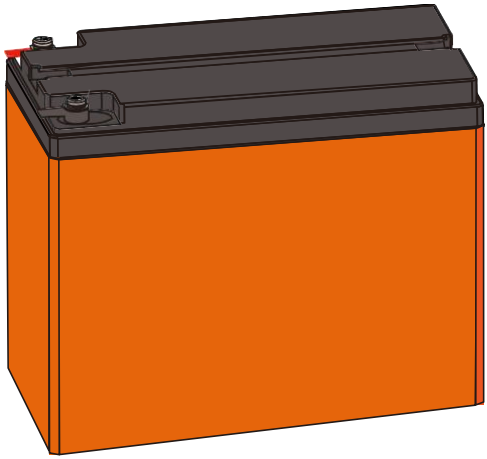
CREABEST

MANUAL

VB006

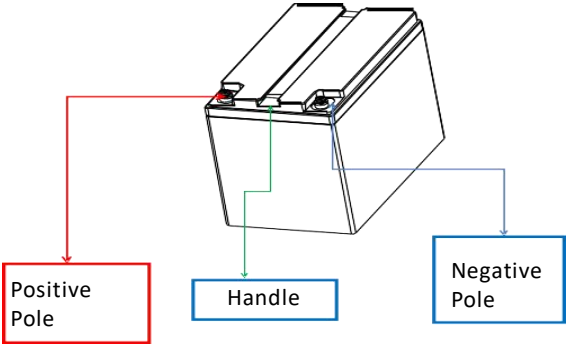


CE RoHS FC MSDS

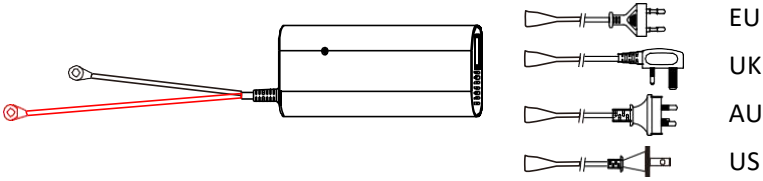
CREABEST

Part 1. Content：

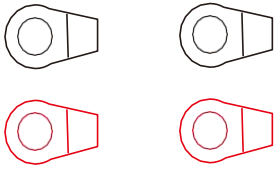
1. 12.8V 42Ah Battery



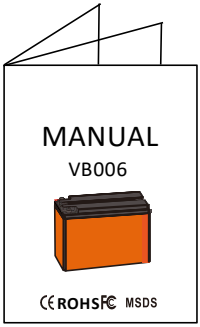
2. Battery Charger 14.6V 8A



3. M6 copper female terminals



4. Manual



CREABEST

Part 2. Specifications：

Voltage	12.8V	Discharge Temperature	-20℃-60℃
Capacity	42Ah	Charge Temperature	0℃-55℃
Total Energy	538Wh	Storage Temperature	-20℃-60℃
Standard Discharge Current	50A	Terminal Type	M6
Peak Discharge Current(1s)	200A	Communication	N/A
Standard Charge Current	8A-20A	Communication Terminal	N/A
Recommended Charge Voltage	14.4V-14.6V	Dimensions（excluding terminals）	223*120*175mm
BMS low voltage protection	8V	Net Weight	6.2KG
Series/Parallel	4S1P	Outside Dimensions	263*235*220mm
Resistance	≤15mΩ	Gross Weight	6.9KG
Cell Type	LiFePO4	Shipping	UN3480 Class9

Part 3. Caution:

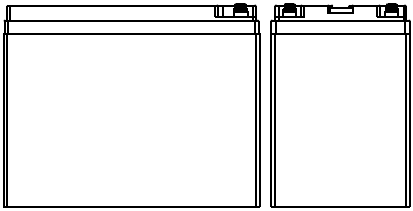
1. The charger only can charge LiFePO4 battery. Any Lead-Acid,GEL battery CAN NOT be charged by it.
2. Please read the manual before installing and using it.
3. Battery should not be used in series, if in parallel connection, the battery standard capacity and remaining capacity should be same.
4. Do not short-circuit the positive and negative poles of the battery pack.
5. Please check route circuitry to make sure adapters and connectors are correct.
6. If the battery works with inverter, the inverter should be less than 1000W.
7. Do not immerse the pack in water or discard it in fire.
8. Do not leave the pack near heat or insolate in sunshine.
9. Keep the battery pack in a cold and dry place. If the storage time is over three months,please charge it to 100% before using it.
10. Do not disassemble or reassemble the battery pack.
11. Please use the dedicated charger to charge the battery pack, max charging current 30A.

12. Please power off the battery if it is not working. To keep the remaining capacity over 50% and the battery should be charged every 6 months.
13. When the battery pack is no longer to use, please return to your vendor or send it to a specified battery recycling station.

Part 4. Installing Instrucion:

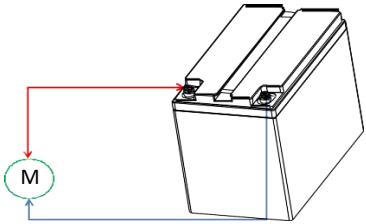
Tools and Materials:wire of AWG10/6mm2 or thicker (black and red), wire cutter, screw driver,insulating tape.(these tools and materials should be prepared by user).

1. Please fix the battery pack with glue or belt firmly, the distance between battery pack and inverter should be less than 75cm.:

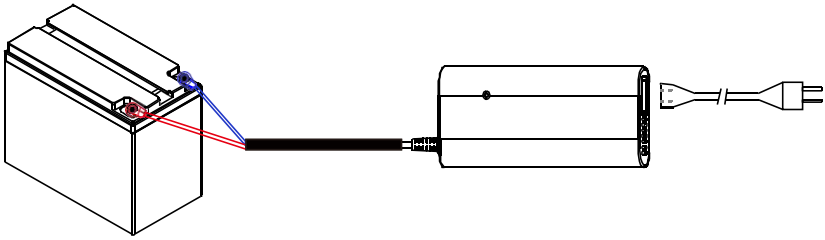


2. Please switch off the equipment and lock the BLACK wire to equipment's NEGATIVE pole tightly.
3. To lock the RED wire to equipment's POSITIVE pole tightly too.

4. To lock the BLACK wire to battery NEGATIVE pole tightly.
5. To lock the RED wire to battery POSITIVE pole tightly.



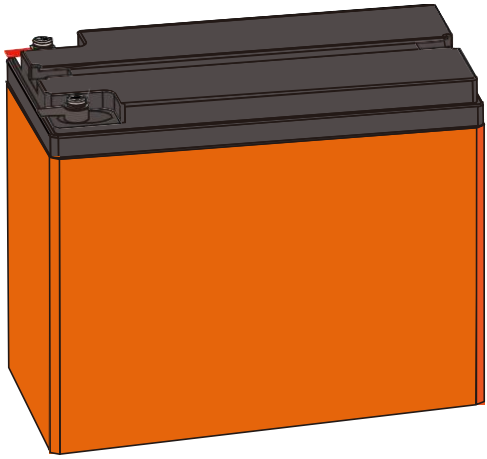
6. Do not short circuit the battery during installation.
7. Firstly please connect the charger negative and positive pole to the battery ones, and then connect to charger to AC power to charge the battery.



CREABEST

Handbuch

VB006

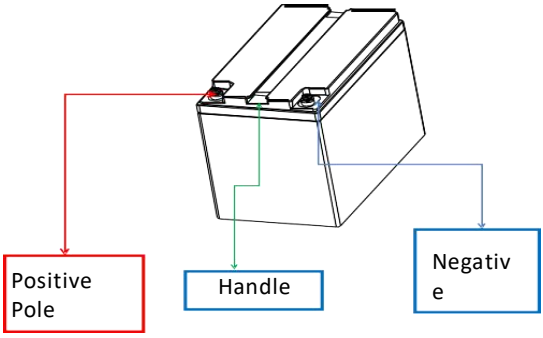


CE RoHS FC MSDS

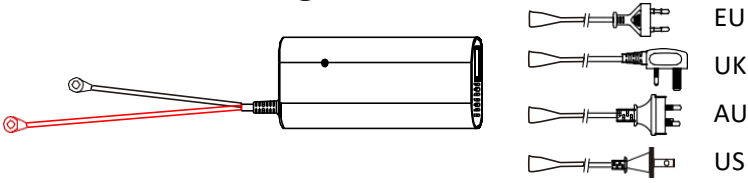
CREABEST

Teil 1. Inhalt:

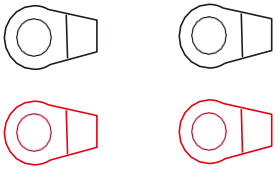
1. 12.8V 42Ah Battery



2. Batterie Charger 14.6V 8A



3. M6 Rotes Terminal und blaues Terminal (Kupfer)



4. Handbuch

CREABEST

Teil 2.Spezifikationen：

Spannung	12.8V	Entladetemperatur	-20℃-60℃
Kapazität	42Ah	Ladetemperatur	0℃-55℃
Gesamtenergie	538Wh	Lagertemperatur	-20℃-60℃
Standard Endladestrom	50A	Terminal Typ	M6
Spitzen Entladestrom (1S)	200A	Datenübertragung	N/A
Standard Ladestrom	8A-20A	Datenübertragungsendg erät	N/A
Empfohlene Ladespannung	14.4V-14.6V	Abmessungen(Ohne terminals)	223*120*175mm
BMS Niederspannungsschutz	8V	Nettogewicht	6.2KG
Tandem-Parallel	4S1P	Außenabmessungen	263*235*220mm
Widerstand	≤15mΩ	Bruttogewicht	6.9KG
Zellentyp	LiFePO4	Versandspezifikation	UN3480 Class9

Teil 3. Vorsicht:

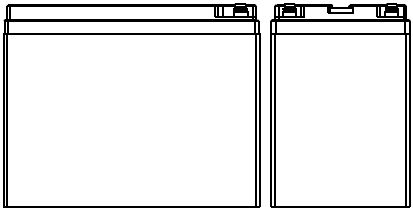
1. Das Ladegerät kann nur LiFePO4-Akkus laden. Eine Blei-Säure-GEL-Batterie kann NICHT damit aufgeladen werden.
2. Lesen Sie bitter Das Handbuch, bevor Sie den Akku installieren und benutzen.
3. Batterie sollte nicht in Reihe verwendet werden, wenn bei Parallelschaltung die Standardkapazität der Batterie und die verbleibende Kapazität gleich sein sollten.
4. Schließen Sie die positiven und negativen Pole des Akkus nicht kurz.
5. Bitter überprüfen Sie die Routenschaltung,um sicherzustellen,dass die Adapter und Adapter und Anschlüsse korrekt sind.
6. Wenn der Akku mit dem Wechselrichter funktioniert, sollte der Wechselrichter weni- ger als1000 W betragen.
7. Halten Sie den Akku von Wasser und Feuer fern.
8. Setzen Sie den Akku nicht der Hitze oder der Sonneneinstrahlung auf.

9. Bewahren Sie den Akku an einem kalten und trockenen Ort auf. Wenn die Lagerzeit mehr als drei Monate beträgt, laden Sie den Akku vor der Verwendung wieder zu 100% auf.
10. Zerlegen Sie den Akku nicht und bauen Sie ihn nicht wieder zusammen.
11. Bitter laden Sie den Akku mit dem speziellen Ladegerät auf, maximaler Ladestrom 30A.
12. Bitter Bitter schalten Sie die Batterie aus, wenn Sie nicht funktioniert. Um die verbleibende Kapazität über 50% zu halten, sollte der Akku alle 6 Monate aufgeladen werden.
13. Wenn der Akku nicht mehr verwendet werden kann, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder senden Sie ihn an eine angegebene Akku-Recycling-Station.

Part 4. Installing Instrucion:

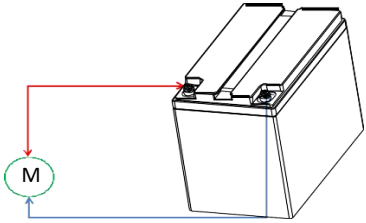
Werkzeuge und Materialien: Draht mit AWG10/6mm2 oder mehr(schwarz und rot), Draht- schneider,M5-Schraubendreher, Isolierband. (Diese Werkzeuge und Materialiensollten vom Benutzer vorbereitet werden).

1. Fixieren Sie den Akku mit Klebstoff oder Gurt fest. Der Abstand zwischen Akku undWechselrichter sollte wenigerals75 cm betragen.

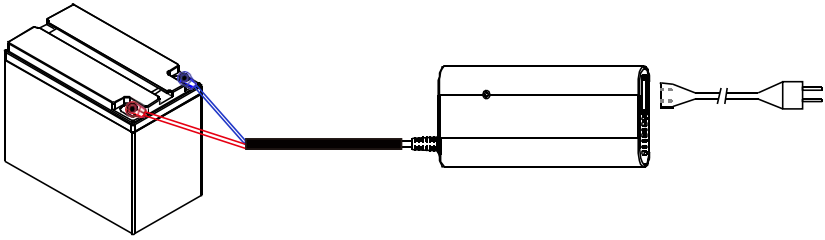


2. Schalten Sie das Gerät aus und verriegeln Sie den schwarzen Draht fest mit dem NEGATIVEN Pol des Wechselrichters.
3. Verbinden Sie der ROTE Draht fest mit dem POSITIVEN Pol des Wechselrichters

4. Verbinden Sie den schwarzen Draht fest mit dem NEGATIVEN Pol der Batterie.
5. Verbinden Sie der ROTE Draht fest mit dem POSITIVEN Pol der Batterie.



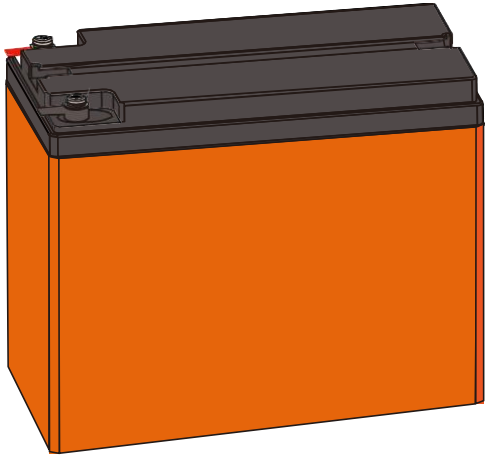
6. Schließen Sie die Kabel nicht kurz, wenn Sie diese an den Batteriepolen befestigen. Die Klemmen müssen fest angeschlossen sein.
7. Zuerst schließen Sie den Minus- und Pluspol an den Akku an und dann schließen an die Wechselstromversorgung, um den Akku aufzuladen.



CREABEST

MANUEL

VB006

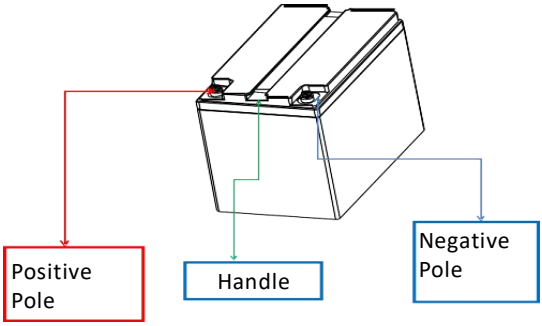


CE RoHS FC MSDS

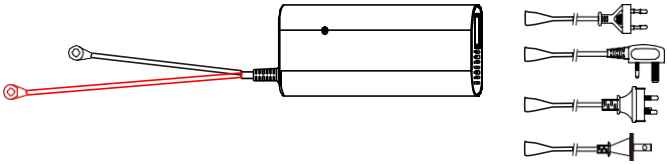
CREABEST

Partie1. Contenu:

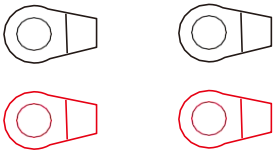
1. 12.8V 42Ah Battery



2. Chargeur de batterie 14.6 V 8A



3. Bornes femelles en cuivre M6



4. Manuel

CREABEST

Partie 2. Caractéristiques：

Tension	12.8V	Température de décharge	-20℃-60℃
Capacité	42Ah	Température de charge	0℃-55℃
Énergie totale	538Wh	Température de stockage	-20℃-60℃
Courant de décharge standard	50A	Type de borne	M6
Courant de décharge de pointe (1s)	200A	la communication	N/A
Courant de charge standard	8A-20A	Terminal de communication	N/A
Tension de charge recommandée	14.4V-14.6V	Dimensions（Hors terminaux）	223*120*175mm
Protection basse tension BMS	8V	Poids net	6.2KG
Série / parallèle	4S1P	Dimensions extérieures	263*235*220mm
La résistance	≤15mΩ	Poids brut	6.9KG
Type de cellule	LiFePO4	Livraison	UN3480 Class9

Partie 3. Mise en garde:

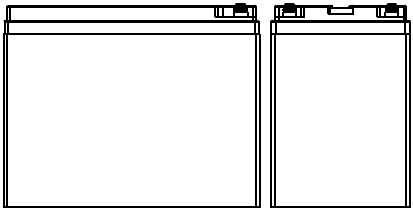
1. Le chargeur ne peut charger que la batterie LiFePO4. Toute batterie au plomb-acide, GEL NE PEUT PAS être chargée par elle.
2. Veuillez lire le manuel avant de l'installer et de l'utiliser.
3. La batterie ne doit pas être utilisée en série, si elle est en parallèle, la capacité standard de la batterie et la capacité restante doivent être identiques.
4. Ne court-circuitez pas les pôles positifs et négatifs de la batterie.
5. Veuillez vérifier les circuits de routage pour vous assurer que les adaptateurs et les connecteurs sont corrects.
6. Si la batterie fonctionne avec un onduleur, l'onduleur doit être inférieur à 1000 W.
7. Ne plongez pas le pack dans l'eau et ne le jetez pas au feu.
8. Ne laissez pas le pack à proximité de la chaleur ou de l'insolation au soleil.
9. Conservez la batterie dans un endroit froid et sec. Si le temps de stockage est supérieur à trois mois, veuillez le charger à 100% avant de l'utiliser.
10. Ne démontez pas et ne réassemblez pas la batterie.

11. Veuillez utiliser le chargeur dédié pour charger la batterie, courant de charge maximum 30A.
12. Veuillez éteindre la batterie si elle ne fonctionne pas. Pour maintenir la capacité restante au-dessus de 50%, la batterie doit être chargée tous les 6 mois.
13. Lorsque la batterie ne doit plus être utilisée, veuillez la retourner à votre revendeur ou l'envoyer à une station de recyclage de batterie spécifiée.

Partie 4. Instruction d'installation:

Outils et matériaux: fil de AWG10 / 6 mm2 ou plus épais (noir et rouge), coupe-fil, tournevis, ruban isolant (ces outils et matériaux doivent être préparés par l'utilisateur).

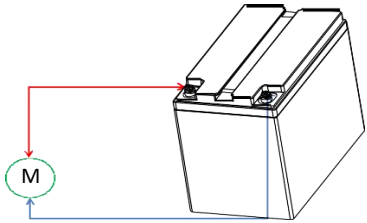
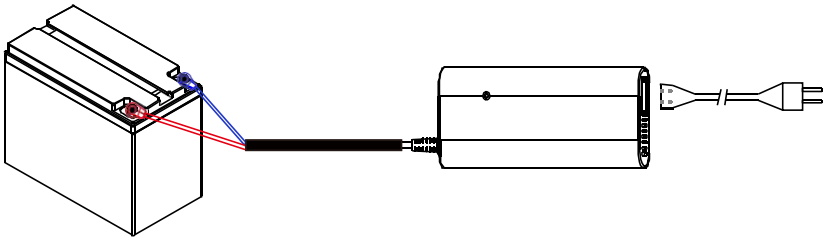
1. Veuillez fixer fermement la batterie avec de la colle ou une ceinture, la distance entre la batterie et l'onduleur doit être inférieure à 75 cm .:



2. Please Veuillez éteindre l’équipement et verrouiller fermement le fil NOIR au pôle NÉGATIF de l’équipement.
3. Pour verrouiller fermement le fil ROUGE au pôle POSITIF de l’équipement.

4. Pour verrouiller fermement le fil NOIR au pôle NÉGATIF de la batterie.

5. Pour verrouiller fermement le fil ROUGE au pôle POSITIF de la batterie.



6. Ne court-circuitez pas la batterie pendant l'installation.
7. D'abord, veuillez connecter les pôles négatif et positif du chargeur à ceux de la batterie, puis connectez le chargeur au courant alternatif pour charger la batterie.