

**Magician X**

## **Instructions for quick assembly**

**Anleitung zum schnellen Aufbau**

# CONTENTS

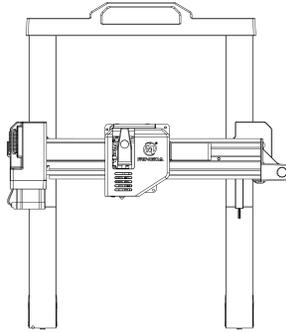
## INHALT

<b>1</b>	<b>Accessories</b>	-----	01
	Zubehör		
<b>2</b>	<b>Assemble</b>	-----	02
	Montieren		
<b>3</b>	<b>Auto-leveling</b>	-----	05
	Automatische Nivellierung		
<b>4</b>	<b>Preheat</b>	-----	06
	vorheizen		
<b>5</b>	<b>Insert the Filament</b>	-----	07
	Legen Sie das Filament ein		
<b>6</b>	<b>Printing</b>	-----	08
	Drucken		
<b>7</b>	<b>Z-offset adjust</b>	-----	09
	Z-Offset-Einstellung		
<b>8</b>	<b>Software Instructions</b>	-----	10
	Softwareanweisungen		

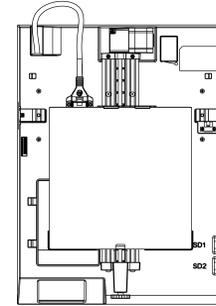
# 1

## Accessories

Zubehör



Gantry | Portal



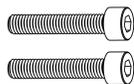
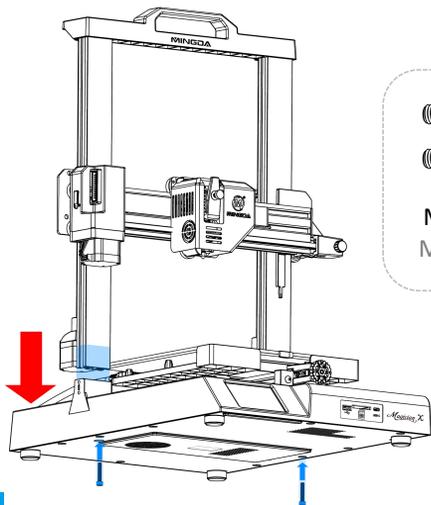
The Main Chassis | Die Hauptteile

### Toolkit | Toolkit

- |   |   |    |  |    |  |    |  |    |  |
|---|---|----|--|----|--|----|--|----|--|
| 1 |  <b>Filament</b><br>Filament | 2  |  <b>User manual</b><br>Benutzerhandbuch | 3  |  <b>Filament holder</b><br>Filamenthalter | 4  |  <b>Tool box cover</b><br>Werkzeugkastendeckel  |    |  |
| 5 |  <b>SD card</b><br>SD-Karte  | 6  |  <b>Power cable</b><br>Stromkabel       | 7  |  <b>Wrench</b><br>Schlüssel               | 8  |  <b>Allen wrench</b><br>Innensechskantschlüssel |    |  |
| 9 |  <b>Nozzle</b><br>Düse       | 10 |  <b>M5*25 (2pcs)</b><br>M5*25 (2Stck)   | 11 |  <b>M4*20 (4pcs)</b><br>M4*20 (4Stck)     | 12 |  <b>M3*8 (2pcs)</b><br>M3*8 (2Stck)              | 13 |  <b>Teflon tube</b><br>Teflonrohr |

## 2 Assemble Montieren

### Step 1 Install the gantry | Schritt 1 Installieren Sie das Portal

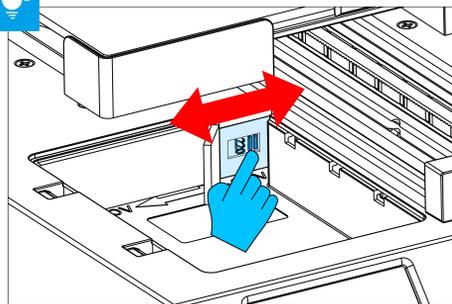


M5\*25 (2pcs)  
M5\*25 (2Stck)



**Note:** To avoid bending the lead screw and effect the printing model, don't touch or twist the lead screw when take out the gantry from the package.

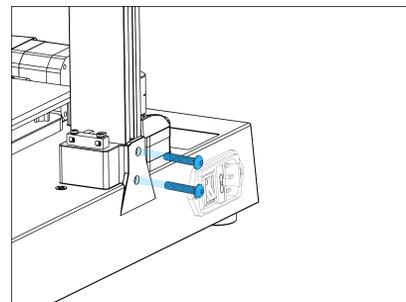
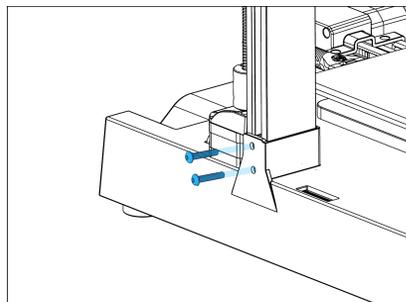
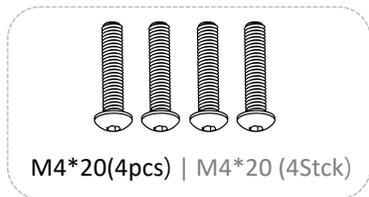
Tipp: Um ein Verbiegen der Leitspindel und eine Beeinträchtigung des Druckmodells zu vermeiden, berühren oder verdrehen Sie die Leitspindel nicht, wenn Sie die Gantry aus der Verpackung nehmen.



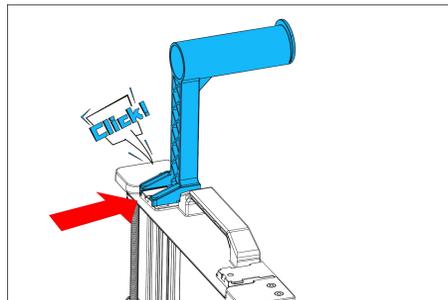
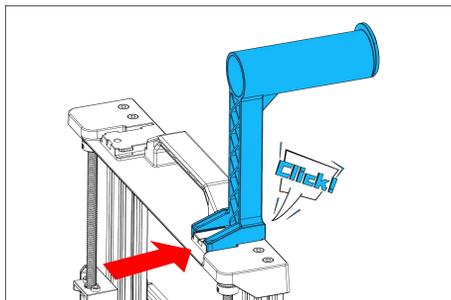
**Note:** The power supply has been adjusted according to the local voltage. If you need to adjust the voltage, please follow the picture to operate it.

Tipp: Die Stromversorgung wurde entsprechend der örtlichen Spannung angepasst. Wenn Sie die Spannung anpassen müssen, folgen Sie bitte dem Bild, um es zu bedienen.

## Step 2 Install the fixing plate screw | Schritt 2 Installieren Sie die Befestigungsplattenschraube

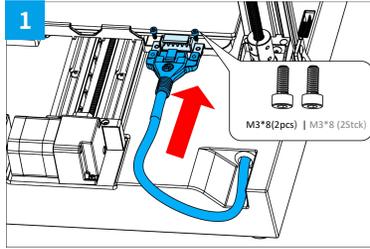


## Step 3 Install the Filament Holder | Schritt 3 Installieren Sie den Filamenthalter

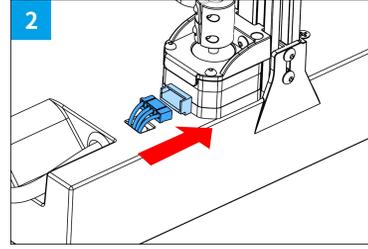


The filament holder can be installed left and right  
Der Filamenthalter kann links und rechts installiert werden

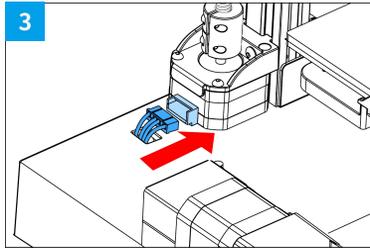
## Step 4 Connect Cable | Schritt 4 Kabel anschließen



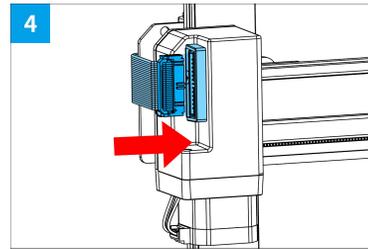
Hotbed cable | Hotbed-Kabel



Z Motor 1 cable | Z-Motor 1 Kabel



Z Motor 2 cable | Z-Motor 2 Kabel



Arranging Wire | Draht arrangieren

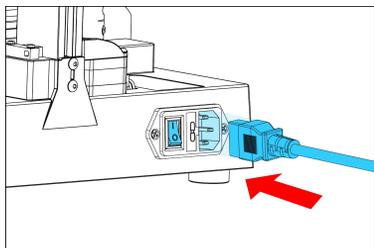


**Note:** If you find there is a little shaking on extruder, bed or X-axis, don't worry, this is caused by long-term transportation. Please refer to the adjustment video link in the SD card to adjust, it is helpful.

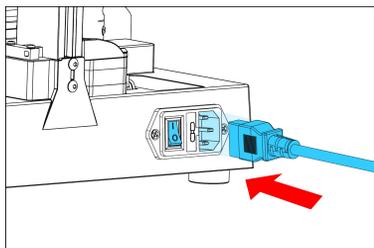
Hinweis: Wenn Sie feststellen, dass der Extruder, das Bett oder die X-Achse ein wenig wackelt, machen Sie sich keine Sorgen, dies wird durch den langfristigen Transport verursacht. Bitte beziehen Sie sich auf den Einstellungsvideolink auf der SD-Karte, um die Einstellung vorzunehmen, es ist hilfreich.

# 3 Auto-leveling

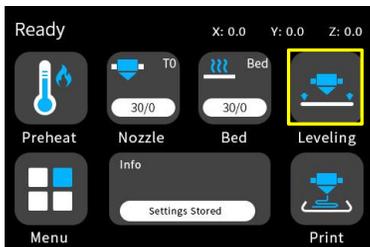
## Automatische Nivellierung



Plug in the cable and turn on the power



Stecken Sie das Kabel ein und schalten Sie das Gerät ein



Click "Leveling" on main interface



The printer will start auto-leveling after preheat.



Klicken Sie auf der Hauptoberfläche auf „Nivellieren“.



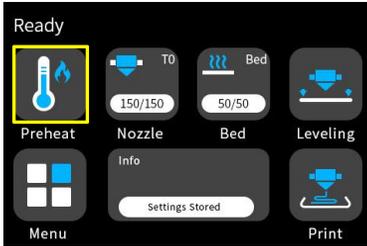
Der Drucker beginnt nach dem Vorheizen mit der automatischen Nivellierung.



**Note:** The UI information is only for reference, the actual UI may be different.

Hinweis: Die Informationen zur Benutzeroberfläche dienen nur als Referenz. Die tatsächliche Benutzeroberfläche kann unterschiedlich sein.

# 4 Preheat Vorheizen



Click "preheat" on the main interface



Klicken Sie auf der Hauptschnittstelle auf „Vorheizen“.



According to your filament, select appropriate settings



Wählen Sie entsprechend Ihrem Filament geeignete Einstellungen aus



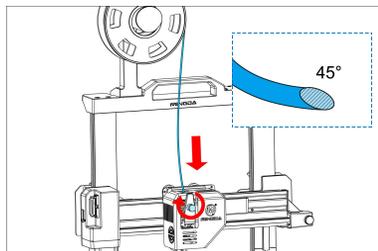
**Note:** The UI information is only for reference, the actual UI may be different.

Hinweis: Die Informationen zur Benutzeroberfläche dienen nur als Referenz. Die tatsächliche Benutzeroberfläche kann unterschiedlich sein.

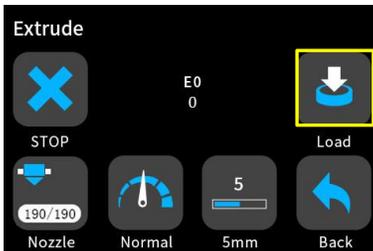
# 5

## Insert the filament

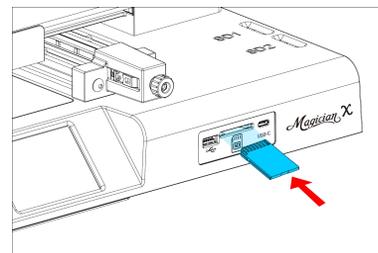
Legen Sie das Filament ein



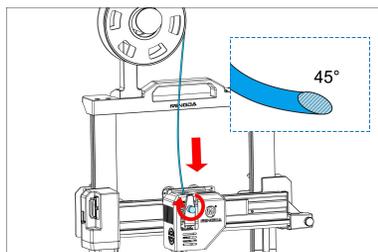
In order to feed filament smoothly, Please keep the end of the filament at 45° .



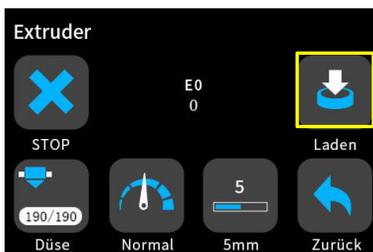
Click "load" to feed the filament until the filament is out of nozzle.



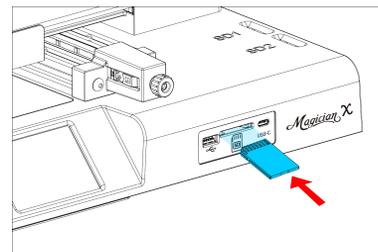
Insert SD card



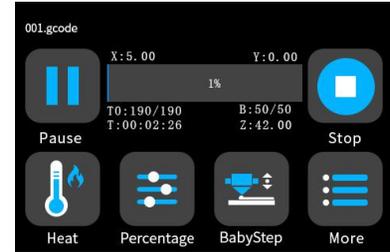
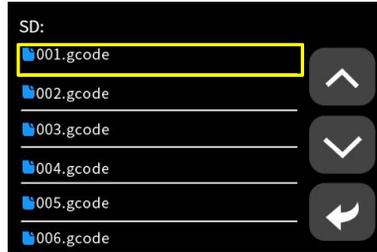
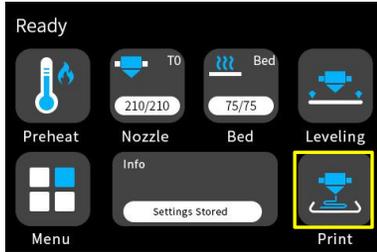
Um das Filament reibungslos zuzuführen, halten Sie das Ende des Filaments bitte bei 45°



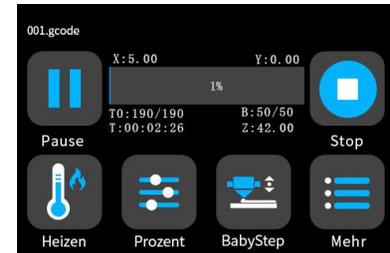
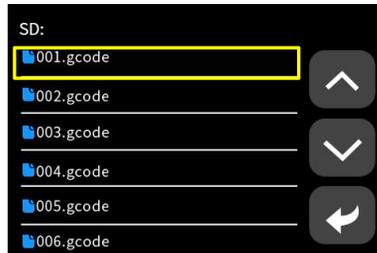
Klicken Sie auf „Laden“, um das Filament zuzuführen, bis das Filament aus der Düse heraus ist.



Legen Sie die SD-Karte ein



Select a gcode file to print



Wählen Sie eine zu druckende Gcode-Datei aus

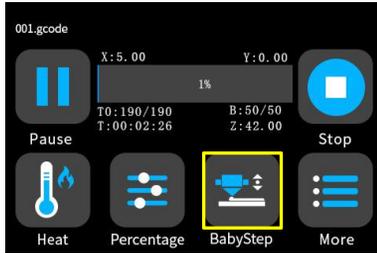


**Note:** The UI information is only for reference, the actual UI may be different.

Hinweis: Die Informationen zur Benutzeroberfläche dienen nur als Referenz. Die tatsächliche Benutzeroberfläche kann unterschiedlich sein.

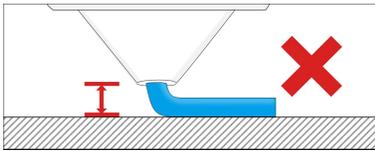
# 7 Z-offset adjust

## Z-Offset-Einstellung



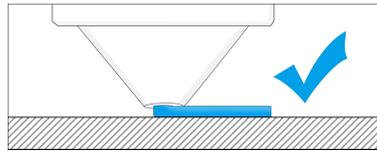
When you start your first printing, adjust the Babystep value according to the adhesion of the filament and the glass platform. Click "Save" to save your setting, and you don't need to adjust the value again next time.

Wenn Sie Ihren ersten Druck starten, passen Sie den Babystep-Wert entsprechend der Haftung des Filaments und der Glasplattform an. Klicken Sie auf „Speichern“, um Ihre Einstellung zu speichern, und Sie müssen den Wert beim nächsten Mal nicht erneut anpassen.



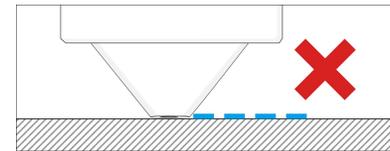
If the distance between the nozzle and the platform is too high, the filament will not easy to stick to the platform. Should click "Decrease" until the distance is proper.

Wenn der Abstand zwischen der Düse und der Plattform zu groß ist, haftet das Filament nicht leicht an der Plattform. Klicken Sie auf "Decrease", bis der Abstand richtig ist.



Keep the distance between the nozzle and the hot bed at 0.1mm, the filament will stick to the hot bed evenly

Halten Sie den Abstand zwischen der Düse und dem heißen Bett bei 0,1 mm, das Filament haftet gleichmäßig am heißen Bett.



If the distance between the nozzle and the platform is too low, the filament will be not easy to feed out smoothly . Should click "Increase" until the distance is proper.

Wenn der Abstand zwischen Düse und Plattform zu gering ist, lässt sich das Filament nicht leicht gleichmäßig ausgeben . Klicken Sie auf "Increase", bis der Abstand richtig ist.



## Software Instructions

### Softwareanweisungen

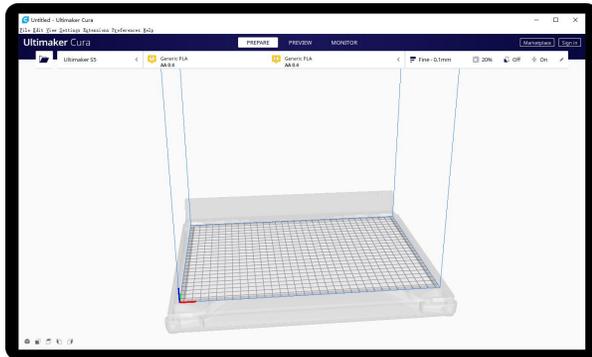
Magician X works with a variety of slicing software, such as Cura, Simplify 3D, Repetier-Host, and more. We will introduce CURA\_xx.xx in detail, and you will learn how to set the slicing parameters, which will help you become more familiar with the slicing software and print your first model successfully.

First, you can find the CURA\_xx.xx from the SD card, and install it on your computer.

#### Install CURA

1. Double click Cura\_4.xx.xx.exe to install
2. Install the software by default as follows.

#### Step 1 Add Printer



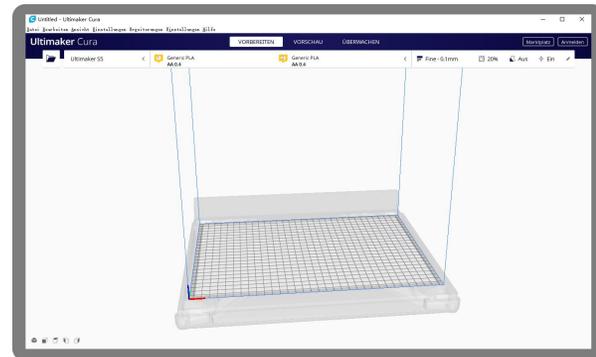
Magician X funktioniert mit einer Vielzahl von Slicing-Software, wie Cura, Simplify 3D, Repetier-Host und mehr. Wir stellen CURA\_xx.xx im Detail vor und Sie lernen, wie Sie die Slicing-Parameter einstellen, was Ihnen hilft, sich mit der Slicing-Software vertraut zu machen und Ihr erstes Modell erfolgreich zu drucken.

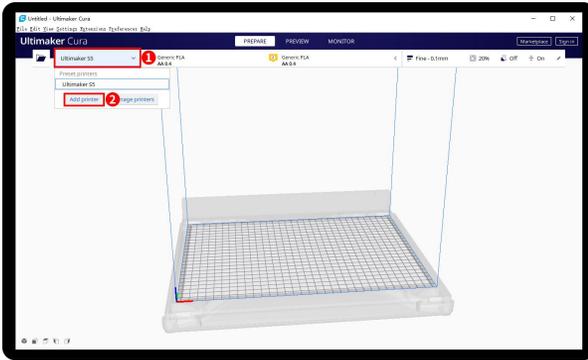
Zuerst können Sie CURA\_xx.xx von der SD-Karte finden und auf Ihrem Computer installieren.

#### Cura installieren

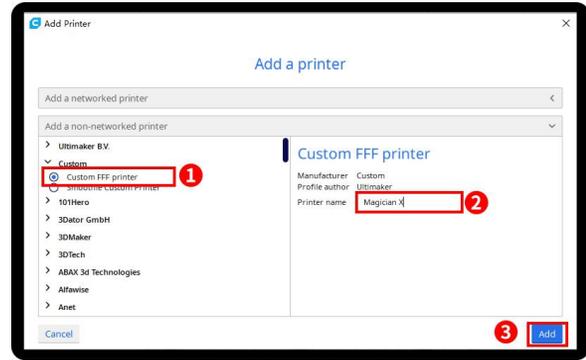
1. Doppelklicken Sie zur Installation auf CURA\_xx.xx.exe
2. Installieren Sie die Software standardmäßig wie folgt.

#### Schritt 1 Drucker hinzufügen

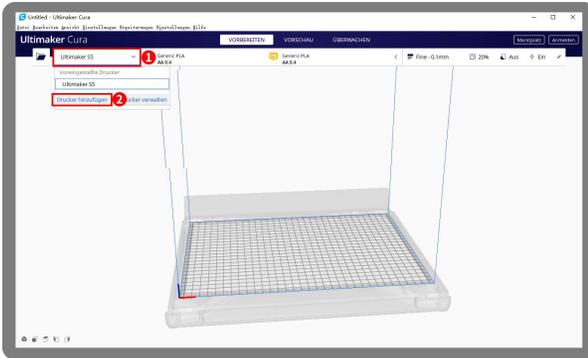




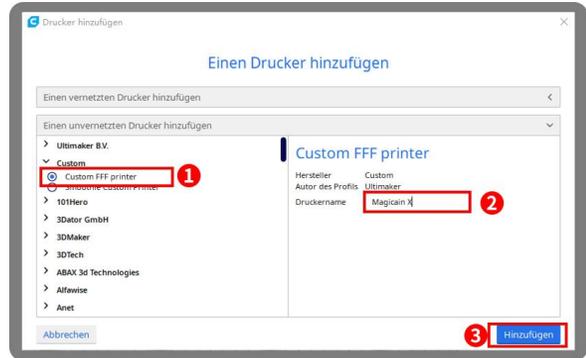
Click Add printer



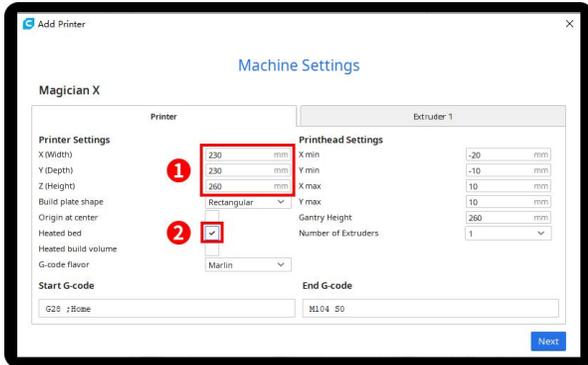
Choose Custom[Custom FFF printer ], insert Printer name for example Magician X, and Click Add



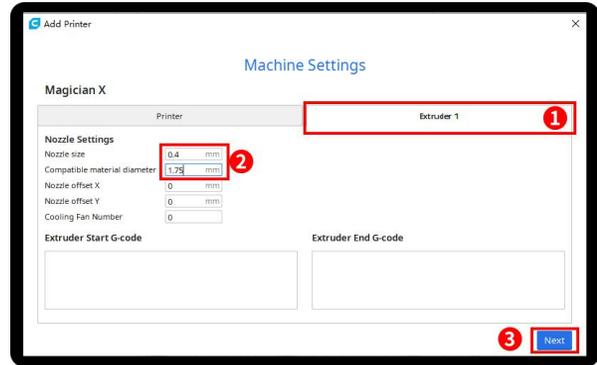
Klicken Sie auf Drucker hinzufügen



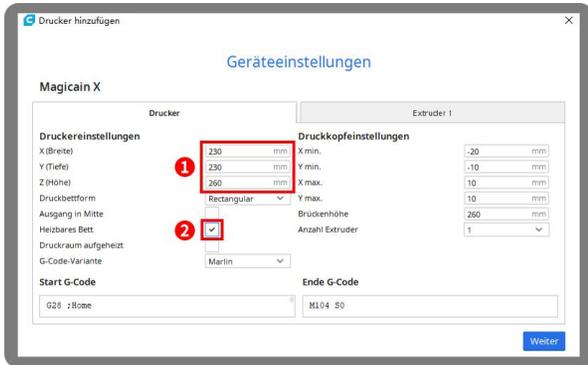
Wählen Sie Custom[Custom FFF printer ], geben Sie den Druckernamen ein, z. B. Magician X, und klicken Sie auf Hinzufügen



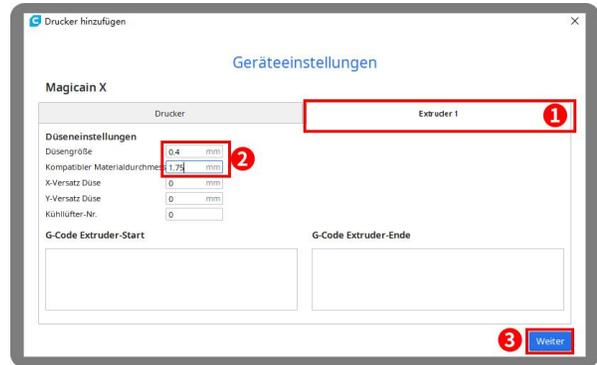
Insert print size, X230 Y230 Z260, select Heated bed



Click Extruder 1, nozzle size 0.4mm, Compatible material diameter 1.75mm, Click next



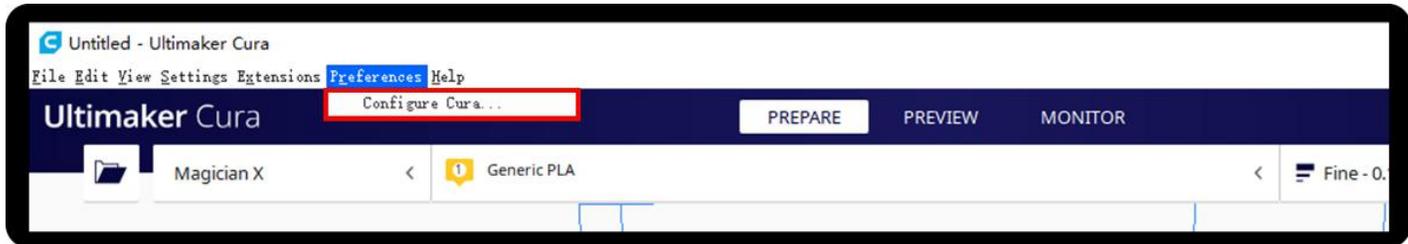
Druckgröße X230 Y230 Z260 einfügen, Beheiztes Bett auswählen



Klicken Sie auf Extruder 1, Düsengröße 0,4 mm, Kompatibler Materialdurchmesser 1,75 mm, Klicken Sie auf Weiter

## Step 2 Import Configuration file

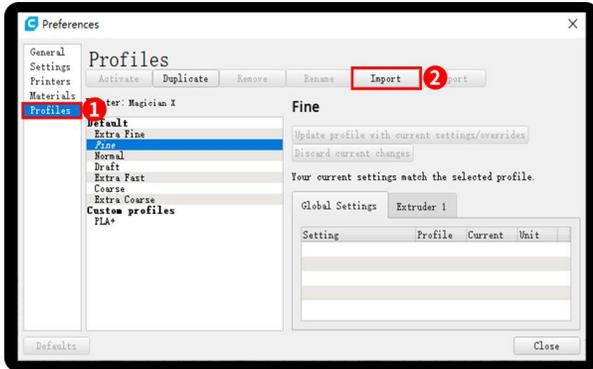
Click Preferences, Configure Cura...



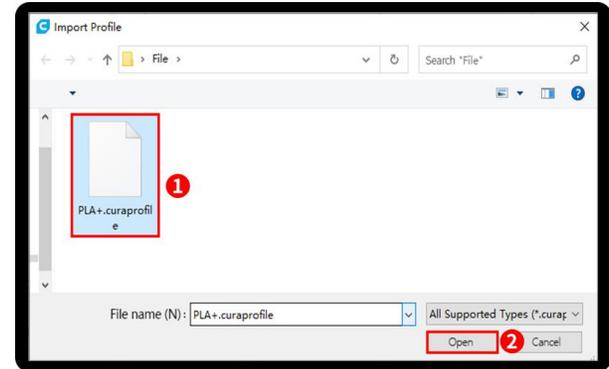
## Schritt 2 Konfigurationsdatei importieren

Klicken Sie auf Einstellungen, Cura konfigurieren...

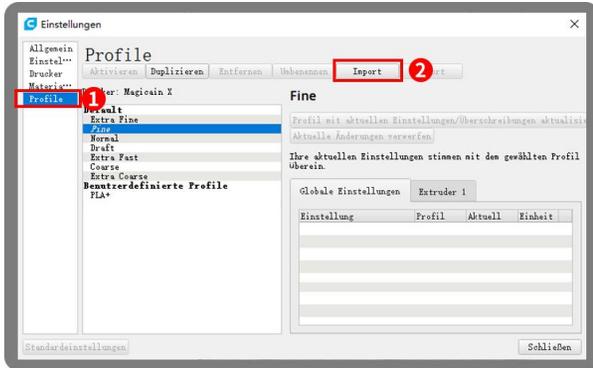




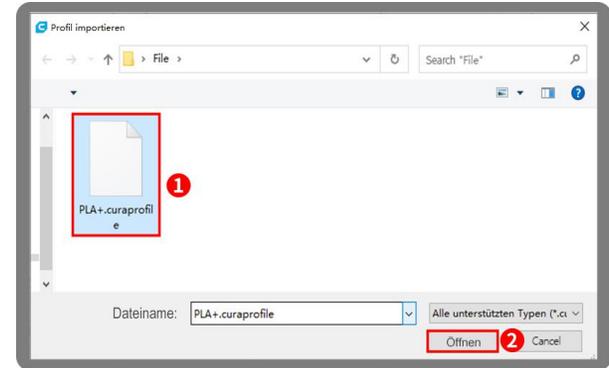
Click Profiles, Import



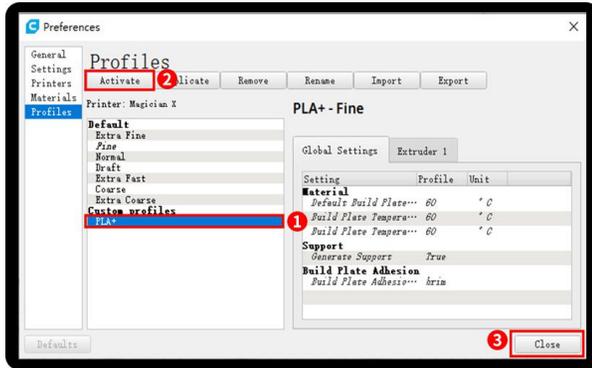
Choose PLA+.curaprofile in SD card



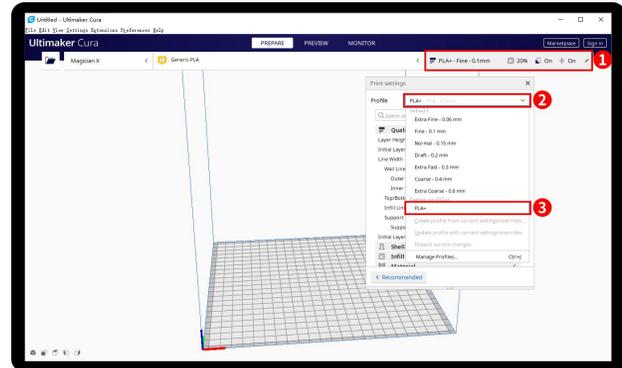
Klicken Sie auf Profile, Importieren



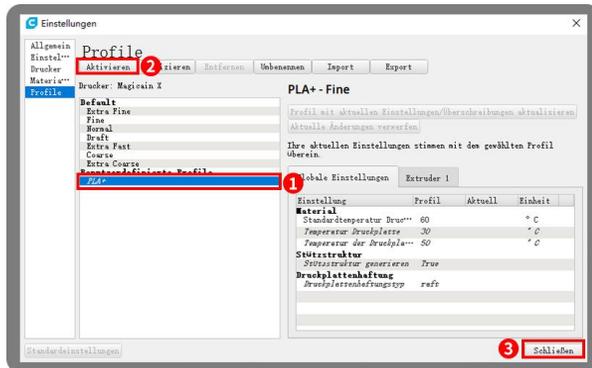
Wählen Sie PLA + .curaprofile auf der SD-Karte



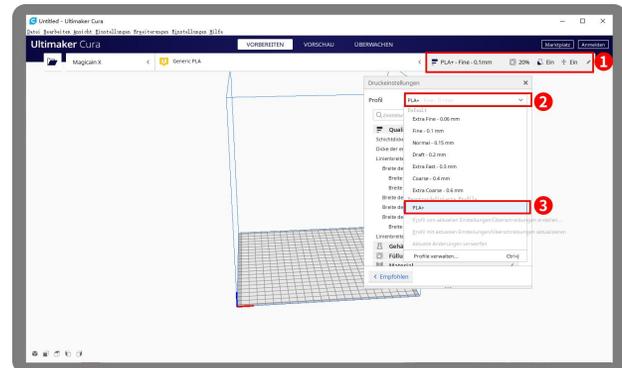
After Import the profile, you will see it below, choose PLA+, and click Activate



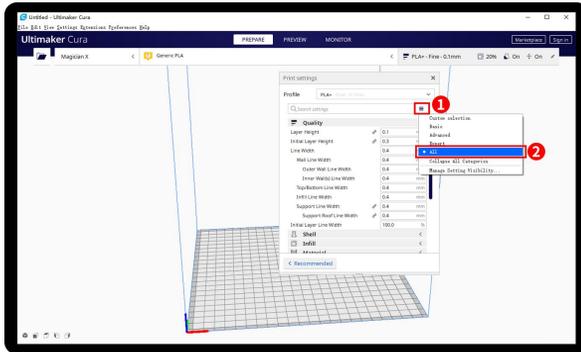
On the right side you can see PLA+ active



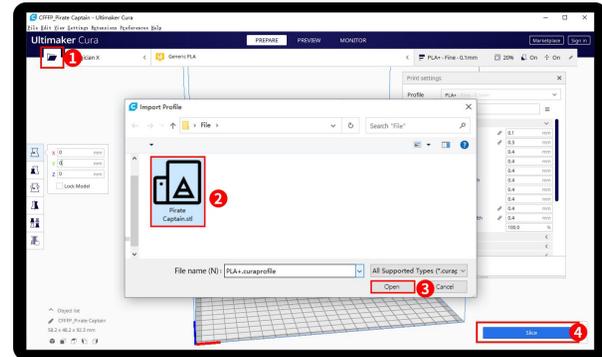
Nach dem Importieren des Profils wird es unten angezeigt. Wählen Sie PLA + und klicken Sie auf Aktivieren



Auf der rechten Seite sehen Sie PLA + aktiv

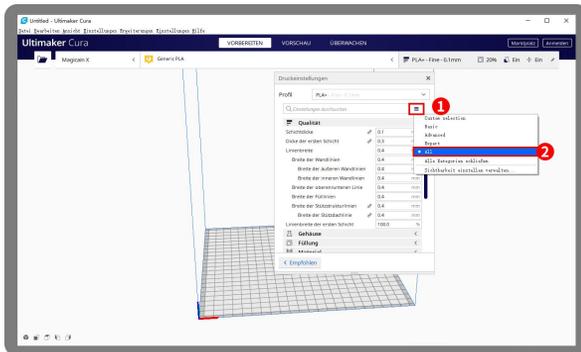


Click here, you can check all the parameter, when you move mouse on it will show the explanation to help you under more clearly

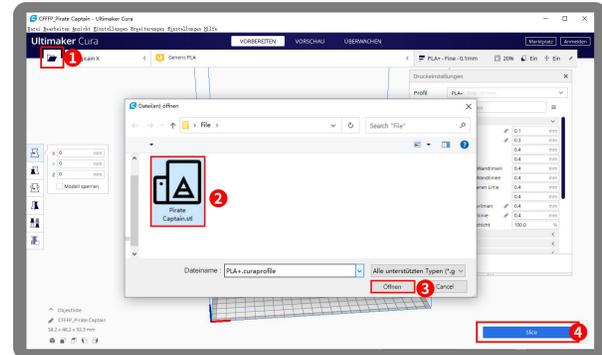


### Step 3 Slicing

Click load button you can load a stl file, you can move, rotate, and Zoom the model. Click Slice button.



Klicken Sie hier, Sie können alle Parameter überprüfen, wenn Sie die Maus darauf bewegen, wird die Erklärung angezeigt, um Ihnen unter klarer zu helfen



### Schritt 3 Schneiden

Klicken Sie auf die Schaltfläche Laden, um eine STL-Datei zu laden. Sie können das Modell verschieben, drehen und zoomen. Klicken Sie auf die Schaltfläche Slice.



**For detailed warranty policy, please visit**

[http://www.3dmingda.com/single/request\\_after\\_sales\\_service.html](http://www.3dmingda.com/single/request_after_sales_service.html)

**For support ,please visit our Youtube Channel**

[https://www.youtube.com/channel/UC6PO64H7CfQtBy4H-fSRM4A?view\\_as=subscriber](https://www.youtube.com/channel/UC6PO64H7CfQtBy4H-fSRM4A?view_as=subscriber)

**Or you can visit our Facebook group at**

<https://www.facebook.com/groups/1018823731846578>

**Detaillierte Garantiebestimmungen finden Sie unter**

[http://www.3dmingda.com/single/request\\_after\\_sales\\_service.html](http://www.3dmingda.com/single/request_after_sales_service.html)

**Für Unterstützung besuchen Sie bitte unseren Youtube-Kanal**

[https://www.youtube.com/channel/UC6PO64H7CfQtBy4H-fSRM4A?view\\_as=subscriber](https://www.youtube.com/channel/UC6PO64H7CfQtBy4H-fSRM4A?view_as=subscriber)

**Oder besuchen Sie unsere Facebook-Gruppe unter**

<https://www.facebook.com/groups/1018823731846578>

**Shenzhen MINGDA Technology Co.,LTD**

Email: [info@3dmingda.com](mailto:info@3dmingda.com)

[www.3dmingda.com](http://www.3dmingda.com)



**Support request**  
Unterstützungsanfrage



**Youtube Channel**  
Youtube Kanal



**Facebook Page**  
Facebook Seite



**Official website**  
Offizielle Website