

广告批准文号

VITA CAD/CAM 材料— 单冠义齿的解决方案

适用于口腔诊室和技工室的快捷指南



VITA

VITA CAD/CAM 材料—首选材料，历经众多案例验证。

* 禁忌内容或注意事项详见说明书

多种全瓷方案可供选择

› 高美学度且适于微创的单冠义齿材料

VITABLOCS 齿科瓷块

Mark II
TriLux
TriLux forte
RealLife



VITA ENAMIC® 齿科瓷块

VITA SUPRINITY® 齿科陶瓷

在牙科 CAD/CAM 材料领域当中，VITA 公司一直是为口腔诊室和技工室研发该材料的倡导者。1985 年以来，VITA 公司已经为口腔诊室提供多样的口腔义齿材料，还包括临时义齿材料。VITA 的产品范围包括制作单冠义齿的美学材料和制作基底冠桥及制作全解剖形态冠桥的材料。

如今，口腔诊室和技工室已从众多的被证实的解决方案和新型材料中获得收益。

› VITABLOCS

- › Mark II 单层色瓷立方
- › TriLuxe 三层色瓷立方
- › TriLuxe forte 四层色瓷立方
- › RealLife 三维仿真瓷立方



材料的分类：长石类玻璃陶瓷/单层色

适应症*

VITABLOCS Mark II

缺损范围小的和美学要求高的义齿：

- 嵌体
- 高嵌体
- 部分冠

VITABLOCS TriLuxe

杰出的美学义齿：

- 前牙单冠
- 贴面

VITABLOCS TriLuxe forte

颜色渐变的美学义齿：

- 前牙美学单冠
- 微创贴面

VITABLOCS RealLife

仿天然牙三维立体结构的美学义齿：

- 类似天然前牙美学单冠
- 前牙贴面

操作流程

1-步式材料：

研磨、抛光和试戴
可以焙烧但非必要

优点

- 历经众多案例验证
- 义齿具有天然牙的色彩
- 简单快捷的加工工艺即切削抛光后顺利就位
- 个性化修饰：使用VM 9瓷粉作个性化堆塑

可供选择的个性化修饰的材料



*) 以上是建议的适应症；当然，所有的单冠义齿通常是可以制作的。
详情请参考产品相应的操作说明。

VITABLOCS

- › **Mark II** 单层色瓷立方
- › **TriLux forte** 四层色瓷立方
- › **TriLux** 三层色瓷立方
- › **RealLife** 三维仿真瓷立方

材料的分类：长石类玻璃陶瓷

颜色分类

VITABLOCS Mark II

10种VITA SYSTEM 3D-MASTER 色系：0M1C (bleached shade for I12, I14)、1M1C、1M2C、2M1C、2M2C、2M3C、3M1C、3M2C、3M3C、4M2C 以及 3 种 VITA Classical 16 色色系：A1C、A2C 和 A3C。

VITABLOCS TriLux

有 VITA SYSTEM 3D-MASTER 色系：1M2C、2M2C、3M2C 和 VITA Classical 16 色色系：A1C、A2C 和 A3C。

VITABLOCS TriLux forte

3种VITA SYSTEM 3D-MASTER 色系：1M2C、2M2C、3M2C 以及 4种VITA Classical 16 色色系：A1C、A2C、A3C、A3.5C。

VITABLOCS RealLife

6种VITA SYSTEM 3D-MASTER 色系：0M1C、1M1C、1M2C、2M1C、2M2C、3M2C。

型号

VITABLOCS Mark II

- I10 (8 x 10 x 15 mm)
- I12 (10 x 12 x 15 mm)
- I14 (12 x 14 x 18 mm)
- I-40/19 (15.5 x 19 x 39 mm) *

VITABLOCS TriLux

- TRI-12 (10 x 12 x 15 mm)
- TRI-14 (12 x 14 x 18 mm)
- TRI-14/14 (14 x 14 x 18 mm) *

VITABLOCS TriLux forte

- TF-12 (10 x 12 x 15 mm)
- TF-14 (12 x 14 x 18 mm)
- TF-14/14 (14 x 14 x 18 mm)
- TF-40/19 (15.5 x 19 x 39 mm)

VITABLOCS RealLife

- RL-14/14 (14 x 14 x 18 mm)

加工系统

VITABLOCS Mark II、TriLux、TriLux forte

特定夹具的切削系统：
CEREC/inLab (Dentsply Sirona)
登士柏西诺德公司
MyCrown Mill (FONA Dental s.r.o.)
FONA牙科公司
PlanMill 40/PlanMill 40S (Planmeca)
普兰梅卡公司
CeramiII mikro IC/CeramiII Motion 2 (AmanGirrbach AG)阿曼吉尔巴赫股份公司
Ts150 (Glidewell Laboratories) Glidewell实验室
KaVo ARCTICA/Everest (KaVo Dental GmbH)

开放CAD/CAM的切削系统：
CORiTEC Serie (imes-icore GmbH)imes-icore公司
DGSHAPE DWX-4W(DGSHAPE Corporation)
DGSHAPE公司
CS 3000 (Carestream Dental, Inc.)锐珂公司
N4/R5/S1/S2/Z4/R5 (vhf camfacture AG)
vhf股份有限公司
Zfx Inhouse5x (ZfxGmbH)Zfx公司
Organical Desktop Serie (R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG)
R+K计算机辅助设计制作公司

VITABLOCS RealLife

特定夹具的切削系统：
CEREC/inLab (Dentsply Sirona)登士柏西诺德公司 KaVo ARCTICA/Everest (KaVo DentalGmbH)卡瓦牙科公司

*) 这种规格瓷块只供 VITA SYSTEM 3D-MASTER 颜色系统的 1M1C、1M2C、2M2C 和 3M2C。
以上所提到的为各系统提供的颜色和规格范围可能会有所不同。

> VITA SUPRINITY® 齿科陶瓷



材料分类： 锆加强型锂基陶瓷/单层色

适应症*

适应症范围广泛：

- 后牙单冠
- 前牙单冠
- 种植体的上部义齿
- 贴面
- 嵌体
- 高嵌体
- 部分冠

操作流程

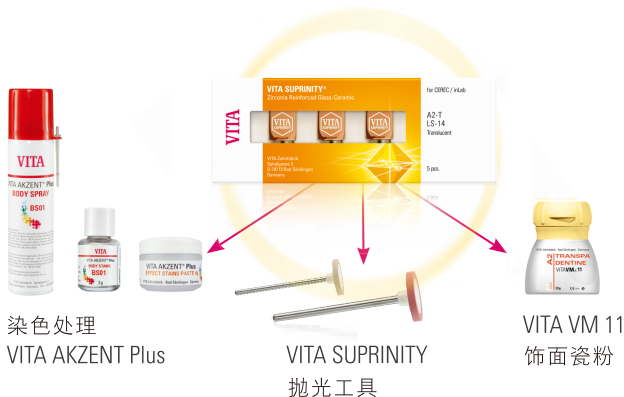
2-步式材料：

研磨后需要结晶或者同步焙烧

优点

- 氧化锆加强型玻璃陶瓷、强度高、具有较高可信性。
- 边缘稳定性较佳（Sirona's MC XL 系统）。
- 美学性：融合了透明度、乳光效果和荧光效果。
- 个性化修饰：选择 VITA VM 11 饰面瓷粉。

可供选择的个性化修饰的材料



*注意：以上只是建议的适应症；当然，所有的单冠义齿通常都是可以制作的。
详情请参考产品相应的操作说明。

> VITA SUPRINITY® 齿科陶瓷

材料分类： 锆加强型锂基陶瓷/单层色

颜色

提供不同透明度的瓷块：HT（HT=高透明度）和 T（T=普通透明度）， 每种透明度有以下颜色： 0M1、 A1、 A2、 A3、 A3.5、 B2、 C2 和 D2。

型号

- LS-14（18 x 14 x 12 mm）

加工系统

VITA SUPRINITY 产品适用于 Sirona's CEREC 或者 inLab MC XL 系统的 4.2 以上的软件版本。

如果口腔诊室和技工室的 Sirona 切削系统中不具备相应的材料选项，可以选择材料目录中的二烯酸锂陶瓷进行VITA SUPRINITY 加工处理。

› VITA ENAMIC® 齿科瓷块



材料分类：混合陶瓷/单层色

适应症*

- 微创义齿和后牙单冠
- 适用于牙体空间不足的案例
 - 轻微缺损
(例如：颈部缺损贴面等等)
 - 不备牙贴面
 - 嵌体/高嵌体
 - 前磨牙和磨牙单冠
 - 种植体上部义齿

操作流程

1- 步式材料：
研磨、抛光和试戴；无需烧结
个性化颜色可选

优点

- 新型混合陶瓷可吸收咬殆压力
- 较大的负载能力和弹性
- 高准确度的效果
- 简单快捷的 CAD/CAM 制作工艺
- 与天然牙相似的特点

可供选择的个性化修饰的材料



*) 注意：以上只是建议的适应症；当然，所有的单冠义齿通常都是可以制作的。
详情请参考产品相应的操作说明。

> VITA ENAMIC® 齿科瓷块

材料分类：混合陶瓷/单层色

颜色

HT (HT =高透明度) 和 T (T =透明度) ,
各 6 种 VITA SYSTEM 3D-MASTER 色系
0M1、1M1、1M2、2M2 和 3M2、4M2。

型号

- EM-14 (12 x 14 x 18 mm)
- EM-10 (8 x 10 x 15 mm) *
- 直径98.4/18 (mm)

加工系统

VITA ENAMIC 适用于 Sirona CEREC / inLab MC XL
系统的 4.0 以上的软件版本。

如果口腔诊室和技工室内的 Sirona 切削系统
不具备相应的材料选项，可以选择VITABLOCS
Mark II, I14 程序进行 Enamic 产品的加工处
理。

VITA ENAMIC 产品适用于 KaVo ARCTICA** 系统
(卡瓦牙科公司)2.5.7 软件版本或较新版本。
VITA ENAMIC 产品同时也适用于KaVo Everest**系
统(卡瓦牙科公司)，使用 Everest CAM² 软件进
行加工处理。

VITA ENAMIC 产品适用于 Amann Girrbach's
Ceramill Motion 2**系统 (阿曼吉尔巴赫公
司)，使用Ceramill Mind 2.1.6 (XP) 软件版
本，2.3.1 (Win7) 软件版本和 Ceramill Match 2,
2.1.2 (Win7) 软件版本或较新的版本。

*) 这种规格只提供高通透性的瓷块。

***) 以上所提到的为各系统提供的颜色和规格范围可能会有所不同。

适用于VITA CAD/CAM 材料的粘接剂材料

| VITA CAD/CAM 材料 | 材料分类 | 粘接类型 | | |
|-------------------------|-------------|------|----------------|----------------|
| | | 粘结剂 | 自粘接 | 传统粘接式 |
| VITABLOCS | 玻璃陶瓷 | ● | ● ¹ | ✗ |
| VITA ENAMIC | 复合型混合陶瓷 | ● | ● ¹ | ✗ |
| VITA SUPRINITY | 锆加强型硅酸锂玻璃陶瓷 | ● | ● | ○ ² |
| VITA YZ T ³ | 氧化锆 | ● | ● | ● |
| VITA YZ HT ³ | 氧化锆 | ● | ● | ● |

● 建议的 ○ 合适的 ✗ 不合适的

注意事项：

¹⁾ 玻璃陶瓷和复合型混合陶瓷的义齿案例。树脂型自粘接剂适用于单冠义齿：

²⁾ 传统的粘接材料，如Ketac CEM（3M公司），3M ESPE（3M公司），Vivaglass CEM（3M公司），Ivoclar Vivadent（义获嘉公司），GC Fuji I（GC公司），GC Dental（GC公司），只适用于天然牙与全冠义齿的粘接。若使用传统粘接剂，牙备后的天然牙表面需要有一定的固位型，可参照基牙的备牙指导。备牙后的基牙必须具有解剖形态的缩小形态。这样能根据适应症，提供给义齿较薄的粘接层空间，使用传统粘接剂时，粘接效果取决于粘接材料与义齿之间的静态摩擦力以及粘接材料与牙备后的基牙表面的摩擦力。为了完成要求的摩擦力强度，牙备后的轴壁角度应保持在4-6°，且需要使用VITA Ceramics Etch（VITA公司）对基牙表面进行酸蚀（时间约为20秒）处理。

³⁾ 强度高的氧化物陶瓷不能被氢氟酸进行酸蚀，为增强义齿的结合力，建议在粘接前使用颗粒度为50um的三氧化二铝在不超过2bar的压力下对冠进行喷砂处理，树脂粘接剂中的磷酸盐成份在喷砂后的氧化物陶瓷冠与树脂粘接剂之间起到了化学结合的作用。自粘接粘接剂适用于短小的桩核粘接(< 4 mm)。

VITA CAD/CAM

| | 氧化锆瓷块 | | 细颗粒长石类瓷块 瓷立方 | | | 玻璃陶瓷 齿科陶瓷 | 混合陶瓷 齿科瓷块 |
|------|---------------|--------------|----------------------|----------------------------------|-----------------------|-------------------|-----------------|
| | VITA YZ HT | VITA YZ T | VITABLOCS Mark II | VITABLOCS TriLux/TriLux Forte | VITABLOCS RealLife | VITA SUPRINITY | VITA ENAMIC |
| | — | — | — | — | — | — | — |
| | ○ | — | — | — | — | ● | ● ¹⁾ |
| | ● | ● | — | — | — | — | — |
| | — | — | ● | ○ | ○ | ● | ● |
| | — | — | ● | ○ | ○ | ● | ● |
| | — | — | ○ | ● | ● | ● | ● |
| | — | — | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| | — | — | ● | ○ | ○ | ● | ● |
| | ○ | — | ○ | ● | ● | ● | ○ |
| | ○ | — | — | — | — | — | — |
| | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● |
| | ● | ○ | ● ⁴⁾ | ● ⁴⁾ | — | — | — |
| | ● | ● | — | — | — | — | — |
| | ● | ● | — | — | — | — | — |
| | ● | ● | — | — | — | — | — |
| | ● | ● | — | — | — | — | — |
| 饰面材料 | | | | | | | |

● 建议使用*

○ 可以使用

*注: 这些属于建议使用的适应症: 通常复杂的义齿也可以制作。如需详情, 请查阅各种材料的操作手册。

1) 桥体设计应遵守全瓷义齿的牙备原则, VITA ENAMIC 制作的全冠需要注意冠壁厚度。
涉及种植义齿的应遵守相应的操作规则; 遵守粘接固位时相应的粘接产品操作规则。
: VITA ENAMIC implant-supported crowns, Prod. No. 10077.

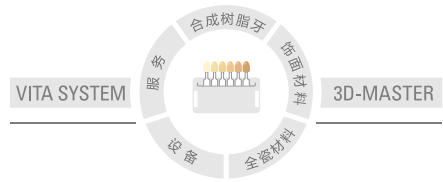
2) 只能用于后牙

3) 少于2个桥体

4) 用于叠层冠桥技术

5) 用于个性化修饰

VITA SYSTEM 3D MASTER 比色系统，可以有系统地测定和复制天然牙色。



敬请注意：

产品请按操作说明进行操作。否则，恕不承担由此所造成的一切损失。用户在使用本产品前有义务对其应用范围进行进一步确认。如果未按使用要求将本产品与其他材料混合使用，或用其他厂商的仪器进行加工，由此而造成的不适症及损伤，本公司不负任何责任。

对本说明的准确性，我公司所承担的法律责任仅限于该产品本身的价值（见供货单上产品的价格，不包括消费税）。公司不承担由使用本产品而造成的营业额的损失，以及其他直接或间接的损失，以及第三方对买方所提出的赔偿。本公司没有责任承担因为故意或严重过失（包括签订协议时的过失、触犯与协议相关的义务、违规运作等过失）所造成的损失。

tesco | DENTAL
SUPPLIES
LIMITED

上海瓷丰牙科器材贸易有限公司

地址：上海市普陀区陕西北路1438号
财富时代大厦9楼901室

电话：(21) 6276 0777

传真：(21) 5426 2889

客服电话

400-188-3831

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Postfach 1338 · D-79704 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446