática de la cama	Soportado
Reanudar la impresión	con interfaz
Detección de agotamiento de filamento	con interfaz
Apagado automático	con interfaz

Address: 2/F, Building B, No.9 East Area, Shangxue Technology Park, Longgang District, Shenzhen, Guangdong, China

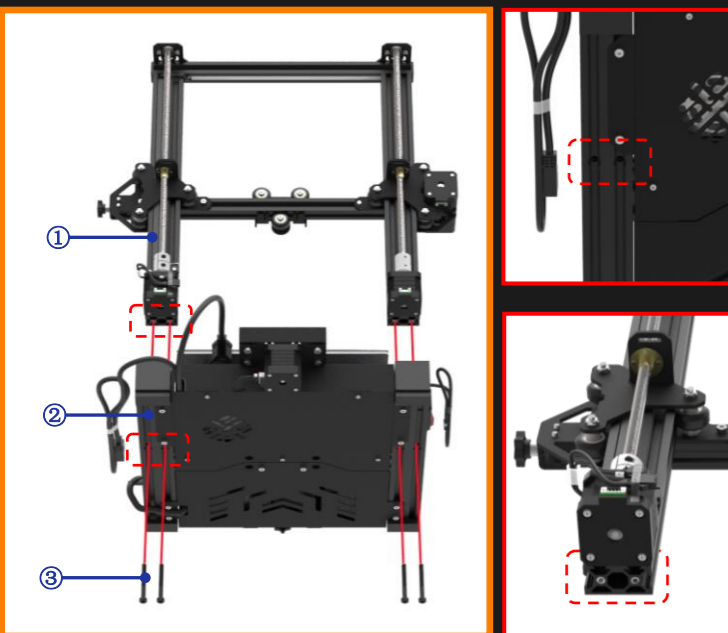
Tel: +86 755 3313 3143 +86 137 9898 0050

Email: support@biqu3d.com

WEB: www.BIQU.equipment

Shenzhen Bigtree Technology Co., Ltd

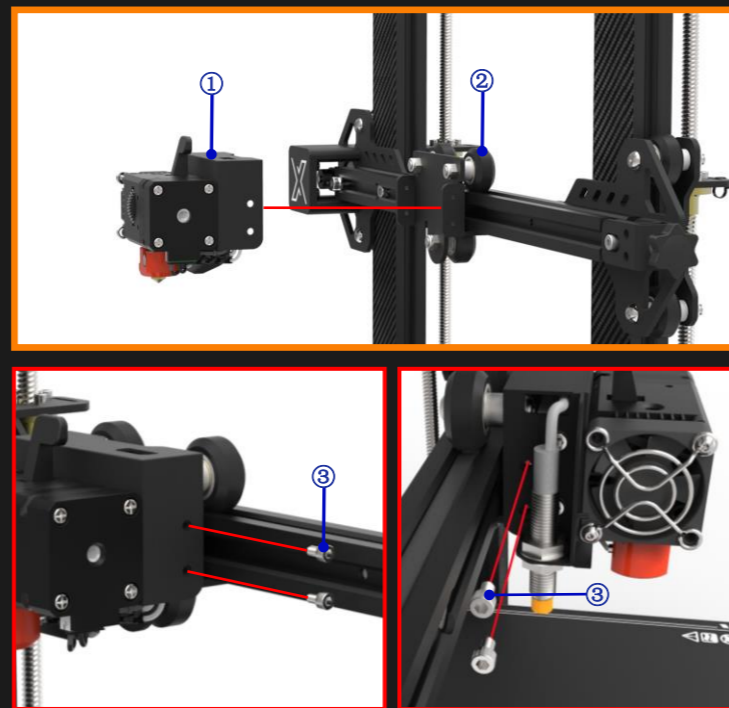
### Paso 1 Instale el marco



- 1 Marco (1pcs)
- 2 Base (1pcs)
- 3 Tornillo de copa de cabeza hueca M5x45 (4pcs)

Alíne los 4 orificios de la base y los 4 orificios del marco superior para que el motor mire hacia la parte posterior de la base. Utilice la llave Allen incluida para conectar la base y el marco con cuatro tornillos de copa M5x45

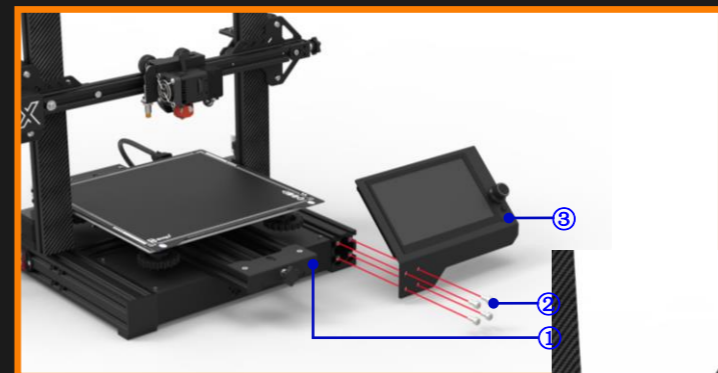
### Paso 2 Instale el cabezal de impresión



- 1 Cabezal de impresión (1pcs)
- 2 Pórtico del eje X (1pcs)
- 3 Tornillos de copa de cabeza hueca M3 x 5 (4pcs)

Fije el cabezal de impresión en el pórtico del eje X con los cuatro tornillos de copa de cabeza hueca M3 x 5.

### Paso 3 Instale la pantalla



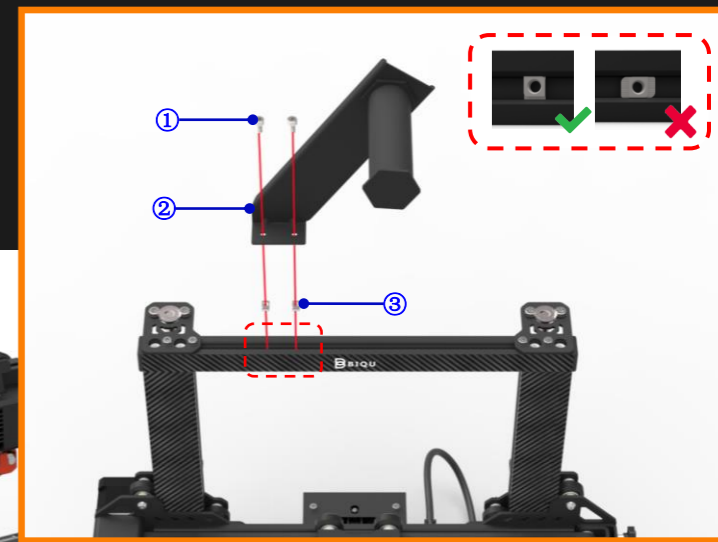
- 1 Base (1pcs)
- 2 Tornillos de copa de cabeza hueca (4pcs)

Alíne los 4 orificios de la base con los 4 soportes de la pantalla. Utilice cuatro M5 allen fijan el monitor en la base.

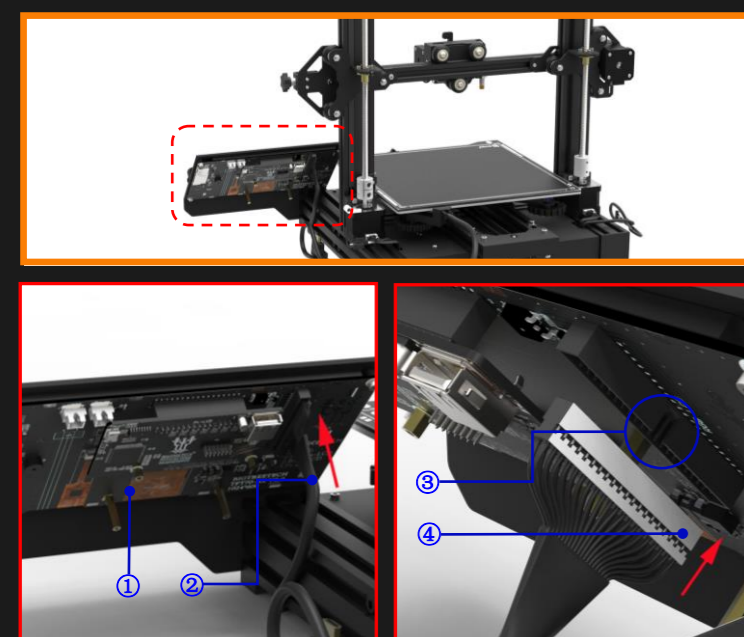
### Step 4-1 Instale el soporte de ca



### Paso 4-2 Instale el conjunto del soporte del carrete



### Paso 5-1 Conecta el cable a la pantalla

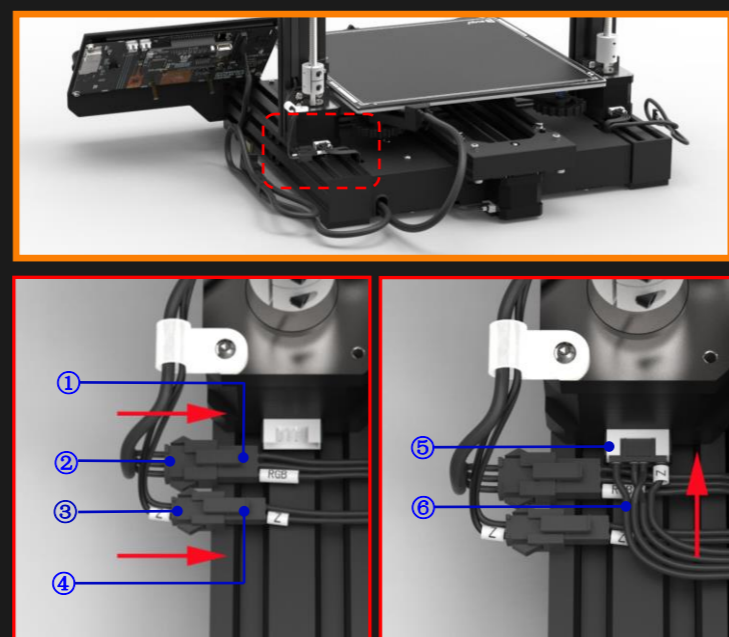


- 1 Pantalla (1pcs)
- 2 Cable de pantalla (1pcs)
- 3 Ubicación de la ranura (1pcs)
- 4 Marca blanca (1pcs)

Enchufe el cable en la parte posterior de la pantalla.

**Nota:** La marca blanca en el enchufe del cable del terminal de la pantalla está orientada hacia la ranura de posicionamiento del enchufe de la pantalla.

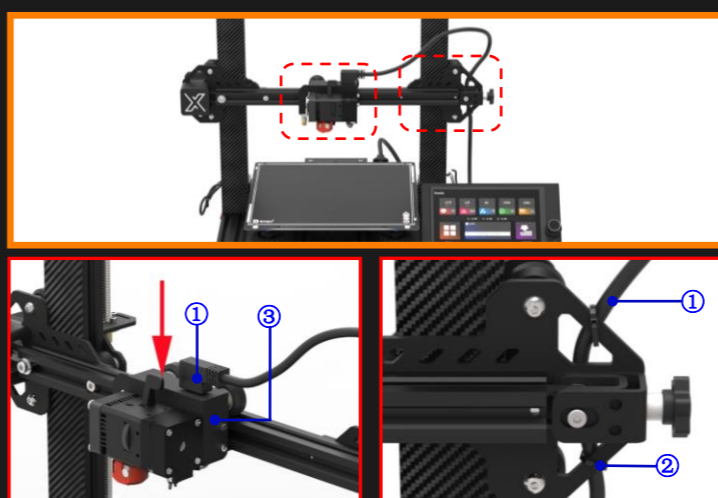
### Paso 5-2 Conecta los cables adicionales



- 1 Conector RGB (1pcs)
- 2 RGB cable (1pcs)
- 3 Cable del interruptor de límite del eje Z (1pcs)
- 4 Conector del interruptor de límite del eje Z (1pcs)
- 5 Conector del motor del eje Z (1pcs)
- 6 Cable del motor del eje Z (1pcs)

conecte el RGB (LED), el interruptor de límite del eje Z y la línea del motor del eje Z a su zócalo marcado.

### Paso 5-3 Conecta el cable del cabezal

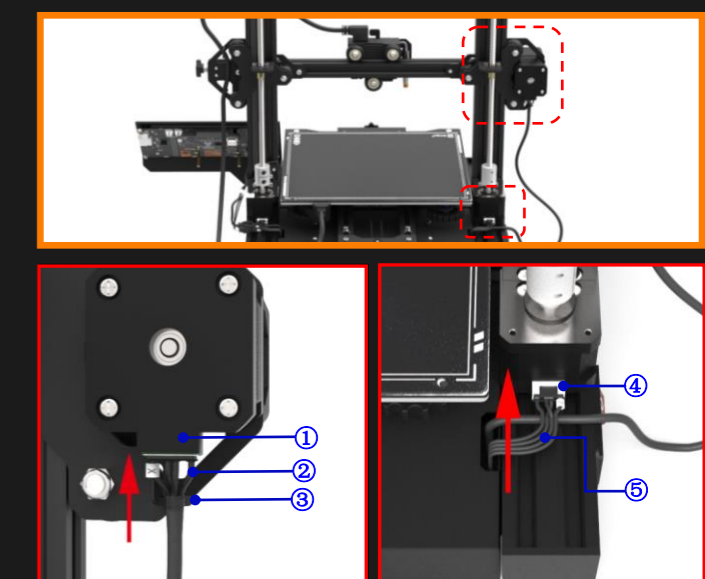


- 1 Cable HDMI personalizado (1pcs)
- 2 Brida (2pcs)
- 3 Print head (1pcs)

Conecte el cable de datos HDMI a la parte superior del cabezal de impresión y fíjelo a la parte posterior del eje Z con la brida para cables adjunta, asegurándose de dejar suficiente espacio para el movimiento completo

**Nota:** Al fijar el cable de datos HDMI, debe reservar el cable de HDMI de la longitud adecuada para que la boquilla pueda moverse libremente. La especificación del cable HDMI es específica. Consulte la especificación del cable de datos HDMI.pdf en Github.

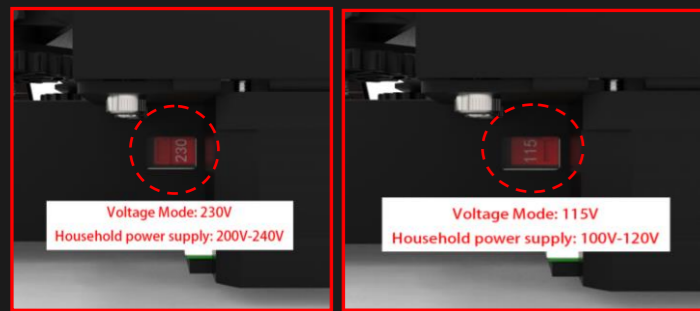
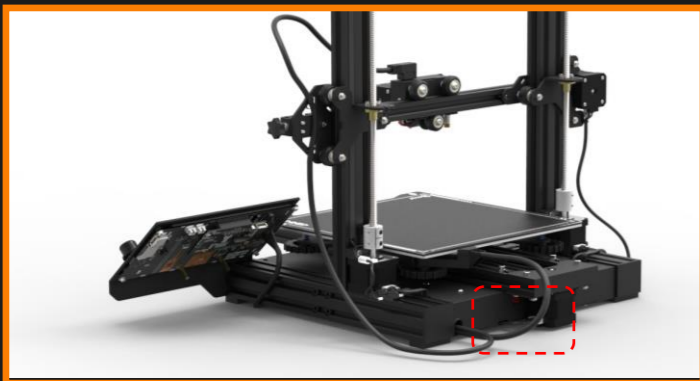
### Paso 5-4 Conecta cable de Motor



- 1 Conector del motor del eje X (1pcs)
- 2 Cable del motor del eje X (1pcs)
- 3 Brida (1pcs)
- 4 Conector del motor del eje Z (1pcs)
- 5 Cable del motor del eje Z (1pcs)

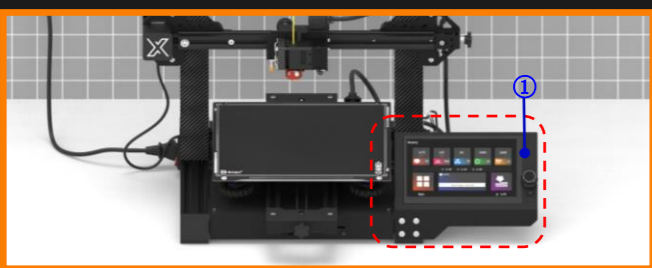
Conecte los cables del eje X y del eje Z al motor paso a paso correcto. Fije el cable del eje X al soporte como se muestra en la figura.

## Paso 6 verifique la tensión de alimentación de la fuente



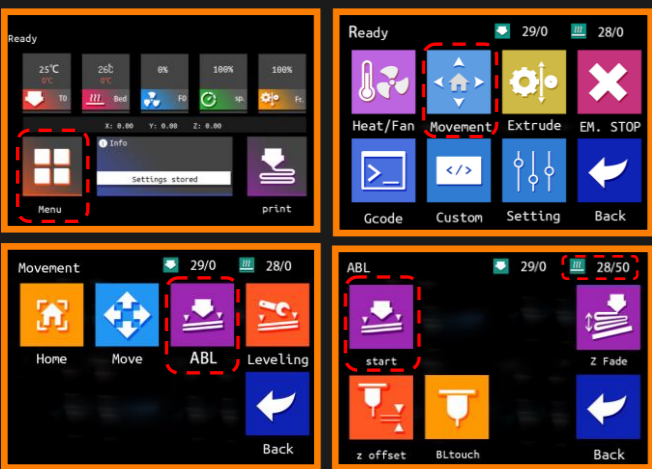
Antes de encender la impresora, verifique si el modo de voltaje coincide con la fuente de alimentación doméstica mirando el interruptor de voltaje en la parte posterior de la impresora.

## Paso 9-1 Nivelación automática(ABL)



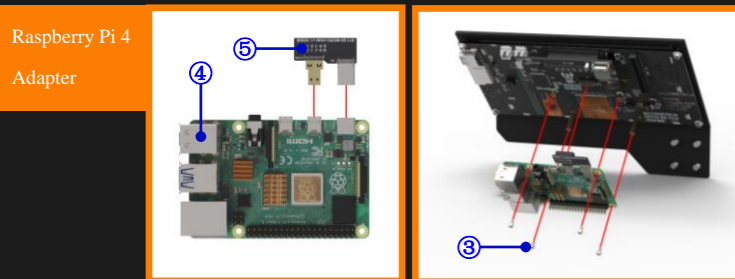
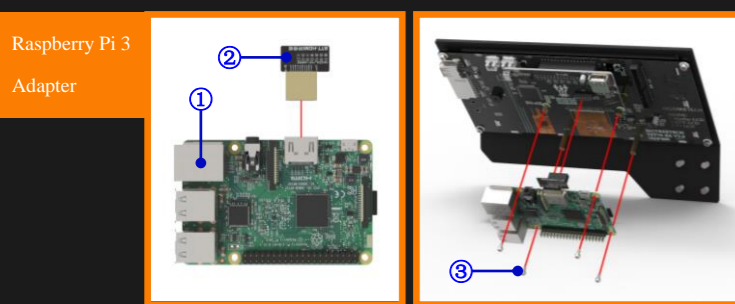
Antes de comenzar la primera impresión, realice la siguiente nivelación automática

- 1 Pantalla (1pcs)



En la página de inicio de la pantalla táctil, seleccione ① "Menú" → ② "Deportes" → ③ "Nivelación automática" → ④ "Nivelación automática".

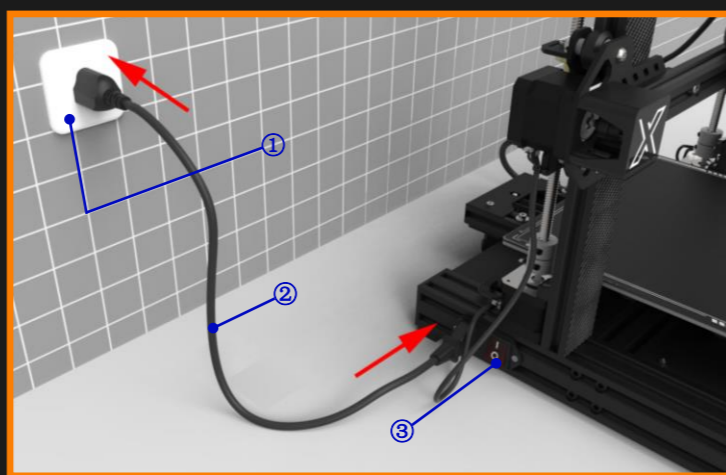
## Paso 11-2 Adjuntar Raspberry Pi



- 1 Raspberry Pi 3 (1pcs)
- 2 BTT HDMI Placa adaptadora (1pcs)
- 3 Tornillo de cabeza hueca hexagonal M2.5 x 4 (4pcs)
- 4 Raspberry Pi 4 (1pcs)
- 5 BTT BX-MICRO HDMI Placa adaptador (1pcs)

Utilice la placa adaptadora BTT adjunta para conectar la Raspberry Pi a la placa adaptadora de pantalla y luego fije la Raspberry Pi en la pantalla con tornillos, como se muestra en la figura.

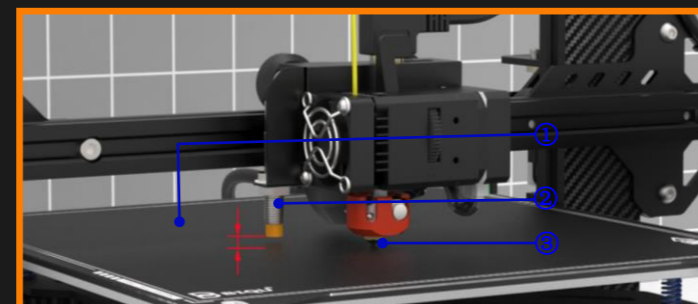
## Paso 7 Conecte el cable de alimentación



- 1 Toma de corriente domestica (1pcs)
- 2 Cable de energia (1pcs)
- 3 Interruptor de alimentacion (1pcs)

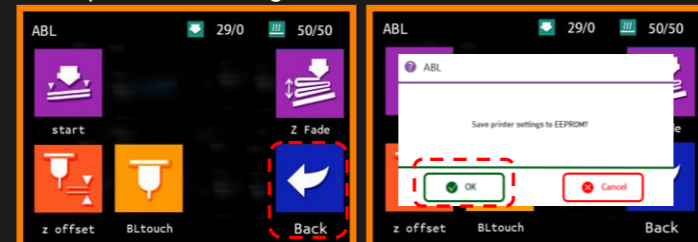
Conecte el cable de alimentación a la impresora y luego conéctelo en el enchufe, luego puede encender la impresora con el interruptor de alimentación

## Paso 9-2 Ajustar la compensación del eje



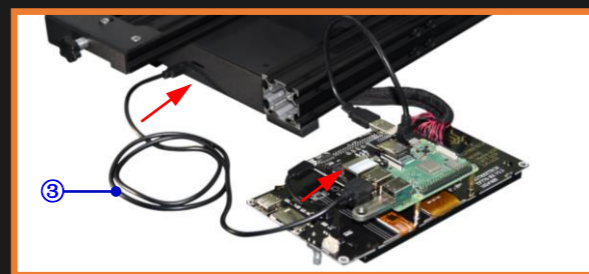
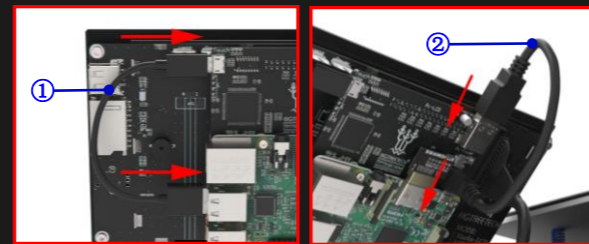
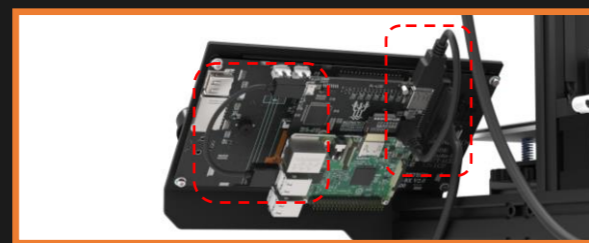
- 1 BIQU SSS (1pcs)
- 2 Sensor de proximidad (1pcs)
- 3 Boquilla (1pcs)

Cuando el lecho de calentamiento alcance los 50 ° C, la boquilla se acercará automáticamente al BIQU SSS, verificará la distancia del sensor ABL y ajustará el sensor y la compensación Z según sea necesario.



Cuando termine, haga clic en "Anterior" → "Aceptar" para guardar la configuración de la impresora..

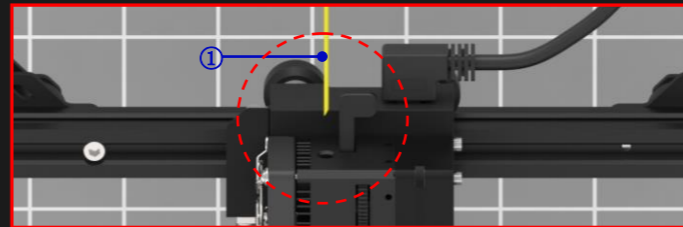
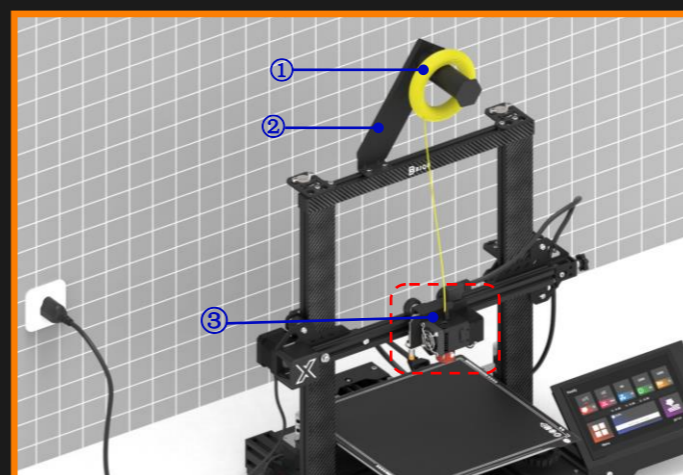
## Paso 11-3 Conecte la Raspberry Pi



- 1 Cable de datos micro USB (1pcs)
- 2 Cable de datos micro-USB tipo L (1pcs)
- 3 Cable de datos micro USB largo (1pcs)

Conecte las 3 líneas de datos como se muestra en la figura anterior.

## Paso 8-1 Preparar el Filamento



- 1 Filamento (1pcs)
- 2 Soporte (1pcs)
- 3 Extrusor directo (1pcs)

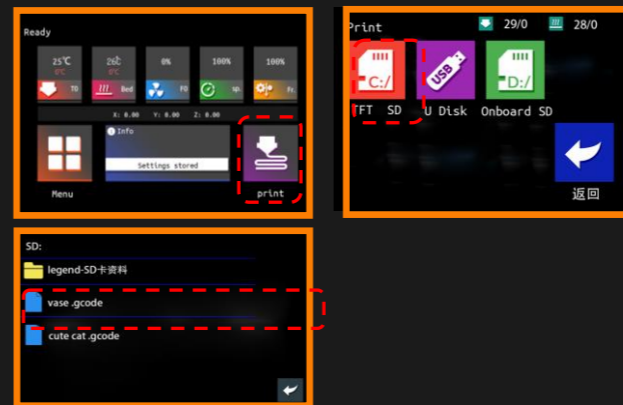
Coloque el filamento en el portabobinas y tire del filamento hacia la parte superior del extrusor / cabezal de impresión. Se recomienda cortar un ángulo en el extremo del filamento para facilitar la alimentación en el cabezal de impresión.

## Paso 10 Empezar a imprimir



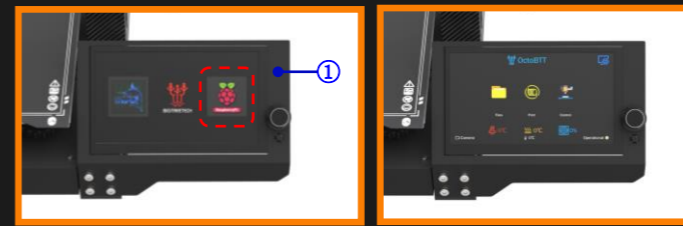
- 1 Ranura (1pcs)
- 2 SD Card (1pcs)

Inserte la tarjeta SD en la ranura.



Seleccione ① "Imprimir" → ② "TFT SD", seleccione el archivo, y luego la boquilla de la impresora y la cama caliente comenzarán a calentarse. Cuando la temperatura alcance la temperatura preestablecida, la máquina se reiniciará automáticamente a cero y luego comenzará a imprimir.

## Paso 11-4 Entrar al sistema Raspberry Pi



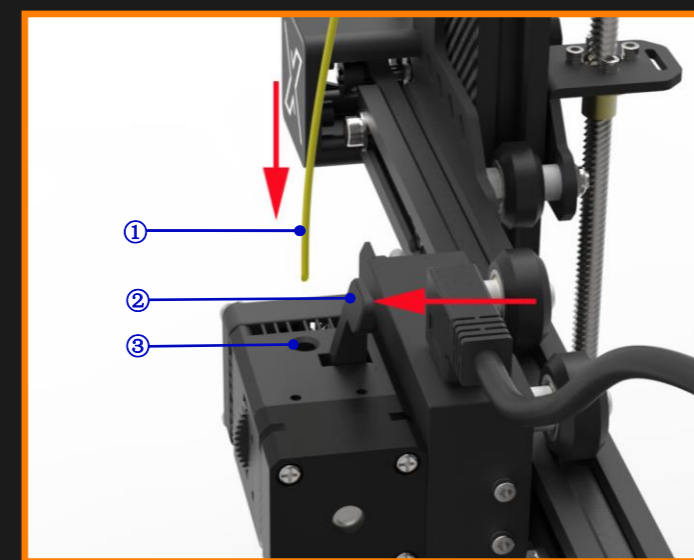
- 1 Perilla (1pcs)

Mantenga presionada la perilla en la pantalla, aparecerán tres sistemas operativos en la pantalla, seleccione el sistema Raspberry Pi. BIQU-BX entrará en modo de sistema operativo Raspberry Pi.



Nota: Cuando se conecte a una red inalámbrica, asegúrese de que su enrutador esté a menos de 5 metros de la Raspberry Pi.

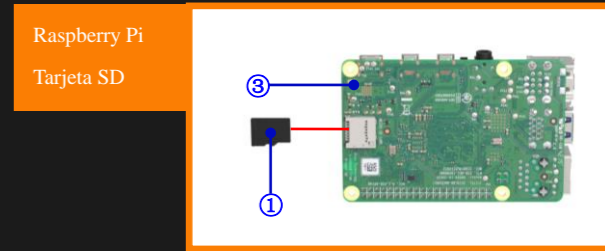
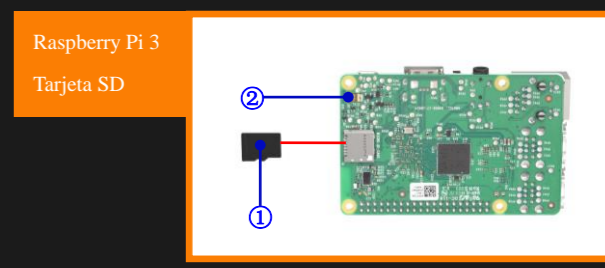
## Paso 8-2 Insertelo en el extrusor



- 1 Filamento (1pcs)
- 2 Manivela (1pcs)
- 3 Entrada (1pcs)

Tire y sostenga el mango del extrusor hacia adelante para liberar la presión sobre el extrusor y luego alimente el filamento en la parte superior del cabezal de impresión.

## Paso 11-1 Prepara la Raspberry Pi



- 1 Tarjeta de memoria TF (1pcs)
- 2 Raspberry Pi 3 (1pcs)
- 3 Raspberry Pi 4 (1pcs)

El BIQU BX tiene compatibilidad integrada con dispositivos Raspberry Pi 3 o Raspberry Pi 4, lo que permite el modo de funcionamiento Raspberry Pi. Para más información, por favor visitar: ["https://github.com/bigtreetech/OctoBTT"](https://github.com/bigtreetech/OctoBTT)

## ¡Precauciones!

1. Para evitar quemaduras por alta temperatura, no toque la boquilla ni la cama caliente cuando la impresora esté funcionando.
2. Para evitar quemaduras por alta temperatura, no toque la placa de acero del resorte cuando la impresora esté funcionando.
3. No coloque la impresora en un entorno con vibraciones que afecten la calidad de impresión.
4. Para evitar que la máquina pellizque sus manos, no introduzca las manos en la máquina mientras la impresora esté funcionando.
5. No utilice la máquina durante más de cien horas durante mucho tiempo para evitar daños causados por piezas sobrecalentadas.
6. Por razones de seguridad, los menores deben utilizar esta máquina bajo la supervisión de adultos.
7. Colóquelo en un lugar ventilado cerca de la impresora, no lo coloque en un lugar sin polvo.
8. Siga las instrucciones del manual del usuario para utilizar este producto. El riesgo de desmontaje o modificación no autorizados correrá a cargo del cliente.