



28		破碎锤快换接头(母)	03.60.03.08.043	1				
27		破碎锤快换接头(公)	03.60.03.08.042	1				
26		油管总成(1800mm)	03.60.02.004.105	2				
25		三通接头	03.60.03.05.060	2				
24		油管总成(150mm)	03.60.02.004.005	2				
23		液压直接头G1/2转G1/2C	03.60.03.01.150	2				
22		组合垫圈G1/2	03.10.011	4				
21		单向阀	03.60.01.01.001	1				
20		摆线马达	03.60.04.01.030	1				
19		弹垫 ϕ 8	03.09.01.002	6				
18		内六角圆柱头螺栓M8*12	03.18.06.08.001	6				
17	SSRC72.02-A	中间齿轮箱罩壳焊合	26.007.011.004	1	焊接件	6.5	6.5	
16	SSRC72-04	马达链轮	04.07.039	1	45#	0.9	0.9	
15	RC200-48	中间齿轮箱总成	03.83.053	1				
14		尼龙自锁螺母M16	03.14.01.012	4		0.05	0.2	
13	SSRC72-03	开孔螺栓	21.033.003.001	2		0.1	0.2	
12	SSRC72-01	割草刀	24.22.04.01.01.001	2	60Si2Mn	1.25	2.5	
11	SSRC72-02	垫片	54.18.059.029	2	65Mn	0.05	0.1	
10		开槽螺母M16	03.11.01.06.001	2		0.05	0.1	
9		开口销 ϕ 4*35	03.35.04.008	2		0.01	0.02	
8	SSRC72.04-A	刀盘焊合	26.005.022.006	1	焊接件	16	16	
7		螺栓M16*60	03.18.01.16.013	4		0.05	0.2	
6		螺栓M12*45	03.18.01.12.024	8		0.06	0.5	
5	SSRC72.03	马达固定座焊合	26.036.015.001	1	焊接件	5.5	5.5	
4		尼龙自锁螺母M12	03.14.01.005	8		0.01	0.1	
3		链条	04.17.066	1		0.5	0.5	
2	SSRC72-03	齿轮箱链轮	04.07.038	1	45#	0.85	0.85	
1	SSRC72.01-A	框架焊合	26.002.027.020	1	焊接件	234	234	

序号	代号	名称	物料编码	数量	材料	单件 总计		备注
						重量		



 盐城可理斯机械制造有限公司

 Yancheng Kerise Machinery Manufacturing co.,Ltd.

SSRC72爆炸图

标记	处数	更改文件名	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例
设计								1:1
校对								
审核								
工艺								
共	张	第	张					

借 (通) 用 件 登 记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案员	日期